



Mercedes-Benz VanSolution Partner

LAMBERET

KASTENWAGEN-KÜHLAUSBAUTEN FÜR
TRANSPORTER VON MERCEDES-BENZ

eVito
KASTENWAGEN

Gemeinschaftsentwicklung von Mercedes-Benz KERSTNER

Kühlaggregat e-CoolJet C106EA

elektrisch - 100 % integriert - energiesparend

3 Kühlmodi

Fahrtkühlung – Standkühlung (Akku) – Standkühlung (230V)

 **LAMBERET**

www.lamberet.com

eVito KASTENWAGEN



Kondensator als Unterflureinheit

Steuereinheit im Fahrerhaus



Integrierter Verdampfer

Aluboden



BASISFAHRZEUG FÜR DEN UMBAU MERCEDES eVITO 85 KW

eVITO Kastenwagen, Radstand 3200 mm, zul. Gesamtgewicht 3,2 t, Elektromotor 85 kW.

Achtung: Geschwindigkeitsbegrenzung 120 km/h

Mit: durchgehender Trennwand, Seitentür rechts, Heck-Flügeltüren, Hochvoltbatterie 35 kWh, Doppelsitzbank, Klemmleiste für Elektro-Anschluss, Vliesbatterie 12 V 70 Ah.

Bei der Übergabeinspektion muss durch den Vertragshändler der kundenspezifische Code OD1 parametrierbar werden.

KÜHLAGGREGAT KERSTNER e-CoolJet C106EA

Daten dienen nur zur Information - Kompatibilitätsprüfung, Lieferzeit und Bemessung des Kühlaggregats auf Anfrage.

- Kälteleistung laut ATP: 944 W bei 0°C/+30°C, geeignet für Frischdienst, Kühlmittel R134a, FCKW-frei
- Kühlaggregat mit besonders niedriger Stromaufnahme (45 A)
- Kondensator als Unterflureinheit zur Optimierung von Aerodynamik und Gesamthöhe
- Verdampfer im Dach integriert (hinten) für maximales Laderaumvolumen
- Heißgasabtauung
- Bedieneinheit mit Farbdisplay im Fahrerhaus
- Zusatzakku für Pausen und Standzeiten, Mastervolt Typ LiFePO4 90 Ah mit integrierter Batterieüberwachung
- 3 Betriebsarten Kühlaggregat
 - > Fahrbetrieb: Versorgung des Kühlaggregates über den Antriebsakku des Fahrzeuges
 - > Standbetrieb: Versorgung des Kühlaggregates über Zusatzakku, ca. 2 - 3 Std. bei ausgeschalteter Zündung
 - > Netzbetrieb: Versorgung des Kühlaggregates über Netzanschluss 230 V an handelsüblicher Schuko-Steckdose

Entdecken Sie den e-CoolJet C106EA von KERSTNER im Video: <https://youtu.be/3w02NvL7T1U>

KAROSSERIE & ISOLIERUNG

- Isolierung mit ATP-Koeffizient K 0.30 W/m²K
- Original-Trennwand und -Dach, keine externen Aufbauten
- Fahrzeugspezifische Polyurethan-Isolierpaneele, HACCP-gerecht
- Aluminium-Bodenblech, 1 Bodenablauf
- Original-Schiebetür seitlich, isoliert
- Hinten isolierte Flügeltüren mit integriertem Notöffnungssystem.
- Doppelte umlaufende Türdichtungen für maximale Dichtigkeit
- Energiesparende LED-Innenbeleuchtung

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Vielfältiges Zubehör erhältlich, z.B.: herausnehmbarer Zwischenboden, zusätzliche Aeroschienen zur Ladungssicherung, Streifenvorhang, Temperaturaufzeichnung, usw.

Abmessungen zur Orientierung*

Bei Radstand 3200 mm

Gesamtlänge	5.140 mm
Gesamthöhe	1.950 mm
Ladelänge	2.230 mm
Max. Innenhöhe	1.110 mm 1.010 mm
Max. Innenbreite	1.380 mm
Breite zwischen Radkästen	1.210 mm
Innenlänge	2.230 mm
Länge Höhe Türen hinten	1.380 mm 1.110 mm
Länge Höhe Seitentür	770 (min.) 1.100 mm
Höhe der Ladekante	Original +100 mm
Masse Isolierung Kühlaggregat Batteriepack	180 kg 53 kg 18 kg
Nutzvolumen	3,5 m ³

* Daten je nach Version. Unverbindliches Dokument. Bilder können optionale Einrichtungen oder Prototypen zeigen. Im Rahmen ihrer Politik der laufenden Verbesserungen behält sich die Firma LAMBERET vor, Merkmale der Umbauten unangekündigt zu verändern. - 102022



YouTube



f



in



t



ig



LAMBERET SAS | Nr. 1 für Nutz- und Industriekühlfahrzeuge in Europa.

129 route de Vonnas - BP 43 - 01380 Saint-Cyr/Menthon - France | +33 (0)3 85 30 85 30 | communication@lamberet.fr