

 **LAMBERET**

**Kerstner** 

FRIGOVAN H2 ZE  
HYDROGEN FUEL CELL  
E-GENERATOR  
100% ELECTRIC  
AEROSR2  
AEROTAIL  
CITYFRIGO  
BEEFLIFT  
CRYOGENICS  
CX SYSTEM  
DISTRi+  
EASYCONNECT-DRYLIN  
EASY DOOR LOCK  
EASYFIT  
EASY HANDLE  
ERGOWALL

**#Innovations1st**

AEROSR2

DISTRi+

e-COOLJET106

ERGOBEEF

FRIGOMATICS

FRIGOVIEW

GREEN LINER

HEAVY-DUTY

HRE BUMPERS

IAFO

KERSTNER

KPEG

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST

LANE ASSIST



**PRESS KIT**

DEUTSCH

**UNSERE INNOVATION. IHR GEWINN.**

## Pressemitteilung

Saint-Cyr-sur-Menthon, Frankreich, den 17. Oktober 2019


# SOLUTRANS - FACHMESSE FÜR DAS TRANSPORTWESEN

## LAMBERET PRÄSENTIERT AUF DER MESSE SOLUTRANS ZWÖLF NEUHEITEN.

Kühlfahrzeughersteller Lamberet wird auf der Fachmesse Solutrans vom 19. bis 23. November 2019 im französischen Lyon insgesamt zwölf Neuheiten vorstellen. Damit setzt das Unternehmen seine Strategie der Entwicklung kundengerechter Produkt-Innovationen konsequent fort. Lamberet wird auch am Innovationswettbewerb der Messe Solutrans teilnehmen, bei dem der Hersteller 2017 Preisträger war. Lamberet präsentiert sich auf mehr als 1000 Quadratmeter Fläche in Halle 4, Stand 4L195.

**Essayez-moi !**  
**SOLUTRANS OUTSIDE | Hall 4 Ext.**

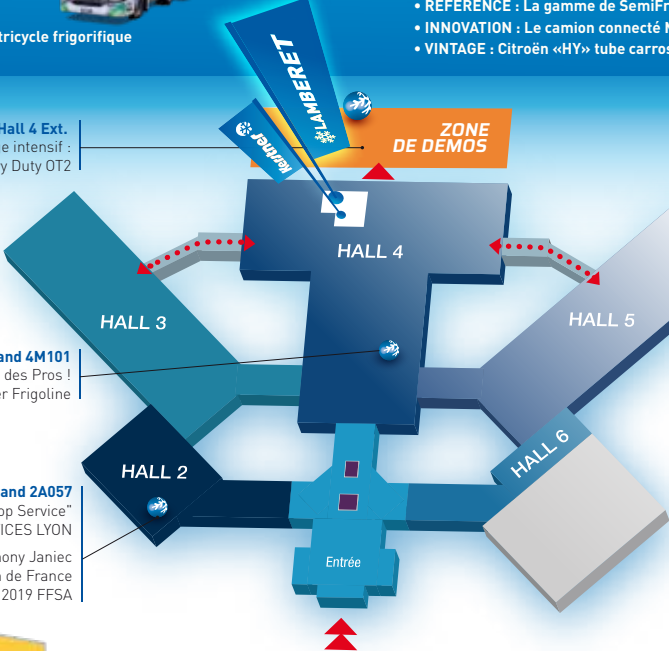
- Green Truck avec le Scania R410 GNL
- SR2 X-City 33 à essieux directeurs
- SR2 Superbeef Asotrans
- KLEUSTER Freegone Frigoline : tricycle frigorifique



**LAMBERET | Hall 4.2 | Stand 4L195**  
1 000m<sup>2</sup> d'exposition, 11 véhicules, démonstrations «live»...

**A ne pas manquer !**

- REFERENCE : La gamme de SemiFrigo SR2 au complet,
- INNOVATION : Le camion connecté Multiplex, nommé aux trophées de l'innovation,
- VINTAGE : Citroën «HY» tube carrosserie Lamberet 1968 !



**ZONE DE DEMOS**

**HALL 4**

**HALL 3**


**HALL 5**

**HALL 2**

**HALL 6**


**Entrée**

**FRAIKIN | Solutrans Outside | Hall 4 Ext.**  
La SemiFrigo référence en usage intensif : SR2 Heavy Duty OT2



**TRAILERS**  
SR2 Green Liner, 6 800kg, la plus légère  
SR2 Heavy Duty, la référence en distribution  
SR2 X-City, offrez-vous le cœur des villes  
SR2 Superbeef+, expert du transport de viande


**TRUCKS VOLVO FL**  
Frigoline HD Multiplex, le camion connecté



**NOMINÉ**

Renault-Truck D12 Frigoline City Beef  
Iveco Daily Natural Power 7.2. Frigoline City

**RENAULT PRO+ | Hall 4 | Stand 4M101**  
Le Chassis Frigo des Pros !  
Nouveau Master Frigoline



**BFT | Hall 2 | Stand 2A057**  
Nouveau concept d'agence "One-stop Service"  
en partenariat avec LAMBERET SERVICES LYON  
Exposition du MAN TGS Course d'Anthony Janiec  
Champion de France  
Coupe Camions 2019 FFSA

**VANS & LCV**  
Renault Nouveau Master plancher Frigoline  
Mercedes e-Vito concept «Artic Fox»  
Peugeot Partner e-CoolJet 106  
Vintage ! Citroën HY 1968 porte-viande

**LAMBERET | Esplanade accueil Eurexpo Lyon**  
Nos clients sont à l'honneur !  
Ensemble Renault Sport Racing T High et SR2 HD série limitée - Transports Deliencourt.  
Porteur Scania Frigoline HD... avec une déco exceptionnelle - Disprodal.  
Châssis Renault-Trucks nouveau Master multi-température Spécial «Santé». Eurotranspharma

"Dieses Jahr stellen wir auf der Solutrans die größte Auswahl an Kühlaufbauten vor, die Lamberet je auf deiner Messe präsentiert hat. Wir werden auf der Messe nicht weniger als zwölf Neuheiten vorstellen. Gemeinsamer Nenner ist die „Ökonomie“ – also konkrete Lösungen für einen wirtschaftlichen Betrieb, die es unsere Kunden zugleich ermöglichen, ihre Ziele in Bezug auf Umweltschutz und Wettbewerbsfähigkeit zu erreichen", fasst Erick Mejean, Generaldirektor von Lamberet zusammen.

## Pressemitteilung

### PRODUKTNEUHEITEN

#### KOMPLETTE PRODUKTREIHE DER NEUESTEN GENERATION SEMIFRIGO SR2.

Auf dem Stand in Halle 4 wird Lamberet erstmals die gesamte Produktreihe von Kühlelaufiegern von Lamberet präsentieren: X-City mit Lenkachsen, Heavy-Duty für intensiven Lieferverkehr, Green Liner für den Fernverkehr – der leichteste Kühleauflieger auf dem Markt – sowie SuperBeef für den Transport von hängendem Fleisch. In der neuen SR2-Generation stecken die neuesten Innovationen von Lamberet. Alle Fahrzeuge sind mit bruchsicheren, schwenkbaren Safelight-Leuchten ausgestattet. Die aerodynamischen, automatischen Aerotail Windabweiser für die Türen sind optional erhältlich. Multitemperaturversionen haben eine Ergowall-Trennwand, die mit dem IAA Trailer Innovation Award 2019 ausgezeichnet wurde. Zu den erstmals gezeigten neuen Ausstattungen gehört auch das neue Automatik-Rolltor Distri+. Dieses Lamberet-eigene Entwicklung baut sehr niedrig und bietet daher das beste Verhältnis von Ladehöhe zu Gesamthöhe. Zudem verfügt Distri+ mit 2,42 Meter Durchladebreite über den breitesten Durchgang. Distri+ ist das erste isolierte Rolltor, das sich auch speziell für Tiefkühlware eignet.

#### FRIGOLINE-FAHRGESTELLE MIT ERWEITERTER PRODUKTREIHE UND MEHR KONNEKTIVITÄT.

Lamberet ergänzt seine bekannten Aufbauten für Lkw-Fahrgestelle mit einem zulässigen Gesamtgewicht über 12 Tonnen ab sofort durch eine neue Produktreihe für das Segment von 7 bis 12 Tonne. Die neue Baureihe Frigoline Expert 12 ist ebenfalls auf der Messe Solutrans zu sehen. Damit reagiert auf die wachsende Nachfrage nach diesen Gewichtsklassen. Die Kühlelaufbauten Frigoline Expert 12 bieten alle bekannten Stärken von Lamberet: Design, Robustheit, hochwertige Dämmung, geringes Gewicht und einfache Bedienbarkeit.

Als weitere Premiere präsentiert Lamberet die Aufbauten für Fahrzeuge mit 12 bis 26 Tonnen zulässigem Gesamtgewicht mit der neuen Multiplex-Konnektivität auf Basis von Multiplex-CanBus. Mit Multiplex ist es möglich, alle Funktionen eines Verteilerfahrzeug-Fahrgestells zu überwachen und zu protokollieren: Start-Stopp-Management des Motors, die Interaktionen mit dem Kühlaggregat, Heckklappe/Rückwand, Türen und Aufbaufunktionen. Dank Bluetooth-Verbindung lassen sich die Daten des Fahrzeugs mit einer Smartphone-App auslesen und über das Mobilfunknetz beispielsweise auch an die Zentrale übertragen.

#### ZWEI BESONDERE NEUHEITEN FÜR DEN FLEISCHTRANSPORT.

Beim temperaturgeführten Fleischtransport ist Lamberet seit dem Verkaufsstart des SR2 SuperBeef (Solutrans-Innovationspreis 2011) führend – mit innovativen Lösungen hinsichtlich Strapazierfähigkeit und Stabilität. Auch in diesem Segment präsentiert Lamberet auf der Solutrans 2019 weitere Neuerungen: So ist der ausgestellte Kühleauflieger SuperBeef mit einer Aufhängevorrichtung der neuen Generation mit unterstützter Ausschleusung ausgestattet – eine Gemeinschaftsentwicklung mit dem Spezialisten Norman. Lamberet präsentiert zudem den neuen Hydraulikarm BeefLift, eine von Lamberet selbst entwickelte Innovation, die das Schlachtkörper-Handling wesentlich erleichtert. "Stargast" unter den Fleischtransportern ist ein mehr als 50 Jahre alter CITROEN HY aus dem Jahr 1968. Sein Fleischtransport-Aufbau von Lamberet ist noch unverändert – ein gutes Beispiel für die Qualität und Dauerhaftigkeit von Produkten der Marke Lamberet.

#### EFFIZIENZ, DISKRETION, ELEKTRIFIZIERUNG: DIE REVOLUTION DES KÜHLTRANSPORTERS

Im Transporter-Segment revolutioniert Lamberet mit der Einführung ihres neuen Kühlaggregats Kerstner CoolJet 106 das Angebot an Kühltransportern. Dieses Stromaggregat ist eine interne Entwicklung, um die Auswirkungen der neuen WLTP-Norm zu berücksichtigen. Die ersten beiden Prototypen sind bereits seit zwei Jahren störungsfrei im Einsatz und erfüllen alle Erwartungen der Kunden. Bei diesem neuen Kühlaggregat ist die Einheit aus Kompressor und Kondensator nicht auf dem Dach, sondern unter dem Laderaum installiert. So bleiben die aerodynamischen Eigenschaften und damit die wesentlichen Merkmale für die WLTP-Erstzulassung des Transporters vollständig erhalten.

Eine weitere Innovation dieses Kühlaggregats, das Leistungsmanagement, baut auf dem Know-how aus dem Projekt Frigovan H2 auf, dem ersten Kühlfahrzeug mit Brennstoffzelle, das Lamberet 2017 erstmals vorgestellt hat und das mit der Goldmedaille des Innovationswettbewerbs der Solutrans ausgezeichnet wurde. Das Leistungsmanagement der Kerstner Cooljet 106 glättet die Spannungsspitzen und schaltet beispielsweise nach dem Starten die Verbraucher verzögert ein. Dadurch verringern sich der Energieverbrauch und die Anforderungen an die Batterie. Der Kerstner Cooljet 106 ist daher besonders für Transporter mit alternativen Antrieben geeignet, wie zum Beispiel den Ford Custom hybride, den Mercedes E-Vito, den Renault ZE oder die künftigen Modelle des Citroën Berlingo und Peugeot mit Elektroantrieb.

„Unser Kühlaggregat Kerstner CoolJet 106 ist eine bahnbrechende Innovation. Es ist für den wachsenden Markt der Kühltransporter gedacht, der in Europa bereits 20.000 Einheiten jährlich umfasst. Transporter müssen den Vorgaben der WLTP-Norm entsprechen, kommen immer häufiger mit elektrischem Antrieb und können immer seltener motorgetriebene Kühlaggregate antreiben. Unser Aggregat Kerstner Cooljet 106 wird diesen Anforderungen gerecht und bietet den Benutzern zudem eine hohe Zuverlässigkeit, hohe Kälteleistung und einfache Bedienung“, erklärt Erick Mejean, Generaldirektor von Lamberet.

## Pressemitteilung

# AUSZEICHNUNGEN FÜR INNOVATIONEN

## LAMBERET SAS NIMMT ZUM FÜNFTEN MAL AN DEN INNOVATION AWARDS TEIL

NOMINATED



2019 nimmt Lamberet SAS zum fünften Mal am Innovationswettbewerb der Solutrans teil.

Lamberet hat eine lange Innovationstradition und wurde bei diesem Wettbewerb bereits mehrfach ausgezeichnet – 2011 für den SR2 SuperBeef mit Breitspur-Fahrgestell für hohe Stabilität, 2013 für das CX-System, ein patentiertes, aerodynamisches und lufttechnisches Programm für die Auflieger-Produktreihe SR2 und 2017 für den Frigovan H2, das erste wasserstoffbetriebene Kühlfahrzeug.

2019 präsentiert Lamberet bei den Innovations Award der Solutrans zwei wesentliche Neuerungen:

- das Aggregat Kerstner CoolJet 106 mit neuartigen, umweltfreundlichen Merkmalen,
- das System Multiplex, das Verteilerfahrzeug-Fahrgestelle in vernetzte Fahrzeuge verwandelt, unterstützt durch eine Smartphone-Anwendung, die ohne Vertrag im lokalen Bluetooth-Netz läuft.

„Innovationen, die Luftschlösser bleiben, sind einfach. Worauf es wirklich ankommt, ist eine ‚nützliche‘ Neuerung, eine Innovation, die weite Verbreitung findet, den Alltag unserer Kunden verändert und ihnen bei der Erhöhung der Produktivität hilft. Das liegt uns im Blut und unterscheidet uns. Es verleiht unseren Innovationen eine echte Berechtigung“, erklärt Erick Mejean, Generaldirektor von Lamberet.

Mehr Informationen zum Innovationswettbewerb der Solutrans auf der offiziellen Website:

<https://www.solutrans.fr/Programme-evenements/innovation-awards>

Online-Video der Feierlichkeiten der Preisverleihung 2017:

<https://youtu.be/MOFOsq-sMEk>

## e-CoolJet Kerstner 106

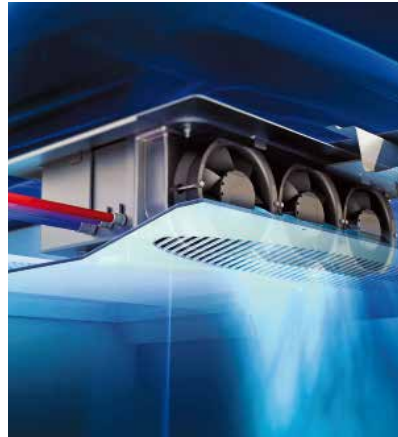
The 1<sup>st</sup> 100%-integrated ultra-low-consumption refrigeration unit



Condenser and compressor built in under chassis



Unit control with 2.8" colour screen



Evaporator built into insulation

The new e-CoolJet 106 cooling unit is revolutionizing the refrigerated van landscape, both figuratively and literally.

This electric unit was produced through internal development initiated to account for the new WLTP standard. **A 100% integrated, innovative concept**, the compressor and condenser are installed under the chassis of the vehicle and are not housed on the ceiling. The van's original aesthetics, aerodynamics, and WLTP qualification characteristics are thereby preserved in full.

The evaporator built into the insulation - **a Kerstner exclusivity** - maximizes the useful height.

Another innovative feature: the power management capitalizes on the expertise developed for the FrigoVan H2, the first fuel-cell-powered refrigerated vehicle presented in 2017 by Lamberet, which won gold in the Solutrans Prix de l'innovation. It offers the best energy efficiency on the market, with a COP (EER) of 1.55, for lower consumption of just 45 amperes. Voltage peaks during power draw phases, such as starting, are also smoothed. This consumption is low enough to do away with or reduce the volume of heavy, expensive battery packs that are traditionally needed for electric units.

**The KERSTNER e-Cooljet 106 is therefore particularly well-suited to alternative-energy utility vehicles like the Ford Custom hybrid, Mercedes E-Vito, Renault ZE, or the upcoming electric Citroën Berlingo, Opel Combo, and Peugeot Partner!**

Up to 5m<sup>3</sup>

944W 0°C / +30°C

COP 1.55

Mass 53 kg

Warm gas

### VIDEO



Never-before-seen vehicle refrigeration technologies:

- | VARIABLE-SPEED ELECTRIC HERMETIC COMPRESSOR
- | "MICROCHANNEL" EXCHANGER CONDENSER WITH LAMELLAR SURFACE
- | VARIABLE-SPEED FAN AND "LONGLIFE" BEARINGS
- | 100% BRUSHLESS MOTORS, WITH NO CARBON OR BELT
- | TWO-WAY COMMUNICATION WITH THE VEHICLE AND TELEMATICS VIA THE BUS-CAN
- | BUILT-IN MONITORING AND BATTERY PROTECTION
- | EASY MAINTENANCE; EXTENDED INTERVALS (3000 HOURS)

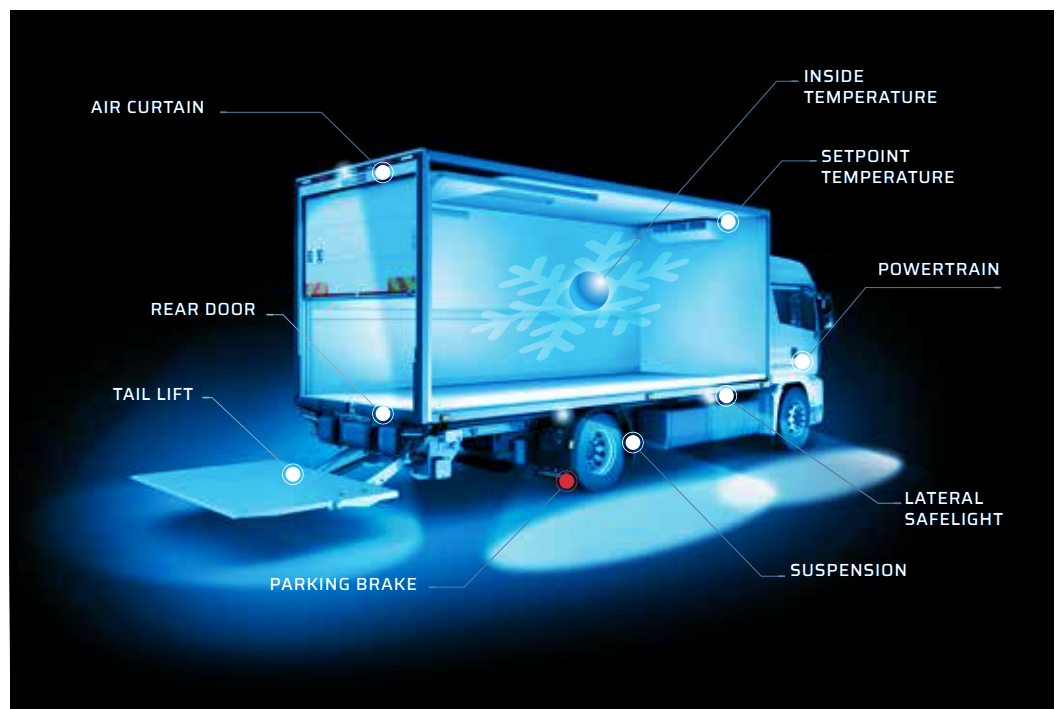
### NOMINATED



# MULTIPLEX,

connected truck with its associated Smartphone app, providing efficiency and safety

NOMINATED



Multiplex is a connected communicating system developed by Lamberet for high value-added refrigerated straight trucks. Based on a watertight unit and connectors, proven in the industrial vehicles field, it uses the vehicle's CAN-Bus and multiplexing technology to centralise information relating to the chassis and the body with its equipment, such as the curtain, the refrigeration unit or the tailgate. Multiplex enables these different functions to be combined for greater security and ergonomics. All the information and its control are made available to operators via a dedicated Lamberet Smartphone application interface and also feeds the logistics specialist's telematics system.

Multiplex offers a choice of features like:

- | AUTOMATED SEQUENCING OF FUNCTIONS USING A PREDEFINED CONFIGURABLE PROGRAM, OPTIMIZED FOR THE OPERATOR.
- | DISPLAY AND REMOTE CONTROL OF THE VEHICLE'S FUNCTIONS
- | CONTROL THE INDOOR LIGHTS WHEN THE DOORS ARE OPENED
- | LOCK OUT DOCKED VEHICLES
- | CONTROL THE ENGINE START DEPENDING ON THE STATE OF THE EQUIPMENT (RUNNING BOARD, TAIL LIFT, CURTAIN, ETC.)
- | TRUCK ENGINE POWER DEMAND DEPENDING ON THE NEEDS OF THE REFRIGERATION UNIT, ETC.



## SAFELIGHT

### Rear LED signature on 180°-rotating breakage-resistant support

These rear lights designed for bodies for semi-trailers have a rotating breakage-resistant support at 90° towards the front and rear. The support returns to its initial position automatically after an impact. This freedom of movement reduces the risk of breakage increasing safety and also the service rate of your fleet, for which operation and maintenance costs on this equipment is radically reduced.



VIDEO



- | INDEPENDENT MODULES FROM THE LEADING BRAND, HELLA SHAPELINE
- | 100% LED TECHNOLOGY WITH SCROLLING INDICATORS
- | EASY-MAINTENANCE: INTEGRATED SUPERSEAL CONNECTOR
- | EXCLUSIVE ROTATING RETRACTION SYSTEM



2019

## ERGOWALL

The Ergonomic link in the cold chain

The development of temperature-controlled product distribution (food or pharmaceuticals) requires vehicles that are truly capable of managing several temperatures simultaneously, with a range of between  $-28^{\circ}\text{C}$  to  $+22^{\circ}\text{C}$ .

The partitioning of the compartments must be perfectly insulating, sealed, modular, easy for the driver to move, and compatible with intensive operating restrictions.

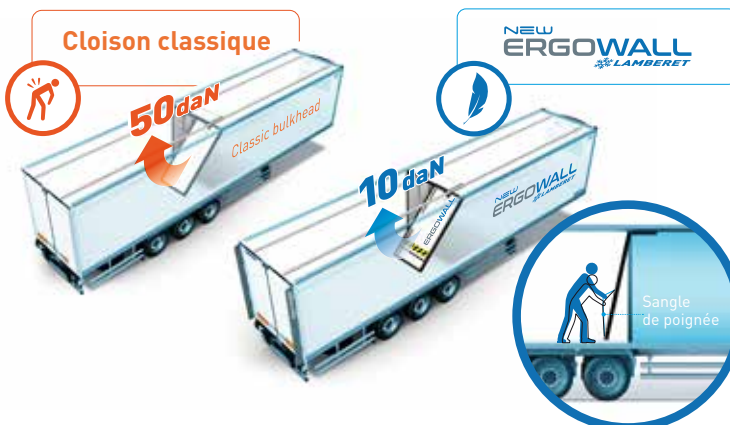


The new ERGOWALL partition wall system meets all these constraints and is a true **technological breakthrough** in comparison with existing systems.

The ERGOWALL system fitted to the vehicle is ATP-compatible.

The use of innovative materials has enabled us to reach unmatched performance levels. Impact resistance and flexibility under stress drastically reduce the risk of breakage. The compactness of the raised system gives good passage height, thus optimising the usable volume and securing the load. Finally, the 50% reduction in the weight (gain of 100 kg) of the system is of benefit to the payload and offers savings in consumption.

VIDEO



- ┆ VERY HIGH-LEVEL INSULATION BASED ON HARD FOAM
- ┆ MILITARY QUALITY IMPREGNABLE POLYCARBONATE COATING
- ┆ FLEXIBLE, SHAPE-RETAINING MEMORY FOAM CORE
- ┆ AUTO-LOCKING OF THE SLIDE IN THE TOP AND BOTTOM POSITION





# A E R O T A I L

## Automatically deployed rear aerodynamic spoilers

The Aerotails are fitted on the rear door. These are simple, efficient aerodynamic appendages. Their deployment and concealment are automatic and do not require any additional action by the driver. When the doors are opened the Aerotails follow the rotational movement induced on the hinges and finish by being aligned and camouflaged against the side wall.



### VIDEO



- | INNOVATION 100% AUTOMATIC OPERATION
- | EXCLUSIVE TECHNOLOGY FOR THE LAMBERET DOUBLE-ACTION SPRING HINGES
- | ASSISTED OPENING AND CLOSING BY THE RETURN SPRING
- | MINIMUM OF 1% SAVING IN CONSUMPTION WITH THE DISTRIBUTION PROFILE



# DISTRIT+

**Autonomous pneumatic curtain  
with extra insulation**

**WORLD!  
PREMIERE!**



The new Distri+ pneumatic roller shutter door, 100% made by Lamberet, opens up new horizons in distribution. It combines the best useful height/overall height ratio, the widest passageway on the market with 2.42m thanks to its recessed sliders, and the first insulated bed developed for sub-zero applications.

The unique design of its chevron-shaped bed prevents water from seeping in from outside.

Its exclusive handle-free closing system includes an anchor point on the floor and a mechanism that acts on the upper blade: no more poorly closed roller shutter door!

Its autonomous pneumatic assistance is naturally more reliable and durable than electric systems.

Another innovation is its ultra-compact mechanics, which allow for a fully integrated air curtain.

- | LARGER PASSAGE WIDTH, 2.42 M
- | 100% PNEUMATIC, AUTONOMOUS, ELECTRICITY-FREE AUTOMATION
- | OPENS AND CLOSES WITHOUT A HANDLE
- | TIR LATCH COMPATIBLE
- | DOUBLE INDEPENDENT BALANCING SHAFT
- | ULTRA-COMPACT, SILENT PNEUMATIC CYLINDER
- | PROTECTED REAR EVAPORATOR ATOP ROLLER SHUTTER

VIDEO





**FRIGOLINE  
CITY**

**FRIGOLINE  
CITY BEEF**

### New refrigerated body for 7 to 12-ton trucks



FRIGOLINE City is a refrigerated body fully designed for the medium-duty straight truck segment. It has been designed by Lamberet to offer a competitive advantage in terms of design, robustness, insulation, lightness and ergonomics. Its range of sizes and rear opening solutions take into account new containers and final mile delivery use. Lamberet anticipates the accelerated development of the niche market for trucks with GVWR of 7 to 12 tons linked to the imposition of stricter clean-up standards and the need to expand city centre distribution massively.

- | GAIN IN PAYLOAD OF UP TO 10%
- | ENHANCING DESIGN WITH INTEGRAL ALUMINIUM MOULDING
- | AVAILABLE WITH SWING OR SLIDING SIDE DOOR
- | 4 INTERIOR USABLE WIDTHS, 2100, 2210, 2310 AND 2460 MM
- | COMPATIBLE WITH THE DISTRI+ PNEUMATIC CURTAIN



Optimised aerodynamics with a smooth rear, and front Cx Profiles



Flush "fridge" handles for greater security



Visibility with Safelight LED Ramp integrated into the frame



Automatically adjusting double-action spring door hinges



# BEEFLIFT

**Hydraulic handling arm for meat**



Distributing meat in sides requires specialized assisted unloading tools in order for the driver to handle the job safely. BEEFLIFT is a genuine "Cobot" that replaces the ladder technique: this controlled hydraulic arm provides effortless unloading of 250 to 500 kg carcasses.

Developed and manufactured internally by Lamberet, it is 100% stainless steel in order to meet health and hygiene regulations.

With its radio control, the handling person is always away from areas that could pose a safety risk.

The electro-hydraulic unit is designed to reduce power consumption in order to save on truck battery life. It is soundproofed to limit audio nuisances.

During transport, BeefLift is stowed vertically in an extra-flat position on the inside, leaving maximum room for cargo. It does not block access to the meat racks nor take up useful height when connecting to slaughterhouse networks.

- | CUSTOMIZATION: LEFT OR RIGHT SINGLE ARM; DOUBLE ARM
- | SIGNIFICANT REDUCTION OF MSD RISK
- | 100% DEVELOPED AND MANUFACTURED BY LAMBERET
- | FITS PERFECTLY INTO THE BODY
- | +SILENT, POWER-SAVING HYDRAULIC MOTOR

## ERGOBEEF

**Next-generation X-Plast composite profile hangers and pneumatically assisted switches**



In partnership with the industry specialist NORMAN, Lamberet has developed the ErgobeeF rack system for refrigerated meat transport. It replaces the traditional tubes with a better system. The patented X-Plast profiles have an X-shaped structure made of an aluminium alloy, which is more rigid and drastically lighter. The sliding surface of the hooks made of a patented composite is stronger than steel, without any risk of bits of metal causing contamination. This half-moon coating is food-quality, without any need for lubrication. The road noise and the hooks' resistance on this surface are very low.

To securely lock the sides of meat that form the cargo,

ErgobeeF offers pivoting latches made entirely of stainless steel that automatically swing and have shared controls.

The ErgobeeF rack can be adapted for profiles that use hourglass-shaped hooks 49 mm in diameter or for DIN 250 hooks 60 mm in diameter. The ErgobeeF 49 mm profile rack accommodates an innovative indexed 1-input/5-channel pneumatically controlled switch controlled by a unit on the rear of the vehicle.



**WORLD PREMIERE!**

- | LESS HEAVY, LEAVING MORE WEIGHT FOR THE CARGO
- | ROLLING AND SLIDING OF HOOKS MADE EASIER BY THE COMPOSITE
- | NO RISK OF CONTAMINATION BY METAL BITS
- | NO LUBRICATION OF TUBE LENGTHS
- | MEAT SIDES ARE SECURELY LOCKED
- | SAFETY AND EFFICIENCY WHEN HANDLING THE SWITCHES
- | SAFE, ERGONOMICAL HANDLING FOR THE OPERATOR



## FRIGOLINE Platform-cab



## RENAULT New Master 12 m<sup>3</sup> ready to deliver

combines the practical aspects of a van (low form factor and small threshold height) with the volume and cubical shape of a boxbody. The 2.10 m form factor of the Frigoline body for the new Master is consistent with a cab width of 2.07 m, for greater aesthetics and aerodynamics. Long-stemmed rear-view mirrors are not necessary. The width between wheel wells can now be used for pallets, as the wheel boxes are protected from impacts by standard guards. The use of aluminium, a material that offers an excellent compromise between weight and strength, is maximized: mouldings, running board, accessories such as hangers and shelves.

- | ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | SPECIAL CONFIGURATIONS UPON REQUEST
- | OPTIMIZED EUROBOX LOADING AREA
- | AVAILABLE ON L2 AND L3 BASE
- | COMPATIBLE WITH ZE ELECTRIC VERSION



## KLEUSTER FREEGONES

### Zero-Emissions refrigerated electrically power assisted tricycle

The final yard for the final mile delivery? It's easy with the new Freegone Frigoline and its refrigerated 1.5 m<sup>3</sup>! It meets European Regulation 15194 as an electrically power assisted cycle. No emissions, no noise and no space requirements because it can take cycle paths. Its refrigeration unit is ATP-approved. Its electrical traction effortlessly propels it up to 25 km/h, has a starting aid on hills, and charges in 5 hours when plugged into a 230 V 16 ampere socket.



*URBAN DELIVERY CONCEPT*



- | REFRIGERATED BODY WITH SIDE OR REAR OPENING (YOUR CHOICE)
- | TRACTION AND REFRIGERATION CHARGING COUPLED
- | REVERSING BUZZER
- | COMPLETE LIGHTING KIT WITH RECALL AT THE TOP OF THE BODY

## Pressemitteilung

### UNTERNEHMEN

#### KENNZAHLEN 2018, LAMBERET-GRUPPE

- Umsatz: 210 Mio. Euro
- Produktion: 7.400 Aufbauten, davon 2.500 Auflieger, 1.900 Fahrgestelle und 3.000 Nutzfahrzeuge
- Führender französischer Hersteller von Kühlaufbauten, fast 10% Marktanteile in Europa in allen Segmenten
- 30 Mio. Euro Investitionen in Produktionsanlagen und R&D in 3 Jahren

#### KENNZAHLEN 2019, LAMBERET-GRUPPE

- Start eines neuen, umfassenden Investitionsplans für die 4 Werke des Konzerns
- Erweiterung der Produktionsfläche am Standort Saint-Cyr-sur-Menthon (Département 01) um 40.000 m<sup>2</sup>
- Verkaufsstart für 11 Produktneuheiten

### DIE LAMBERET-GRUPPE: DAS STARKE GLIED DER KÄLTEKETTE.

Die Lamberet-Gruppe ist führend unter den Herstellern von Kühlaufbauten. Seit 2010 setzt die Gruppe einen im Sektor einzigartigen Investitionsplan um, mit technologischen Innovationen, Entwicklung von Produktneuheiten und Werkserweiterungen. 2016 hat Lamberet in Saint-Eusèbe in der französischen Bourgogne ein neues Werk aus dem Boden gestampft.

Lamberet hat eine in Europa einzigartige Erfahrung. Es ist das einzige Unternehmen mit dem erforderlichen Know-how, um Konzeption und Produktion von fünf Typen von Aufbauten für den temperaturgeführten Transport zu realisieren: Isolierausbauten für Kühltransporter, Aufbauten für Plattform-Lieferwagen, Aufbauten für Transporter-Fahrgestelle mit Fahrerhaus, Lkw-Aufbauten für Motorwagen sowie Kühlsattelaufleger. Fahrgestelle für Kühlaufleger fertigt Lamberet unter eigener Marke. Kühlaggregate für das Transportsegment mit hohem Mehrwert produziert das deutsche Tochterunternehmen Kerstner.

Lamberet ist eine Vereinfachte Aktiengesellschaft nach französischem Recht (SAS) und gehört zum internationalen Industriekonzern AVIC.

Im Jahr 2018 erzielte die Lambert-Gruppe einen konsolidierten Umsatz von 210 Mio. Euro, davon 40 Prozent im Export. Die Marke hat ein Vertriebsnetz in 40 Ländern.

Die Produktion erfolgt in vier spezialisierten Werken: Saint-Cyr-sur-Menthon (Frankreich), Saint-Eusèbe (Frankreich), Sarreguemines (Frankreich) und Kerstner (Deutschland).

Kundendienst ist eine Stärke der Marke, mit elf eigenen Service-Niederlassungen und einem Netz von 350 autorisierten Karosseriebetrieben.

### SOLUTRANS - INTERNATIONALE FACHMESSE FÜR DEN FERN- UND VERTEILERVERKEHR.

Auf über 1.000 Quadratmeter Fläche präsentiert Lamberet auf der Fachmesse Solutrans vom 19. bis zum 23. November auf der Eurexpo-Lyon (Frankreich) die größte Ausstellung von Kühlfahrzeugen. Neue Modelle und innovative Ausstattungen für temperaturgeführte Logistik: Unsere Devise: „Unsere Innovation. Ihr Gewinn.“

Praktische Informationen für den Besuch der Solutrans auf der Website: [www.solutrans.fr](http://www.solutrans.fr)

Online-Video der Messe 2017 mit der Ausstellung von Lamberet: <https://youtu.be/tkign2sHbal>

### WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF UNSERER WEBSITE WWW.LAMBERET.COM UND UNTER @LAMBERET :



[www.facebook.com/LamberetKerstnerGmbH](http://www.facebook.com/LamberetKerstnerGmbH)

[www.youtube.com/LamberetSAS](http://www.youtube.com/LamberetSAS)

[www.linkedin.com/company/lamberet](http://www.linkedin.com/company/lamberet)

[www.instagram.com/lamberet\\_sas](http://www.instagram.com/lamberet_sas)



## GREEN TRUCK

### SR2 Green Liner Zero-Emission long-distance reefer assembly

Lamberet Spa, Thermoking and Scania have created a reefer assembly that seeks to reduce CO2 emissions, fuel consumption, and noise. An R410 motor running on liquid methane (LNG) is combined with a SR2 Green Liner reefer equipped with the new SLXi Hybrid unit connected to an engine powered Frigoblock generator. This is a solution that can be used right away, including for long distances, thanks to the range afforded by LNG. At the heart of the system is the exceptional insulation, lower weight, and aerodynamics of the SR2 Green Liner, which limit the energy needed to move and cool the assembly. Green Truck: the "ZE" future of the road is already a reality!



- | HIGH-PERFORMANCE ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | SCANIA 13-LITRE 410 HP 2000 NM ENGINE
- | INVERTER ON THE TRACTOR TRANSMISSION TO POWER THE REFRIGERATION UNIT
- | SAME CARGO CAPACITY AS AN EXISTING REEFER (STORAGE UNDER CHASSIS, PAYLOAD, AND ABILITY TO ACCESS UNDERGROUND PARKING LOTS OR TUNNELS)

## VanPartner by Mercedes-Benz

### MERCEDES eVito « Arctic Fox Concept » van Integrated insulation

The refrigerated Mercedes Vito is the premium solution for the controlled-temperature transport needs of food businesses or last-mile deliveries. The eVito "Arctic Fox" Concept is the 100% electric (motor and cooling) refrigerated version of the Vito van. It is at the cutting edge of innovation, with the new Kerstner eCoolJet 106 unit fully built-in! Its direct, ultra-low-consumption connection to the Vito's electrical system is unparalleled, which limits the use of additional batteries. This concept is meant to offer a reliable, zero-emissions solution that fits within carriers' limited maintenance costs.

(photos Daimler Media)



- | eVITO: 85 KW MOTOR, TRACTION, GVWR 3200 KG
- | ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | PALLETS ALLOWED BETWEEN WHEEL WELLS
- | ROAD/MAINS/AUTONOMOUS REFRIGERATION MODES (CUSTOM DURATION)

## Pressemitteilung

### BILDER ZUM DOWNLOAD

### ABBILDUNGEN MIT HOHER AUFLÖSUNG UND DOKUMENTE ZU DIESER PRESSEMITTEILUNG HERUNTERLADEN:

WeTransfer:

<https://we.tl/t-6YCD4btCGk>

