

Cellula isotermica integrata 2m³ su furgone

Veicolo trasformato certificato ATP (certificato dal CEMAFROID)
 che autorizza il trasporto di derrate deperibili.



- ❖ Rispetto delle regolamentazioni ATP Isotermico rinforzato - Impermeabilità DIN815 - HACCP
- ❖ Di serie: illuminazione LED, protezione inox antiurto delle soglie e del passaggio di ruota
- ❖ Gruppo incassato a scelta CARRIER - KERSTNER - THERMOKING
- ❖ Volume ottimale: 2,0 M³ - 17 EUROBOX 0,6x0,4m – PALLETTIZZABILE



Un savoir faire unico da 1 a 100m³,
 Una rete di vendita e assistenza in tutta Europa.
 > Operatore qualificato UTAC, abilitazione costruttore CEMAFROID,
 > Certificazione prodotto secondo la norma ATP e norma DIN,
 > Usines ISO 9001 versione 2008,
 > Capitolati tecnici dei prodotti che integrano il progetto igiene HACCP e NF norma alimentare.
 > Centro di montaggio e messa in servizio autorizzato CARRIER®, KERSTNER®, EDT®, DELPHI®, partner THERMOKING®

Prodotto raccomandato	09-27-B9-195
Data dell'aggiornamento	Luglio 2014



PEUGEOT

Frigoriferi Isotermici cella integrata Partner Furgone

Veicolo di base:

Partner furgone L1H1

Opzioni obbligatorie o incompatibili:

Con o senza porta laterale, con scala arresto di carico.

Con equipaggiamento elettrico rinforzato (presa trasformatore) se gruppo freddo.

Incompatibile:

Giraffino, portellone posteriore.

Senza stop&start se gruppo freddo.

Senza climatizzazione se puleggia-motore.

Descrizione della trasformazione:

Certificazioni tecniche e sanitarie: certificato di campanatura FGTD.

certificazione ATP (CEMAFROID) che autorizza il trasporto di derrate deperibili.

Isolamento rinforzato IR costituito da un sistema impermeabile di pannelli compositi (gelocoat antibatterico - poliestere - poliuretano) che rispettano le direttive igiene "HACCP".

Di serie: pianale liscio grigio, 1 griglia di scolo, protezione inox delle soglie e cassoni ruote, plafoniera LED, guarnizioni doppie sulle porte, sblocco chiusura centralizzata dall'interno.

Opzione della trasformazione - Pacchetti:

Gruppo freddo positivo (classe A) o negativo (classe C):

Potenza / tecnologia (elettrica o puleggia-motore) secondo l'utilizzo.

Montaggio semi-incassato sotto carenatura aerodinamica.

Opzioni: Settore 230 V, verniciatura maschera gruppo.

Allestimenti:

Scaffali regolabili e ribaltabili, scaffale intermedio in alluminio traforato. Pianale antiscivolo, soglia per prodotti ittici, guide di aggancio.



MASSE (kg/ DIMENSIONI (m) indicative	L1 625KG ISOTERMICO	L1 850KG ISOTERMICO	L1 850KG KERSTNER CJ103 RS	L1 850KG CARRIER X200 RS	L1 850KG THERMOKING V100 Max RS
Altezza fuori tutto	1,83	1,83	1,95	2,01	2,01
Lunghezza utile	1,58	1,58	1,58	1,58	1,58
Larghezza utile	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Altezza utile	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06
Larghezza ingresso porte POST	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Altezza ingresso porte POST	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02
Larghezza ingresso porte laterale	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
Altezza ingresso porta laterale	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01
Larghezza passaggio di ruote	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Altezza della soglia di carico	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66
Volume utile (m ³)	2	2	2	2	2
Peso della trasformazione (a eccezione delle opzioni)	100	100	172	195	186

Documento non contrattuale. Le immagini possono presentare delle attrezzature opzionali. Nell'ambito della sua politica di costante miglioramento, LAMBERET si riserva il diritto di modificare le caratteristiche delle trasformazioni senza preavviso. Crediti fotografici: LAMBERET SAS - 06/2017

-20 °C -18 °C -14 °C -12 °C -10 °C -8 °C -6 °C -4 °C -2 °C

Opérateur Qualité UTAC

