

SONDERAUSGABE LAMBERET & KERSTNER

# COLDCHAIN MANAGEMENT

DAS PREMIUM-MAGAZIN FÜR DIE KÜHLKETTEN-LOGISTIK



**KERSTNER,**  
40 JAHRE INNO-VAN-TION

**DISTRIBUTORS DAYS,**  
N°1 FRIGO-NETZ

**LAMBERET SERVICES:**  
NEUE AGENTUR IN ERFURT



# LAMBERET ENERGY ELEKTRISIERT IHRE KÜHLKETTE



## BEREIT FÜR WEITERE VIERZIG JAHRE!

Liebe Kunden, Partner und Mitarbeiter,

Dieses Jahr steht der deutsche Markt im Mittelpunkt der Lamberet-Gruppe. Unsere Tochtergesellschaft **Kerstner**, spezialisiert auf Kühlfahrzeug Umbauten für Kastenwagen und Kleintransporter, feierte letztes Jahr das **40-jährige Bestehen**. Dieses Jubiläum fällt mit **strategischen Investitionen** in neue Maschinen, der Erweiterung des **Produktionsstandortes in Groß-Rohrheim**, sowie der Entwicklung einer komplett elektrischen Aggregate-Reihe zusammen.

Gleichzeitig stärkt **Lamberet Deutschland** sein Angebot mit zwei modernisierten Standorten, die sich auf Kühl-Auflieger und Kühlfahrzeuge in der höheren Tonnage, sowie After-Sales-Services konzentrieren, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Unsere Teilnahme an der **IAA Transportation** in Hannover bietet die perfekte Gelegenheit, **bedeutende Innovationen** zu präsentieren. Diese Neuerungen verdeutlichen unsere Innovationskraft und unser Engagement für eine nachhaltige Energiewende. Sowohl in **Deutschland** als auch an anderen Standorten setzt Lamberet nachhaltige Lösungen in enger Zusammenarbeit mit führenden Herstellern von Nutz- und Industriefahrzeugen um, in der Produktion, als auch in der Technologie unserer Kühlaufbauten.

Wir stehen am Beginn eines neuen Kapitels: Mit ehrgeizigen Investitionen, innovativen Produkten und kontinuierlicher Unterstützung für unsere Kunden, meistern wir erfolgreich die Herausforderungen von morgen. Ich lade Sie ein, mehr über diese Verpflichtungen in dieser Sonderausgabe zu erfahren. ■

Mit freundlichen Grüßen,

**Dieter Brugger,**  
Sales & Business Director / Prokurist  
Lamberet Deutschland  
GmbH Kerstner GmbH

## COOL NEWS!

### Transfrigoroute, offizieller Sponsor



Lamberet hat sich mit Transfrigoroute als Sponsor der Internationalen Treffen 2024 in Nizza zusammengeschlossen. Der Verband mobilisiert die Fachleute der Kühllogistik rund um den Fahrplan für die Veränderungen des Sektors bis 2035: Beschäftigung, neue Technologien, VECTO, künstliche Intelligenz....

### I-nnovation Awards SOLUTRANS



Das System openR link mit converter companion von Renault, das es den Aufbauerstellern ermöglicht, eine dedizierte Anwendung in das ursprüngliche Multimediasystem zu integrieren, ist Gewinner des I-nnovation Award Solutrans "Connectivity Solutions". Lamberet, Partner der Entwicklung, bietet diese Funktionalität auf dem neuen Master mit der Kerstner eCoolJet 206 Kühlmaschine an.

### Olympische Kühlfahrzeuge



Lamberet lieferte mehr als 30 Kühlfahrzeuge, die speziell für die Logistik der Austragungsorte der Olympischen und Paralympischen Spiele in Paris 2024 im Einsatz waren. Ein anerkanntes Know-how für unsere "Zero-Emission-Lösungen", die speziell für städtische Gebiete bestimmt sind.

### Forschungs- und Entwicklungsprojekt DOLPHIN



Bildnachweis: Renault Trucks

Das "Development Original truck Lab for PPhysical INtegration" wird von Renault Trucks mit einem Konsortium von Industriepartnern durchgeführt, darunter Lamberet mit Kühlaufliegern. Ziel ist es, auf der Grundlage eines zu 100 % elektrisch betriebenen Lkw einen Demonstrator für Innovationen zu bauen: Aerodynamik, Energieeffizienz des Komplett-Zuges, Sicherheit der Verkehrsteilnehmer und Wohlbefinden des Fahrers.

&gt; GEBURTSTAG

# KERSTNER: 40 JAHRE INNOVATIONEN FÜR KÜHLTRANSPORTER

## FÜHRENDE FACHKOMPETENZ

Das 1983 gegründete Unternehmen Kerstner ist ein wichtiger Akteur im Bereich der Kühlmaschine für leichte Nutzfahrzeuge. Das Unternehmen hat sich durch die Kombination von technologischer Innovation und strategischen Partnerschaften mit Herstellern wie Mercedes-Benz, Renault, Volkswagen, MAN, Iveco und Ford etabliert. Kerstner erfüllt die Anforderungen von Transportern mit integrierter Isolierung, indem es Lösungen anbietet, die speziell für diese Art von Aufbauten entwickelt wurden. Das Werk in Groß-Rohrheim (Hessen, Deutschland) produziert mehr als 1.000 Kühlmaschinen pro Jahr. Die laufenden Investitionen an diesem historischen Standort zielen darauf ab, die Produktionskapazitäten auszubauen, die vertikale Integration zu stärken und die Prozesse zu dekarbonisieren. ■



## TEAM SPIRIT

Anlässlich seines 40-jährigen Bestehens versammelte Kerstner seine Mitarbeiter, Partner und Kunden. Die Veranstaltung feierte vier Jahrzehnte voller Errungenschaften und Innovationen, wobei der Schwerpunkt auf dem Engagement der Mitarbeiter lag. Mehrere Teammitglieder wurden für ihre Treue und ihren Beitrag mit der Verleihung des Diploms "Kerstner Excellence" geehrt. ■



## INNOVATION: ECOOLJET 206 KÜHLMASCHINE

Die neue eCoolJet 206-Kühlmaschine markiert einen weiteren Schritt in der Innovation für Kühlkastenwagen und Fahrgestelle. Der Kompressor und der Kondensator sind unter dem Fahrgestell als Unterflur-Einheit verbaut, wodurch die Aerodynamik erhalten bleibt ohne die WLTP Zulassung zu beeinflussen. Die eCoolJet 206 Kühlmaschine von Kerstner kann bei Frischdienst bis zu 10 m<sup>3</sup> kühlen und wird entweder von der Lichtmaschine bei Verbrennungsmotoren oder von einem DC-12V-Wandler bei Elektrofahrzeugen gespeist. Mit der Option Smart Connected Box ist sie mit der Android-Auto-Anwendung und dem Multimedia-Bildschirm einiger Fahrzeuge kompatibel. Diese Innovation bietet erweiterte Funktionen, wie die Abschaltung des Verdampfers und die Echtzeitüberwachung über die OTA-Konnektivität des Herstellers. ■



# INNOVATIONEN

## NEUER RENAULT MASTER KASTENWAGEN: DIGITAL VAN

Der neue Master Kastenwagen wird mit Lamberet und Kerstner in ein innovatives Kühlfahrzeug umgewandelt. Die Integrierte Isolierung führt eine neuartige Integration der Kühlmaschine ein, entweder über dem Dach oder als Unterflur-Einheit, was der **Aerodynamik** zugute kommt. Um den **Verbrauch zu minimieren**, besteht das integrierte Kit aus doppelseitig geformten Paneelen mit einem eingespritzten Polyurethankern, der **leistungsstärksten Isolierungstechnologie**.

Digitale Innovation: Die Kerstner eCoolJet 206 Kühlmaschine wird über den **Multimedia-Bildschirm im Armaturenbrett** gesteuert, über die optionale openR link Funktion mit original converter companion.

Eine Lösung, welche als Bausatz erhältlich ist und über das Partnernetzwerk von Lamberet und Kerstner vertrieben wird ; oder als "ready to go" Lösung in unseren Werken verfügbar. ■



MASTER KERSTNER ECOOLJET 206 IM VIDEO



## ERGOWALL 2.0: MULTI-TEMPERATUR, MULTI-INNOVATION

**ERGOWALL** ist eine ultraleichte isothermische Trennwand, die für Fahrzeuge mit mehreren Kammern entwickelt wurde. Mit ihrem **Schaumstoff mit Formgedächtnis** und der Beschichtung aus **Polycarbonat in Militärqualität** bietet sie eine effektive Isolierung und ein höheres Maß an Widerstandsfähigkeit. Die neue Version enthält einen **ultrakompakten Wagen**, der den Platz in Kammern optimal nutzt. Darüber hinaus besticht die ERGOWALL 2.0 mit einer exklusiven Funktion, die ein präzises Andocken der Trennwand, nahtlos an die Ladung ermöglicht. ■



## SAFESTAIR: ZIEL NULL UNFÄLLE

Arbeitsunfälle im Zusammenhang mit dem Auf- und Absteigen von Karosserien sind häufig. In Anlehnung an die bislang strengsten VASP-Normen für Wohnmobile hat Lamberet eine einklappbare Trittstufe mit 3 oder 4 Stufen entwickelt, die mit einer Ablage verbunden ist und **exklusiv mit einer automatischen Seitenrampe** ausgestattet ist, welche dem Benutzer einen dritten Stützpunkt bietet. SAFESTAIR ist mit Sattelanhängern und Trägerfahrzeugen kompatibel. ■



## SAFETY DOOR LOCK: SAFETY FIRST!

Lamberet erhöht die Sicherheit von Ausbauöffnungen mit dem **Safety Door Lock**. Standardmäßig werden alle Türen automatisch verriegelt und können nur vom Fahrer-Lieferanten über einen **RFID-TAG** entriegelt werden. Sobald die Tür geschlossen ist, verriegelt sie sich wieder und verhindert so Diebstahl und Verunreinigungen. Das Verladepersonal kann die Hintertüren ohne TAG über einen geschützten Befehl öffnen, und es gibt einen Notfallmodus mit mechanischem Schlüssel. Dieses System gewährleistet einen optimalen Schutz bei der Auslieferung. ■



## FORD CUSTOM IM VIDEO



### FORD TRANSIT CUSTOM: MASSGESCHNEIDERT

Der neue Ford **Transit Custom Kastenwagen** verfügt über eine integrierte Isolierung mit „verstärkter Qualität“ gemäß den ATP-Vorschriften. Die Kerstner e-CoolJet 106 mit positiver Kühlung, dank der **extrem energiesparenden** Elektrotechnologie im höchsten Masse umweltfreundlich, stellt eine Innovation dar. Der Verdampfer befindet sich im Dach und **der** Kondensator unter dem Rahmen. ■



## AERO-CUBE IM VIDEO



### IVECO EDAILY ELEKTRISCHER KÜHLKASTENWAGEN: ALL-IN-ONE

Der neue Iveco **e-Daily Electric Van** verfügt über eine **verstärkte Isolierung** durch geformte Verbundplatten, die den Energieverlust reduzieren, um den Aktionsradius zu erhalten. Die **Kerstner eCoolJet 206** Kühlmaschine wird über den **12V 2.5 kW ePTO** mit Niederspannungsstrom versorgt, der von den Fahrzeugbatterien erzeugt wird. Eine 100 % elektrische Lösung, Antrieb und Kühlung, mit **einer einzigen Energiequelle**, die für die Maximierung der Reichweite optimiert wurde. ■



### RENAULT KANGOO PLATFORM- FAHRGESTELL: AERO-CUBE

Volumen, eine **kompakte** Größe, eine niedrige und **leicht zugängliche** Ladefläche, eine Gesamthöhe (**1,90 m**), welche mit Tiefgaragen kompatibel ist, eine außergewöhnliche Isolierung (85 mm), welche Wärmeverluste reduziert, ein **aerodynamisches** Design, das den Verbrauch senkt, die Wahl zwischen **Verbrennungs- und Elektromotor...** die Quadratur des Kreises? Nein, die neue Lamberet-Karosserie für **Renault Kangoo und Nissan Townstar Plattform-Fahrgestell**, mit integrierter Kerstner-Kühlmaschine! ■



### DISTRI+ V3.2: SCHUTZROLLTOR, "COOL" IN AKTION

Das Automatik isothermische Heckrolltor **DISTRI+ V3.2** von Lamberet erleichtert Lieferungen in städtischen Gebieten, wo das Öffnen von Flügeltüren oft schwierig ist. Dieses System ermöglicht einen schnellen und sicheren Zugang. Dank seiner optimierten, zu 100 % pneumatischen Architektur und des integrierten Luftvorhangs reduziert es den Wärmeaustausch und den Energieverbrauch. Ausgestattet mit einer Anti-Klemm-Bremsschnalle garantiert es maximale Sicherheit für den Benutzer. ■

#### VIDEO ENTDECKEN



### HOCHLEISTUNGSISOLIERUNG

"Die billigste Energie ist die, die wir nicht verbrauchen". Lamberet führt schrittweise die Verwendung seines **HPI-Isolierschaums** in seinen Kühlkarosserien ein. **Ohne HFO und PFAS - also frei von ewigen Schadstoffen, im Einklang mit unseren CSR-Verpflichtungen** - und mit einer neuen Pentan-Mischung verbessert dieser Schaum den **Lambda-Koeffizienten um 11 %**, wodurch der K-Wert der Paneele verringert wird. Die optimierte Wärmedämmung senkt den Energieverbrauch und den Wartungsaufwand der Kühlmaschine und erhöht gleichzeitig die Sicherheit der Kühlkette. ■

## BETTER WORLD

Lamberet engagiert sich aktiv in einem Prozess der gesellschaftlichen Verantwortung (CSR), der sich in fünf Hauptbereiche gliedert: Unternehmensführung, Umwelt, Soziales, Gesellschaft und Wirtschaft.



LAMBERET & REGOODS  
IM VIDEO



**D**ie Lamberet-Gruppe strebt eine Reduzierung ihres CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks an, mit dem Ziel, bis 2040 CO<sub>2</sub>-neutral zu werden. Dieses Ziel wird durch konkrete Maßnahmen umgesetzt, wie z. B. die Installation von Photovoltaikanlagen, die Nutzung modularer Gebäude, die aus dem Überrecycling unserer Karosserien stammen, und die Entwicklung geeigneter Lösungen für Elektrofahrzeuge für den Transport unter kontrollierter Temperatur.

Lamberet hat in Zusammenarbeit mit dem Engineering-Experten Segula eine umfassende Lebenszyklusanalyse (LCA) seiner Produkte durchgeführt, um deren Umweltauswirkungen besser einschätzen und konkret begrenzen zu können. Parallel dazu erstellt das Unternehmen eine Scope-3-Kohlenstoffbilanz, die auch die indirekten Auswirkungen seiner Aktivitäten, insbesondere seiner Lieferkette, einbezieht.

Im sozialen Bereich legt die Gruppe den Schwerpunkt auf das Wohlbefinden am Arbeitsplatz, mit Initiativen zur Förderung von Inklusion, Vielfalt und optimalen Arbeitsbedingungen. Die Gleichstellung von Männern und Frauen steht im Mittelpunkt der Personalpolitik, mit spezifischen Maßnahmen zum Abbau von Ungleichheiten.

Lamberet betreibt eine verantwortungsvolle Einkaufspolitik, indem es mit seinen Lieferanten soziale und ökologische Kriterien integriert. Lokale Partnerschaften mit regionalen Lieferanten stärken den gesellschaftlichen Fußabdruck des Unternehmens.

**Diese Verpflichtungen sind Teil eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses, der darauf abzielt, wirtschaftliche Leistung und Unterstützung der Umwelt miteinander zu verbinden und gleichzeitig ein nachhaltiges Wachstum zu gewährleisten. ■**

### LAMBERET UNTER DEN BESTEN ARBEITGEBERN

Lamberet wurde im zweiten Jahr in Folge von der Studie **Capital/Statista 2024** als einer der **500 besten Arbeitgeber Frankreichs** anerkannt. Als erster Karosseriebauer in der Kategorie "Automotive" würdigt diese Auszeichnung das Engagement der Gruppe für das Wohlbefinden ihrer Teams und ihren **ehrgeizigen CSR-Plan**. Vielen Dank an unsere Mitarbeiter für ihre Treue und ihre Motivation! ■



Lucie Lescieux, Leiterin für CSR und Kommunikation, und Cyril Abegg, Geschäftsführer von Lamberet, bei der Verleihung des Capital-Preises.

> DIENSTNÄHE

## LAMBERET SERVICES INVESTIERT IN ERFURT

Lamberet hat seine Niederlassung in Erfurt erneuert und damit seine Präsenz in Deutschland nach dem Erfolg des Standorts Ulm verstärkt. Die Niederlassung bietet qualitativ sehr hochwertige Dienstleistungen, die auf Karosseriebau, Mechanik, Hydraulik und Kältetechnik für Fahrzeuge aller Marken spezialisiert sind. Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung erfüllt die Niederlassung die unterschiedlichen Bedürfnisse ihrer Kunden, von der Gastronomie bis hin zu Gesundheitstransporten. Da wir jährlich etwa 300 Spezialfahrzeuge abfertigen, ist diese Erweiterung unseres Angebots im Hinblick auf die Einführung von Lamberet Energy und die zunehmende Akzeptanz von elektrischen Lösungen für Kühltransporte zu sehen. ■



"UNSER TECHNIKZENTRUM LIEGT 20 KM VON ERFURT ENTFERNT UND HAT DAMIT EINE IDEALE ZENTRALE LAGE, UM DEN BEDÜRFNISSEN DER SPEDITEURE GERECHT ZU WERDEN."  
ERKLÄRT YVONNE SCHELLHORN,  
MANAGERIN IM KUNDENSERVICE.

> PODIUM

## LAMBERET DISTRIBUTORS DAYS: FÜHRENDES NETZWERK



Die Distributors Days der Lamberet-Gruppe brachten unsere Vertriebspartner und Tochtergesellschaften aus **40 Ländern** an unseren Standorten in Saint-Cyr-sur-Menthon und Saint-Eusèbe (Frankreich) zusammen. Die Teilnehmer erfuhren von den Fortschritten und Investitionen in unseren Produktionsstätten, tauschten sich über Best Practices aus und nahmen an speziellen Schulungen zu unseren Produkten und Dienstleistungen teil.

Diese Tage haben die Zusammenarbeit zwischen den Händlern gestärkt und gleichzeitig die Fähigkeit von Lamberet veranschaulicht, angesichts eines sich verändernden Marktes innovativ zu sein, insbesondere mit kohlenstoffarmen und nachhaltigen Lösungen. Unser internationales Netzwerk, das in **40 Ländern** präsent ist und von **350 Karosseriepartnern** betreut wird, verkörpert unser Engagement für einen exzellenten und kundennahen Service. ■



### LAMBERET AWARDS

Bei den Distributors Days wurden fünf Partner mit einem Lamberet **Award of Excellence** ausgezeichnet. **Refrigerated Trailer Services** erhielt den New Distributor Award für die Förderung von Aufbauten in Großbritannien. **Lecon Logistics** (Rumänien) wurde für seine Entwicklung bei Nutzfahrzeugen und **Thermo King Hellas SA** (Griechenland) für sein Wachstum bei Motorwagenausbau ausgezeichnet. **Lamberet SPA** (Italien) wurde für seine Expansion bei Kühlaufliegern gelobt, während **Matthys NV** (Belgien) für mehr als **60 Jahre Partnerschaft** geehrt wurde, die durch die Erweiterung der Karosseriesparte in Gent im Jahr 2024 geprägt wurde. ■

MADE IN FUTURE

# LAMBERET ENERGY ELEKTRISIERT DEN KÜHLSATTELAUFLIGER SR2



**L**amberet bereitet ein neues Angebot unter dem Label Lamberet Energy vor. Es ist der Elektrifizierung von Kühlaufliegern gewidmet und wird Ihnen eine "schlüsselfertige" Lösung bieten, um den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck des temperaturgeführten Transports zu reduzieren. Die Systeme sind vielseitig, teilweise oder vollständig elektrisch, um die Kühlmaschine zu versorgen, mit Optionen, die an unterschiedliche Betriebsbedingungen angepasst sind.

Lamberet Energy umfasst fortschrittliche Funktionen zur Speicherung, Umwandlung und Verwaltung von elektrischer Energie, die über vernetzte Plattformen für eine leichtere Überwachung und Wartung optimiert werden. So können die Nutzer die Leistung ihres Systems in Echtzeit verfolgen.

Um die Einführung dieser Technologie zu erleichtern, bietet Lamberet langfristige Full-Service-Mietverträge an, die eine Leistungsgarantie und ein vollständiges Management des Lebenszyklus der Batterien, einschließlich Wiederverwendung und Recycling, gewährleisten. Dieses Angebot ist so konzipiert, dass es wirtschaftlich tragfähig ist und gleichzeitig eine sanfte Energiewende ermöglicht, die auf die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden zugeschnitten sind.

Die "Energy Packs" von Lamberet Energy sind als Hybrid- oder 100%ige Elektrofahrzeuge erhältlich und erfüllen alle Betriebsarten, vom Regional- bis zum Fernverkehr. Zusätzlich kann Lamberet Energy bestehende Flotten nachrüsten und alle Arten von Kühlsattelaufliegern kompatibel mit elektrischen Systemen machen. Diese Lösung ermöglicht es auch, diese Fahrzeuge leiser zu machen, um eine PIEK-Zertifizierung zu erreichen, selbst wenn sie derzeit nicht konform sind. ■