

# FRIGO LIGHT

FÜR WEITERE INFORMATIONEN  
Folgen Sie uns online!



WEBSITE  
[www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)



KASTENHÄNGER KASTENWAGEN PLATTFORM FAHRGESTELL KÖFFER-LKW SATTELAUFLIEGER WECHSELKÖFFER NACH MASS



Finden Sie das Video

LAMBERET DEUTSCHLAND GmbH ULM  
Ernst-Abbe-Straße 30  
D-89079 Ulm Donautal  
Tel : 0731 / 946 17-0  
info@lamberet.de



[www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)

IMMERSCHNITT 163 1/2000 481 111 100



# FRIGO LIGHT





FRIGO  
LIGHTLEICHTERER  
AUFBAU  
-25%

## Der erste „All-in-One“-Kühllaufbau und Kühlaggregat mit neuer Paneel-Technologie, leicht und aerodynamisch

Die Erhöhung der Nutzlast von leichten 3,5 t-Nutzfahrzeugen ist eine nachdrückliche Forderung der Kunden bei kühltechnischen Umbauten, die durch die Einführung von schwereren Elektrofahrzeugen mit Batteriebetrieb noch verstärkt wird. FRIGOLIGHT ist ein neues „All-in-One“-Angebot von Aufbau und Kühlaggregat, das eine neue, leichtere Isolierpaneel-Technologie aufweist.

Es wurde ein vollständiges Modell des umgebauten Fahrzeugs erstellt, um das Gewicht, die Isoliereigenschaften und die mechanische Festigkeit für mehrere machbare Konfigurationen zu simulieren. In schrittweisen Iterationen wurden Hunderte von Konzepten und neuen Materialien getestet und ausgewählt, um das Gewicht zu minimieren

und gleichzeitig die ursprüngliche Isolierung und mechanische Festigkeit zu erhalten.

Die innovativen Isolierpaneele aus **Mehrschicht-Verbundwerkstoffen** von FRIGOLIGHT, ohne Metall- oder Holzeinlagen, sowie die **innovative Integration des Kühlaggregats** in das Dach bieten eine Gewichtseinsparung von 25 % und eine cwA-Verringerung von 20 % im Vergleich zu einem herkömmlichen Aufbau!

FRIGOLIGHT ist die ideale Lösung für leichte 3,5 t- oder elektrische Nutzfahrzeuge, mit einer beträchtlichen Erhöhung der Nutzlast und Energieeinsparungen, wobei die Reichweite erhalten bleibt.



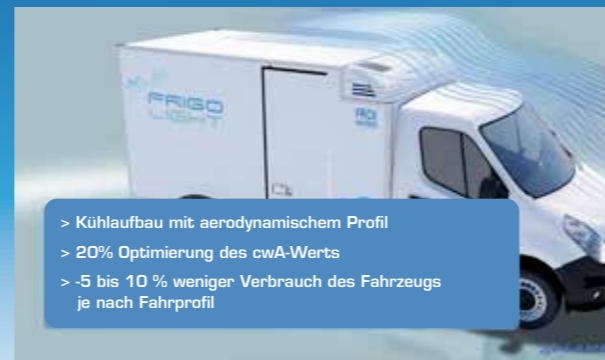
NOMINIEREN



Documentation de



- > 100 % kupfergelöteter Monoblock-Kühlmittelkanal
- > 100% wasserdicht: verlässlich und ökologisch
- > Optimierung des eintretenden Luftstroms für maximale Effizienz des Kondensators



- > Kühllaufbau mit aerodynamischem Profil
- > 20% Optimierung des cwA-Werts
- > -5 bis 10 % weniger Verbrauch des Fahrzeugs je nach Fahrprofil



- NEUE ISOLIERPANEEL-TECHNOLOGIE MIT MEHRSCICHT-VERBUNDWERKSTOFFEN
- > Strukturschaum mit mehreren Dichten
  - > Multiaxiale Glasfaser-Beschichtung

### + Die Innovationen von FRIGOLIGHT beruhen auf seiner Forschungs- und Entwicklungsmethodik, seinem Konzept und seiner Paneel-Technologie:

- Modellerstellung von Fahrzeug und Kühllaufbau, gefolgt von schrittweisen Iterationen
- «All-in-One» -Kühllaufbau und Kühlaggregat
- Paneele aus Mehrschicht-Verbundwerkstoffen ohne Metall oder Holz

### + FRIGOLIGHT bietet bei konstanter Isolierung und mechanischer Festigkeit:

- 25% Gewichtseinsparung beim montierten Aufbau und Kühlaggregat
- Verbesserung der Aerodynamik mit einem um 20 % reduzierten cwA
- Optimierte interne Luftströmung durch die Position des Verdampfers

### + Die Nutzer profitieren von einem effizienteren, umweltfreundlicheren und kostengünstigeren Betrieb:

- Der Transport wird dank der erhöhten Nutzlast optimiert
- Geringerer Energieverbrauch und erhöhte Reichweite von Elektrofahrzeugen beim ISO-Laden
- Die erhöhte Nutzlast verbessert die Einhaltung des zulässigen Gesamtgewichts und die Sicherheit.
- Das „All-in-One“-Design von elektrischem Kühlaggregat und Kühllaufbau erleichtert den Transfer des Aufbaus und wirkt der Veralterung entgegen.
- Die 100 % Verbundtechnologie der Paneele begünstigt deren Recycling.

Forschungs- und Entwicklungspartner von FRIGOLIGHT

