



SR2
HD
HEAVY DUTY

**El peso necesario,
donde es necesario**



SEMIRREMOLQUE

SR2
HD

HEAVY DUTY

LA PROTECCIÓN DE SUS MÁRGENES DE DISTRIBUCIÓN

El transporte frigorífico evoluciona. La distribución a través de sus ciclos intensivos de entregas urbanas crea nuevas restricciones en los materiales.

SR2 Heavy Duty, dedicado a la distribución, refuerza al máximo todas las zonas de solicitud de esfuerzos. Nuestra experiencia en la aplicación de los materiales de composite y nuestro avance en el dominio del peso nos permiten ofrecer una robustez excepcional mientras se mantiene una carga útil maximizada y un consumo de carburante minimizado.

Para resistir a los enganches frecuentes, SR2 Heavy Duty posee un suelo reforzado y un módulo de chasis delantero encajado.

Para facilitar las maniobras de carga repetidas, el cuadro trasero de acero inoxidable está fijado directamente en los cantos reforzados de los paneles e integra un umbral de acero inoxidable de pliegue triple de 12 mm. Montado con fijación por pernos, sin soldaduras y, por tanto, sin puntos débiles, con una estructura de acero LEMY⁽¹⁾, asegura una rigidez máxima. El cuadro está protegido de los impactos, gracias a topes de 60 mm. Las 8 bisagras de acero inoxidable de nudo doble alejan y protegen las puertas de la zona de contacto.

Los golpes quedan amortiguados por el módulo del chasis trasero a través de los rodillos de elastómero y acero y los topes centrales grandes. Por último, el conjunto de los paneles también ha sido objeto de refuerzos específicos y determinados.



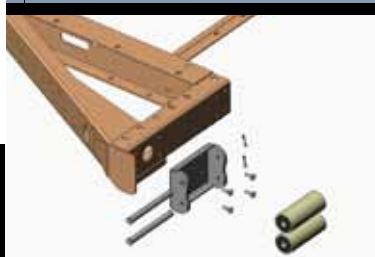
LOS PLUS LAMBERET

Topes amortiguadores con rodillos

Desarrollados y patentados por nuestro departamento de I+D, combinan la absorción de los golpes, gracias a un núcleo de elastómero alveolado, rodamiento en carga y durabilidad con sus tubos de enfundado de acero electrozincado. Los brazos de refuerzo de gran inercia del chasis (altura de 160mm) disipan los esfuerzos residuales.

Puerta trasera protegida

Durante las maniobras, la bisagra de acero inoxidable de nudo doble aleja la puerta del lugar de carga (40 mm suplementarios) y la falleba integrada permite fijarla completamente pagada a los lados.





Experto en tecnología de composite

Los paneles aislantes Lamberet son fruto de años de experiencia, investigación y desarrollo.

Se trata del dominio de una verdadera tecnología dedicada en exclusiva al frío. Al asociar materiales de composite con la aplicación compleja y la gran capacidad aislante, dicha tecnología confiere ventajas incomparables a nuestros paneles: son un 16% más aislantes que los paneles metálicos; ideales en situaciones de multitemperatura, ya que no son conductores; no contienen metal en su composición, lo que significa que la corrosión no existe; económicos en cuanto a sus reparaciones, y estancos al agua y al vapor.

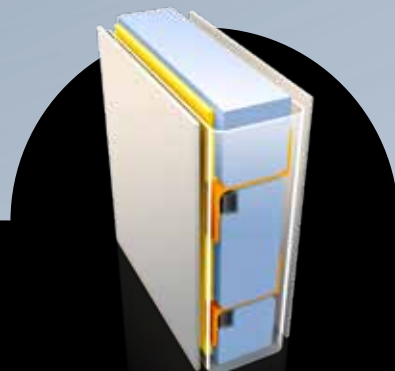
SR2 HD está equipada con paneles con inserciones de gran sección y reforzados con un revestimiento grueso.

Módulo de chasis delantero encajado

Con un grosor de 55 mm, integra tensores longitudinales que protegen la cara anterior de los golpes de la quinta rueda. En caso de utilización frecuente

por parte de un tercero (mantenimiento o RoRo), la opción de placa ampliada preserva toda la anchura del frontal.

Lamberet se compromete: nuestros chasis tienen una garantía de 6 años contra el óxido perforante*.





Zócalos reforzados

En pedidos excepcionales, zócalos excepcionales: 5 nervaduras de 7 mm, retorno encastrado adherido y atornillado en el suelo, altura de 300 mm adherida y remachada en toda la longitud de las caras laterales, con atornillado adicional a la entrada del cuadro.



Suelo de acero inoxidable de pliegue triple

12 mm de acero inoxidable para resistir a las plataformas de carga y 4 topes grandes de caucho para hacer frente a las cargas por el suelo de las carretillas elevadoras.



Marco modular de acero inoxidable

El marco trasero del Heavy Duty combina solidez, resistencia a los golpes, y un mantenimiento sencillo y rápido, todo ello con unos costes de explotación reducidos.

Gracias a sus escuadras y cartelas de acero LEMY⁽¹⁾ de 12 mm de grosor, otorga una rigidez inigualada a la caja y se obtiene un comportamiento en carretera incomparable. Fijado con pernos, sin soldadura y, por tanto, sin puntos débiles, su mantenimiento es rápido y económico.

Para encajar los golpes, los montantes verticales están formados por vigas en H de acero inoxidable de gran sección, fijadas directamente en el canto reforzado del panel. Posee 8 bisagras de acero inoxidable macizas equipadas con aros antifricción de gran grosor. El cuadro está protegido en toda la altura de la caja y la anchura del suelo por topes de caucho de 60 mm.





Punta de enganche reforzada

La punta de la placa de enganche está reforzada con cajas de acero que permiten resistir la elevada frecuencia de golpes o deslizamientos apoyados de las quintas ruedas de tractor o de máquinas de carga vertical.



Sistema de protección trasera integral

Topes grandes verticales en el extremo del larguero y topes horizontales con rodillos amortiguadores en la parte trasera del chasis. Cuadro equipado con topes grandes en el umbral y en los montantes verticales.



Softdocking integrado (opcional)

Al acercarse a la zona de carga, los 2 radares integrados y protegidos en el travesaño trasero del chasis detectan su presencia y frenan de forma automática el semirremolque para evitar los golpes violentos.



Puertas traseras antipérdidas

Las puertas constituyen una barrera aislante y estanca, de 90 mm de grosor, con juntas de 8 labios y un umbral que incluye una junta con puente térmico.



Junta monobloque de altas prestaciones

Junta demarco monobloque en perfil de puerta de composite pultrusionado (resina y fibra de vidrio), insensible a los cambios de temperatura. Sus 8 labios están dotados de microestrías que mejoran la estanquidad.



Ventilación de flujos diferenciados

Funda perforada que asegura la difusión delantera, funda lisa sin turbulencias que lleva el aire frío a la parte trasera, cara anterior nervada con rejilla de protección: el circuito de aire diferenciado se calcula para optimizar toda la potencia de ventilación del grupo.



Pasarela o suelo de aluminio trasero con sistema antilevantamiento

La cuña de umbral aprisiona la parte trasera del suelo para asegurar una protección contra las carretillas y las estanterías con ruedas.



Tabique transversal móvil

Ergonómico, dotado de una junta sintética que reduce el rozamiento y no se endurece con el frío. Perfil que protege de los golpes y optimiza los flujos de aire de cada compartimento.



Cara trasera lisa: estética y funcional

Los picaportes y las fallebas encastradas protegen mejor contras las fracturas y el arrancado. Con una longitud interior alargada de 40 mm con relación a las soluciones tradicionales, los 33 europalés pueden cargarse fácilmente en una situación de multitemperatura.



Depósito de aluminio de gran capacidad

Resistente al paso del tiempo y a la corrosión, su capacidad de 250 litros ofrece una autonomía de 120 h, es decir, cerca de 5 días. Es práctico y seguro, gracias a su llenado por cada lado con cierre de llave combinado con un antisifonaje.



Tratamiento del chasis por granallado

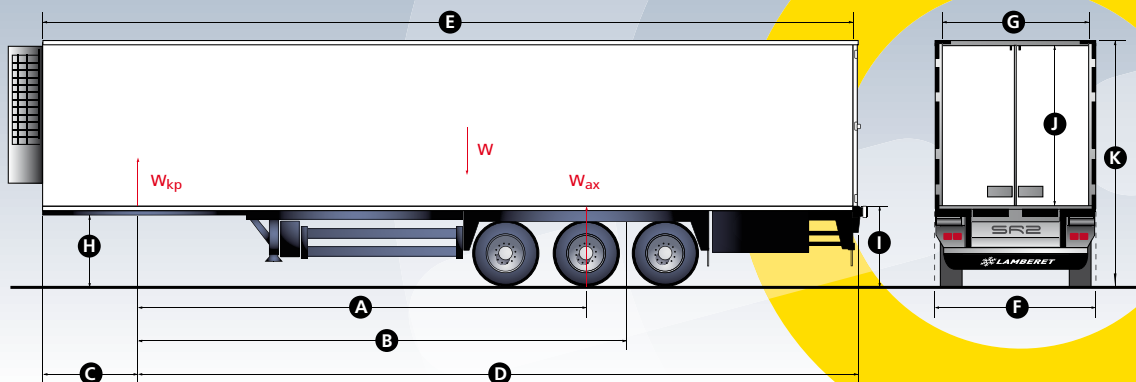
y pintura en polvo, con una garantía antiperforación de 6 años. Existe la posibilidad de hacer coincidir la pintura del chasis con su manual de identidad visual (100% de la carta de colores RAL disponible).



Mandos de frenado con patines

Para optimizar la maniobra del conductor durante los numerosos desenganches del semirremolque, los mandos de freno de estacionamiento y de antiderrape están a la altura de la manivela de patín.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Dimensiones y configuración del chasis/altura de la caja

A	Distancia entre ejes	7 m 45
B	Distancia entre ejes virtual	8 m 105
C	Voladizo delantero (sin el grupo)	1 m 60
D	Longitud trasera	12 m
E	Longitud interior	13 m 39
F	Anchura total	2 m 60
G	Anchura interior útil	2 m 46

Con motivo de la presencia del grupo frigorífico, el reparto de las cargas en SR2 de 34 toneladas es muy similar al obtenido en el furgón de 34 toneladas cuya distancia entre ejes es de 7,7 m.

Reparto de las cargas para un conjunto de carretera de 5 ejes

Tractor de 7,5 toneladas, tipo 4 x 2 y una SR2 equipada con el grupo frigorífico (7,6 toneladas en conjunto).

	SR2	40 toneladas	40 toneladas
Peso total en circulación autorizado	vacío	32,5 toneladas	32,5 toneladas
Peso total autorizado en carga (W)		33 europalés	30 europalés
Carga repartida sobre los 3 ejes de la SR2 (Wax)		22 900 kg	20 930 kg
Quinta rueda (Wkp)		10 130 kg	12 090 kg
Eje delantero del tractor		5 950 kg	6 170 kg
Eje trasero del tractor		11 140 kg	12 890 kg
Peso en vacío (sin el grupo ni las opciones) de SR2 Heavy Duty 7,25 toneladas			

Altura de enganche y de descarga

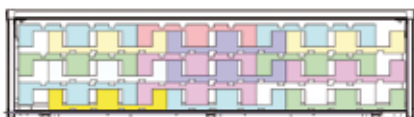
	EN VACÍO		CARGADO		EN VACÍO		CARGADO	
H	Altura de enganche	1 100	1 070	1 100	1 070	1 150	1 120	
J	Altura int. útil	2 600		2 650		2 600		
K	Altura total	3 980	3 950	4 030	4 000	4 030	4 000	
I	Altura TR suelo							
	Mín.	1 200	1 170	1 200	1 170	1 250	1 220	
	Carretera	1 290	1 260	1 290	1 260	1 340	1 310	
	Máx.	1 380	1 350	1 380	1 350	1 430	1 400	

Corona de giro de SR2

Configuración del vehículo SR2	Sin eje elevador, sin eje autodireccional	Con primer eje elevador, sin eje autodireccional	Con primer eje elevador, con eje autodireccional
Radio de giro interior para un radio de giro exterior de 12,5 m	6 m 04	5 m 31	6 m 12

Para respetar la directiva europea 96/53 sobre el radio de giro, el radio de giro interior debe ser superior a 5,3 m. A título indicativo, para un semirremolque con una distancia entre ejes de 7,7 m, los radios son respectivamente: 5,78 m, 4,99 m (no reglamentario), 5,84 m.

Portapaletes



*Condiciones de utilización normales y mantenimiento regular del chasis según las recomendaciones del manual de utilización.
 (1) LEM: Límite elástico muy elevado