

 **LAMBERET**

Kerstner 

FRIGOVAN H2 ZE
HYDROGEN FUEL CELL
E-GENERATOR
100% ELECTRIC
AEROSR2
AEROTAIL
CITYFRIGO
BEEFLIFT
CRYOGENICS
CX SYSTEM
DISTRi+
EASYCONNECT-DRYLIN
EASY DOOR LOCK
EASYFIT
EASY HANDLE
ERGOWALL

#Innovations1st

AEROSR2

DISTRi+

e-COOLJET106

ERGOBEEF

FRIGOMATICS

FRIGOVIEW

GREEN LINER

HEAVY-DUTY

HRE BUMPERS

IAFO

KERSTNER

KPEG

LANE ASSIST

LANE DEPARTURE

LANE KEEP ASSIST

LANE TRIGGER

LANE WATCH

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST

LANE WATCH ASSIST



PRESS KIT

ESPAÑOL

NOSOTROS INNOVAMOS PARA QUE USTED GANE.

Comunicado de prensa

Saint-Cyr/Menthon (Francia), a 1 de octubre de 2019


SALÓN SOLUTRANS

LAMBERET PRESENTARÁ 12 NOVEDADES EN EL SALÓN SOLUTRANS.

Tras haber anunciado, en el primer semestre de 2019, el lanzamiento de la ampliación de sus instalaciones históricas de Saint-Cyr-sur Menthon (+ de 40 000 m²), el especialista en carrocerías de Bresse apuesta por el desarrollo de nuevos productos. De este modo, en el salón Solutrans del mes de noviembre, Lamberet presentará 12 novedades y anuncia su participación en el trofeo a la innovación del salón, galardón que obtuvo en la edición de 2017.

Essayez-moi !
SOLUTRANS OUTSIDE | Hall 4 Ext.

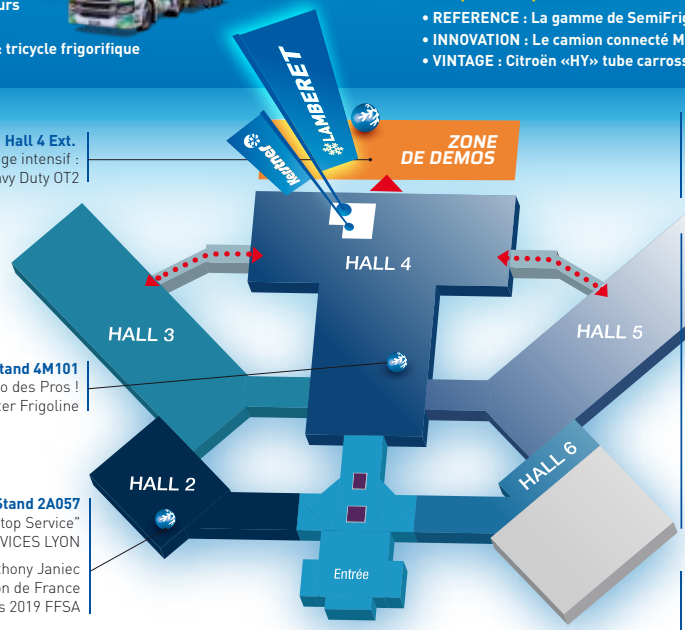
- Green Truck avec le Scania R410 GNL
- SR2 X-City 33 à essieux directeurs
- SR2 Superbeef Asotrans
- KLEUSTER Freegone Frigoline : tricycle frigorifique



LAMBERET | Hall 4.2 | Stand 4L195
1 000m² d'exposition, 11 véhicules, démonstrations «live»...

A ne pas manquer !

- REFERENCE : La gamme de SemiFrigo SR2 au complet,
- INNOVATION : Le camion connecté Multiplex, nommé aux trophées de l'innovation,
- VINTAGE : Citroën «HY» tube carrosserie Lamberet 1968 !



ZONE DE DEMOS

HALL 4

HALL 3


HALL 5

HALL 2

HALL 6


Entrée

FRAIKIN | Solutrans Outside | Hall 4 Ext.
La SemiFrigo référence en usage intensif : SR2 Heavy Duty OT2



TRAILERS
SR2 Green Liner, 6 800kg, la plus légère
SR2 Heavy Duty, la référence en distribution
SR2 X-City, offrez-vous le cœur des villes
SR2 Superbeef+, expert du transport de viande


TRUCKS VOLVO FL
Frigoline HD Multiplex, le camion connecté



NOMINÉ

Renault-Truck D12 Frigoline City Beef
Iveco Daily Natural Power 7.2. Frigoline City

RENAULT PRO+ | Hall 4 | Stand 4M101
Le Chassis Frigo des Pros !
Nouveau Master Frigoline



BFT | Hall 2 | Stand 2A057
Nouveau concept d'agence "One-stop Service" en partenariat avec LAMBERET SERVICES LYON
Exposition du MAN TGS Course d'Anthony Janiec Champion de France Coupe Camions 2019 FFSA

LAMBERET | Esplanade accueil Eurexpo Lyon
Nos clients sont à l'honneur !
Ensemble Renault Sport Racing T High et SR2 HD série limitée - Transports Deliencourt.
Porteur Scania Frigoline HD... avec une déco exceptionnelle - Disprodal.
Châssis Renault-Trucks nouveau Master multi-température Spécial «Santé». Eurotranspharma

«Este año, expondremos en el salón Solutrans la gama de carrocerías frigoríficas más amplia jamás propuesta por Lamberet, además de presentar hasta un total de 12 novedades cuyo denominador común será la «ecología». De hecho, aportamos soluciones concretas relativas a la explotación que tengan repercusiones positivas, para permitir a nuestros clientes alcanzar sus objetivos en términos medioambientales y competitivos», comenta Erick Mejean, director general de Lamberet.

A partir del 19 de noviembre, Lamberet presentará en primicia una parte de su programa propuesto en el salón SOLUTRANS, hall 4, stand 4L195, con una superficie de unos 1000 m².

Comunicado de prensa

LANZAMIENTO DE PRODUCTOS

LA GAMA DE SEMIRREMOLQUES FRIGORÍFICOS SR2 DE ÚLTIMA GENERACIÓN AL COMPLETO.

Los semirremolques serán los protagonistas, ya que, por vez primera, toda la gama de Lamberet estará presente en el stand: X-City de ejes direccionales, Heavy-Duty para la distribución intensiva, Green Liner, el semirremolque frigorífico más ligero del mercado, para largas distancias, y SuperBeef, dedicado al transporte cárnico. Esta nueva generación de SR2 estrena las últimas innovaciones desarrolladas por Lamberet. Todos los vehículos están equipados con luces giratorias antirrotura Safelight. Los alerones aerodinámicos automáticos Aerotail figuran como opción en las puertas. Las versiones multitemperatura cuentan con la división Ergowall, cuyo concepto recibió el premio «IAA Trailer Innovation Award» en 2019. Además, su catálogo de equipamientos presenta una nueva persiana automática Distri+. Este producto, 100 % Lamberet, abre nuevas perspectivas en materia de distribución: combina la mejor relación altura útil / altura total, la vía de paso más ancha del mercado, con 2,42 m, y el primer tablero aislante especialmente concebido para las aplicaciones con frío negativo.

LOS CAMIONES RÍGIDOS FRIGOLINE AMPLÍAN SU GAMA Y CONECTIVIDAD.

Lamberet es famoso por sus carrocerías de camiones rígidos de más de 12 toneladas de MMTA, lo que confirma una cuota de mercado del 40 % en este sector, excluida la cuota de arrendador institucional. Solutrans marcará el lanzamiento de una nueva gama que abarca el sector de 7 a 12 toneladas, que responde a una demanda creciente en estos tonelajes al ofrecer todas las ventajas que caracterizan a Lamberet: diseño, resistencia, aislamiento de calidad superior, ligereza y ergonomía.

Las carrocerías para vehículos de 12 a 26 toneladas de MMTA no se quedarán atrás gracias a la oferta de conectividad Multiplex basada en la explotación generalizada de un CAN bus multiplexado. ¡Toda una primicia! La multiplexación permite controlar y asegurar el conjunto de las funciones de un camión rígido de distribución: gestión de encendido-apagado del motor e interacciones con el grupo frigorífico, la compuerta, las aperturas y las funciones de la carrocería. Este desarrollo integra una aplicación para smartphone, con conexión mediante Bluetooth con el camión rígido, que permite establecer una comunicación bidireccional con los sistemas telemáticos.

EL SECTOR DEL TRANSPORTE CÁRNICO ES EL PROTAGONISTA GRACIAS A DOS INNOVACIONES ESPECIALES.

Lamberet es líder en el transporte cárnico a temperatura controlada desde la comercialización del semirremolque SR2 SuperBeef —premio a la innovación en el salón Solutrans de 2011— con soluciones innovadoras en términos de resistencia y estabilidad. Lamberet dedicará una parte de su stand a los transportistas de carne, ya que este sector de la ganadería necesita continuamente mayores desarrollos para optimizar su productividad. El semirremolque frigorífico SuperBeef expuesto hará una demostración con un sistema de ganchos de nueva generación, con dispositivo de distribución asistido concebido gracias a la colaboración con el especialista Norman. Asimismo, Lamberet presentará un nuevo brazo hidráulico BeefLift, 100 % «made in Lamberet», destinado a la manipulación asistida de las canales. Por último, la «estrella invitada» de este sector cárnico será un piso con cabina CITROËN HY modelo 1968. Su carrocería de Lamberet para el transporte cárnico ha resistido el paso del tiempo y representa a la perfección los grandes valores de la marca: calidad y durabilidad.

EFICACIA, DISCRECIÓN, ELECTRIFICACIÓN: LA REVOLUCIÓN DEL FURGÓN FRIGORÍFICO.

En el sector de los vehículos comerciales, Lamberet espera revolucionar el entorno de los furgones frigoríficos, tanto en sentido literal como figurado, con el lanzamiento de su nuevo grupo de frío KERSTNER CoolJet 106. Este grupo eléctrico es el resultado de un desarrollo interno concebido como respuesta a la nueva normativa WLTP. Los primeros prototipos llevan 2 años en funcionamiento y su rendimiento es plenamente satisfactorio. Su condensador inédito está instalado bajo el bastidor del vehículo y no sobre la estructura de este. De este modo, tanto la estética, como la aerodinámica y las características de homologación WLTP originales del furgón se mantienen intactas.

Otra de sus ventajas reside en la gestión de potencia, que aprovecha la experiencia desarrollada para el Frigovan H2, el primer vehículo frigorífico de batería de combustible que Lamberet presentó en 2017 y que obtuvo la medalla de oro en el Premio a la Innovación de Solutrans. De hecho, ofrece el mejor rendimiento energético del mercado, con un COP (EER) de 1.55, para un consumo que se reduce a apenas 45 amperios. Asimismo, los picos de tensión durante las fases de demanda de potencia, como el arranque, también se atenúan. Este consumo es lo suficientemente bajo para poder prescindir de los pesados y costosos packs de baterías que se suelen necesitar para los grupos eléctricos. De este modo, el KERSTNER CoolJet 106 se adapta especialmente bien a los vehículos comerciales de energías alternativas, como el Ford Custom híbrido, el Mercedes E-Vito, el Renault ZE o los futuros Citroën Berlingo y Peugeot Partner eléctricos.

«Nuestro grupo de frío KERSTNER CoolJet 106 es una innovación de última tecnología dirigida al creciente mercado de los furgones frigoríficos, que alcanza ya las 20 000 unidades anuales en Europa, unas 3000 de ellas en Francia. Los vehículos comerciales deben responder a los requisitos de la normativa WLTP, con capacidad eléctrica y cada vez menos aptos para contar con grupos de polea motriz. Nuestro grupo KERSTNER CoolJet 106 responde a esos retos y ofrece a los usuarios un elevado nivel de fiabilidad, calidad de frío y ergonomía», asegura Erick Mejean, director general de Lamberet.

Comunicado de prensa

INNOVATION AWARDS

5.ª PARTICIPACIÓN DE LAMBERET SAS EN LOS PREMIOS A LA INNOVACIÓN

NOMINATED



Por quinta vez, Lamberet SAS participará, en 2019, a los premios a la innovación del salón Solutrans.

Lamberet cuenta con una gran tradición innovadora a sus espaldas y ya obtuvo el galardón, en este mismo concurso, por el SR2 SuperBeef, dotado de un bastidor de vía ancha y gran estabilidad (2011); por el CX System, programa aerodinámico patentado con el que ya está equipada toda la gama de semirremolques SR2 (2013); y por el Frigovan H2, el primer vehículo frigorífico de hidrógeno (2017).

Para la edición de 2019, Lamberet presenta dos grandes innovaciones:

- el grupo Kerstner CoolJet 106, que dispone de unas ventajas medioambientales inéditas,
- el sistema Multiplex, que transforma los camiones rígidos de distribución en vehículos conectados mediante una aplicación para smartphone que se puede gestionar mediante conexión local Bluetooth de manera gratuita.

«Innovar para permitir soñar es tarea fácil; el auténtico reto consiste en hacer de la innovación algo «útil», que se pueda aplicar de forma generalizada para transformar el día a día de nuestros clientes y ayudarles a mejorar su productividad. Es nuestra filosofía, lo que nos caracteriza y marca la diferencia de todas nuestras innovaciones», afirma Erick Mejean, director general de Lamberet.

Más información en relación con los premios a la innovación en el sitio web oficial de Solutrans:

<https://www.solutrans.fr/Programme-evenements/innovation-awards>

Ver en línea el vídeo de la ceremonia de entrega de premios de 2017:

<https://youtu.be/MOFOsq-sMEk>

e-CoolJet Kerstner 106

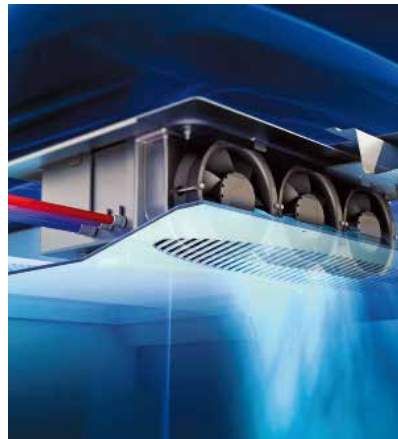
The 1st 100%-integrated ultra-low-consumption refrigeration unit



Condenser and compressor built in under chassis



Unit control with 2.8" colour screen



Evaporator built into insulation

The new e-CoolJet 106 cooling unit is revolutionizing the refrigerated van landscape, both figuratively and literally.

This electric unit was produced through internal development initiated to account for the new WLTP standard. **A 100% integrated, innovative concept**, the compressor and condenser are installed under the chassis of the vehicle and are not housed on the ceiling. The van's original aesthetics, aerodynamics, and WLTP qualification characteristics are thereby preserved in full.

The evaporator built into the insulation - **a Kerstner exclusivity** - maximizes the useful height.

Another innovative feature: the power management capitalizes on the expertise developed for the FrigoVan H2, the first fuel-cell-powered refrigerated vehicle presented in 2017 by Lamberet, which won gold in the Solutrans Prix de l'innovation. It offers the best energy efficiency on the market, with a COP (EER) of 1.55, for lower consumption of just 45 amperes. Voltage peaks during power draw phases, such as starting, are also smoothed. This consumption is low enough to do away with or reduce the volume of heavy, expensive battery packs that are traditionally needed for electric units.

The KERSTNER e-Cooljet 106 is therefore particularly well-suited to alternative-energy utility vehicles like the Ford Custom hybrid, Mercedes E-Vito, Renault ZE, or the upcoming electric Citroën Berlingo, Opel Combo, and Peugeot Partner!

Up to 5m³

944W 0°C / +30°C

COP 1.55

Mass 53 kg

Warm gas

VIDEO



Never-before-seen vehicle refrigeration technologies:

- | VARIABLE-SPEED ELECTRIC HERMETIC COMPRESSOR
- | "MICROCHANNEL" EXCHANGER CONDENSER WITH LAMELLAR SURFACE
- | VARIABLE-SPEED FAN AND "LONGLIFE" BEARINGS
- | 100% BRUSHLESS MOTORS, WITH NO CARBON OR BELT
- | TWO-WAY COMMUNICATION WITH THE VEHICLE AND TELEMATICS VIA THE BUS-CAN
- | BUILT-IN MONITORING AND BATTERY PROTECTION
- | EASY MAINTENANCE; EXTENDED INTERVALS (3000 HOURS)

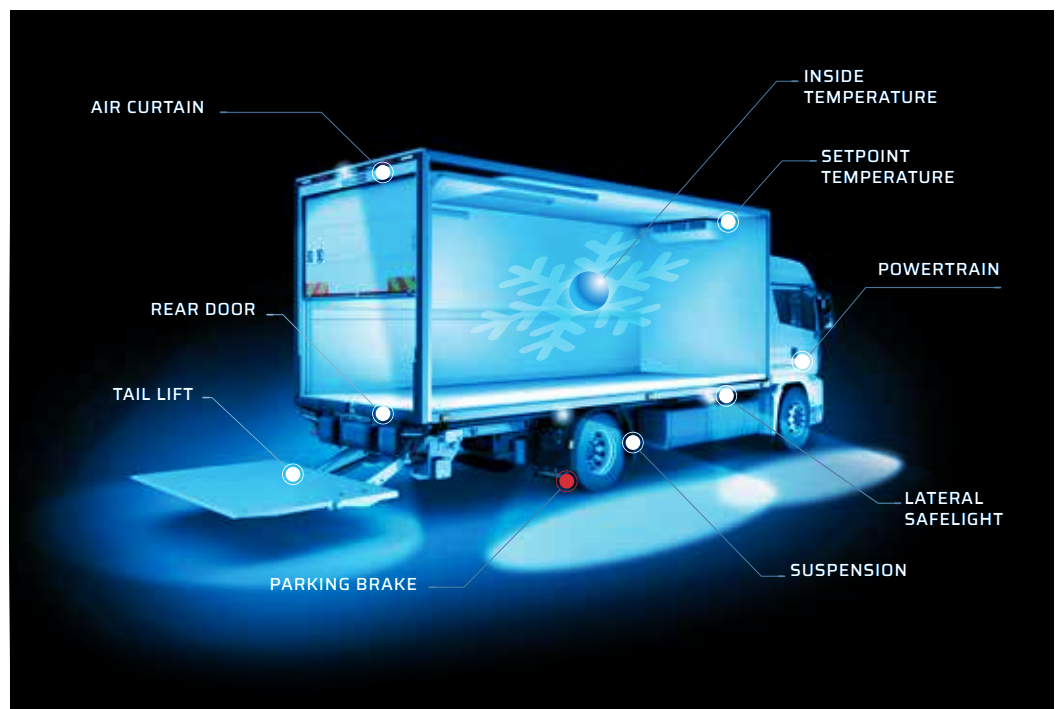
NOMINATED



MULTIPLEX,

connected truck with its associated Smartphone app, providing efficiency and safety

NOMINATED



Multiplex is a connected communicating system developed by Lamberet for high value-added refrigerated straight trucks. Based on a watertight unit and connectors, proven in the industrial vehicles field, it uses the vehicle's CAN-Bus and multiplexing technology to centralise information relating to the chassis and the body with its equipment, such as the curtain, the refrigeration unit or the tailgate. Multiplex enables these different functions to be combined for greater security and ergonomics. All the information and its control are made available to operators via a dedicated Lamberet Smartphone application interface and also feeds the logistics specialist's telematics system.

Multiplex offers a choice of features like:

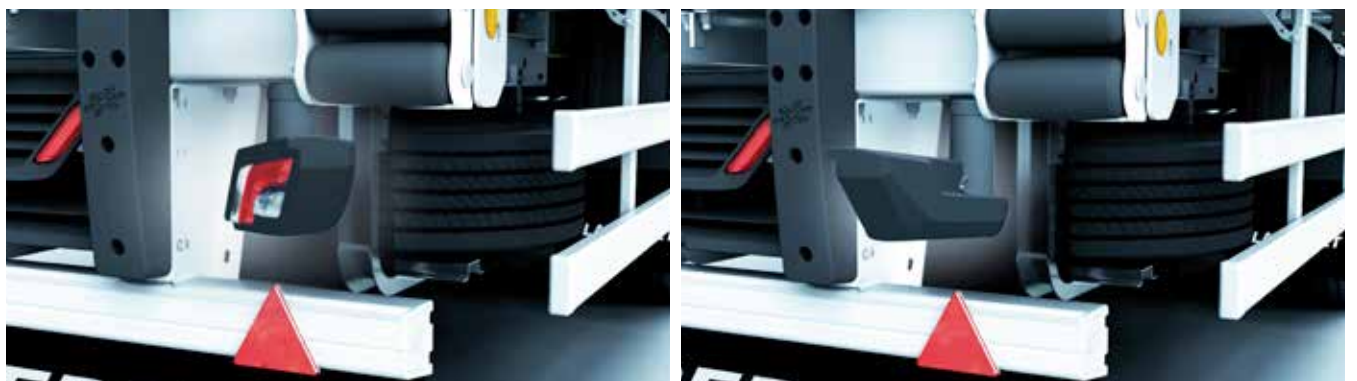
- | AUTOMATED SEQUENCING OF FUNCTIONS USING A PREDEFINED CONFIGURABLE PROGRAM, OPTIMIZED FOR THE OPERATOR.
- | DISPLAY AND REMOTE CONTROL OF THE VEHICLE'S FUNCTIONS
- | CONTROL THE INDOOR LIGHTS WHEN THE DOORS ARE OPENED
- | LOCK OUT DOCKED VEHICLES
- | CONTROL THE ENGINE START DEPENDING ON THE STATE OF THE EQUIPMENT (RUNNING BOARD, TAIL LIFT, CURTAIN, ETC.)
- | TRUCK ENGINE POWER DEMAND DEPENDING ON THE NEEDS OF THE REFRIGERATION UNIT, ETC.



SAFELIGHT

Rear LED signature on 180°-rotating breakage-resistant support

These rear lights designed for bodies for semi-trailers have a rotating breakage-resistant support at 90° towards the front and rear. The support returns to its initial position automatically after an impact. This freedom of movement reduces the risk of breakage increasing safety and also the service rate of your fleet, for which operation and maintenance costs on this equipment is radically reduced.



VIDEO



- | INDEPENDENT MODULES FROM THE LEADING BRAND, HELLA SHAPELINE
- | 100% LED TECHNOLOGY WITH SCROLLING INDICATORS
- | EASY-MAINTENANCE: INTEGRATED SUPERSEAL CONNECTOR
- | EXCLUSIVE ROTATING RETRACTION SYSTEM



2019

ERGOWALL

The Ergonomic link in the cold chain

The development of temperature-controlled product distribution (food or pharmaceuticals) requires vehicles that are truly capable of managing several temperatures simultaneously, with a range of between -28°C to $+22^{\circ}\text{C}$.

The partitioning of the compartments must be perfectly insulating, sealed, modular, easy for the driver to move, and compatible with intensive operating restrictions.

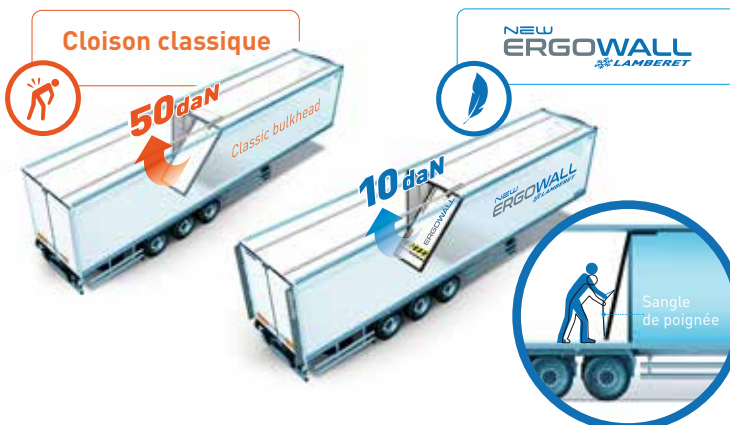


The new ERGOWALL partition wall system meets all these constraints and is a true **technological breakthrough** in comparison with existing systems.

The ERGOWALL system fitted to the vehicle is ATP-compatible.

The use of innovative materials has enabled us to reach unmatched performance levels. Impact resistance and flexibility under stress drastically reduce the risk of breakage. The compactness of the raised system gives good passage height, thus optimising the usable volume and securing the load. Finally, the 50% reduction in the weight (gain of 100 kg) of the system is of benefit to the payload and offers savings in consumption.

VIDEO



- ┆ VERY HIGH-LEVEL INSULATION BASED ON HARD FOAM
- ┆ MILITARY QUALITY IMPREGNABLE POLYCARBONATE COATING
- ┆ FLEXIBLE, SHAPE-RETAINING MEMORY FOAM CORE
- ┆ AUTO-LOCKING OF THE SLIDE IN THE TOP AND BOTTOM POSITION



A E R O T A I L

Automatically deployed rear aerodynamic spoilers

The Aerotails are fitted on the rear door. These are simple, efficient aerodynamic appendages. Their deployment and concealment are automatic and do not require any additional action by the driver. When the doors are opened the Aerotails follow the rotational movement induced on the hinges and finish by being aligned and camouflaged against the side wall.



VIDEO



- | INNOVATION 100% AUTOMATIC OPERATION
- | EXCLUSIVE TECHNOLOGY FOR THE LAMBERET DOUBLE-ACTION SPRING HINGES
- | ASSISTED OPENING AND CLOSING BY THE RETURN SPRING
- | MINIMUM OF 1% SAVING IN CONSUMPTION WITH THE DISTRIBUTION PROFILE



DISTRIT+

**Autonomous pneumatic curtain
with extra insulation**

**WORLD!
PREMIERE!**



The new Distri+ pneumatic roller shutter door, 100% made by Lamberet, opens up new horizons in distribution. It combines the best useful height/overall height ratio, the widest passageway on the market with 2.42m thanks to its recessed sliders, and the first insulated bed developed for sub-zero applications.

The unique design of its chevron-shaped bed prevents water from seeping in from outside.

Its exclusive handle-free closing system includes an anchor point on the floor and a mechanism that acts on the upper blade: no more poorly closed roller shutter door!

Its autonomous pneumatic assistance is naturally more reliable and durable than electric systems.

Another innovation is its ultra-compact mechanics, which allow for a fully integrated air curtain.

- | LARGER PASSAGE WIDTH, 2.42 M
- | 100% PNEUMATIC, AUTONOMOUS, ELECTRICITY-FREE AUTOMATION
- | OPENS AND CLOSES WITHOUT A HANDLE
- | TIR LATCH COMPATIBLE
- | DOUBLE INDEPENDENT BALANCING SHAFT
- | ULTRA-COMPACT, SILENT PNEUMATIC CYLINDER
- | PROTECTED REAR EVAPORATOR ATOP ROLLER SHUTTER

VIDEO





**FRIGOLINE
CITY**

**FRIGOLINE
CITY BEEF**

New refrigerated body for 7 to 12-ton trucks



FRIGOLINE City is a refrigerated body fully designed for the medium-duty straight truck segment. It has been designed by Lamberet to offer a competitive advantage in terms of design, robustness, insulation, lightness and ergonomics. Its range of sizes and rear opening solutions take into account new containers and final mile delivery use. Lamberet anticipates the accelerated development of the niche market for trucks with GVWR of 7 to 12 tons linked to the imposition of stricter clean-up standards and the need to expand city centre distribution massively.

- | GAIN IN PAYLOAD OF UP TO 10%
- | ENHANCING DESIGN WITH INTEGRAL ALUMINIUM MOULDING
- | AVAILABLE WITH SWING OR SLIDING SIDE DOOR
- | 4 INTERIOR USABLE WIDTHS, 2100, 2210, 2310 AND 2460 MM
- | COMPATIBLE WITH THE DISTRI+ PNEUMATIC CURTAIN



Optimised aerodynamics with a smooth rear, and front Cx Profiles



Flush "fridge" handles for greater security



Visibility with Safelight LED Ramp integrated into the frame



Automatically adjusting double-action spring door hinges



BEEFLIFT

Hydraulic handling arm for meat



Distributing meat in sides requires specialized assisted unloading tools in order for the driver to handle the job safely. BEEFLIFT is a genuine "Cobot" that replaces the ladder technique: this controlled hydraulic arm provides effortless unloading of 250 to 500 kg carcasses.

Developed and manufactured internally by Lamberet, it is 100% stainless steel in order to meet health and hygiene regulations.

With its radio control, the handling person is always away from areas that could pose a safety risk.

The electro-hydraulic unit is designed to reduce power consumption in order to save on truck battery life. It is soundproofed to limit audio nuisances.

During transport, BeefLift is stowed vertically in an extra-flat position on the inside, leaving maximum room for cargo. It does not block access to the meat racks nor take up useful height when connecting to slaughterhouse networks.

- | CUSTOMIZATION: LEFT OR RIGHT SINGLE ARM; DOUBLE ARM
- | SIGNIFICANT REDUCTION OF MSD RISK
- | 100% DEVELOPED AND MANUFACTURED BY LAMBERET
- | FITS PERFECTLY INTO THE BODY
- | +SILENT, POWER-SAVING HYDRAULIC MOTOR

ERGOBEEF

Next-generation X-Plast composite profile hangers and pneumatically assisted switches



In partnership with the industry specialist NORMAN, Lamberet has developed the ErgobeeF rack system for refrigerated meat transport. It replaces the traditional tubes with a better system. The patented X-Plast profiles have an X-shaped structure made of an aluminium alloy, which is more rigid and drastically lighter. The sliding surface of the hooks made of a patented composite is stronger than steel, without any risk of bits of metal causing contamination. This half-moon coating is food-quality, without any need for lubrication. The road noise and the hooks' resistance on this surface are very low.

To securely lock the sides of meat that form the cargo,

ErgobeeF offers pivoting latches made entirely of stainless steel that automatically swing and have shared controls.

The ErgobeeF rack can be adapted for profiles that use hourglass-shaped hooks 49 mm in diameter or for DIN 250 hooks 60 mm in diameter. The ErgobeeF 49 mm profile rack accommodates an innovative indexed 1-input/5-channel pneumatically controlled switch controlled by a unit on the rear of the vehicle.



WORLD PREMIERE!

- | LESS HEAVY, LEAVING MORE WEIGHT FOR THE CARGO
- | ROLLING AND SLIDING OF HOOKS MADE EASIER BY THE COMPOSITE
- | NO RISK OF CONTAMINATION BY METAL BITS
- | NO LUBRICATION OF TUBE LENGTHS
- | MEAT SIDES ARE SECURELY LOCKED
- | SAFETY AND EFFICIENCY WHEN HANDLING THE SWITCHES
- | SAFE, ERGONOMICAL HANDLING FOR THE OPERATOR



FRIGOLINE Platform-cab



RENAULT New Master 12 m³ ready to deliver

combines the practical aspects of a van (low form factor and small threshold height) with the volume and cubical shape of a boxbody. The 2.10 m form factor of the Frigoline body for the new Master is consistent with a cab width of 2.07 m, for greater aesthetics and aerodynamics. Long-stemmed rear-view mirrors are not necessary. The width between wheel wells can now be used for pallets, as the wheel boxes are protected from impacts by standard guards. The use of aluminium, a material that offers an excellent compromise between weight and strength, is maximized: mouldings, running board, accessories such as hangers and shelves.

- | ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | SPECIAL CONFIGURATIONS UPON REQUEST
- | OPTIMIZED EUROBOX LOADING AREA
- | AVAILABLE ON L2 AND L3 BASE
- | COMPATIBLE WITH ZE ELECTRIC VERSION



KLEUSTER FREEGONES

Zero-Emissions refrigerated electrically power assisted tricycle

The final yard for the final mile delivery? It's easy with the new Freegone Frigoline and its refrigerated 1.5 m³! It meets European Regulation 15194 as an electrically power assisted cycle. No emissions, no noise and no space requirements because it can take cycle paths. Its refrigeration unit is ATP-approved. Its electrical traction effortlessly propels it up to 25 km/h, has a starting aid on hills, and charges in 5 hours when plugged into a 230 V 16 ampere socket.



URBAN DELIVERY CONCEPT



- | REFRIGERATED BODY WITH SIDE OR REAR OPENING (YOUR CHOICE)
- | TRACTION AND REFRIGERATION CHARGING COUPLED
- | REVERSING BUZZER
- | COMPLETE LIGHTING KIT WITH RECALL AT THE TOP OF THE BODY

Comunicado de prensa

INFORMACIÓN CORPORATIVA

CIFRAS CLAVE DEL GRUPO LAMBERET EN 2018

- El volumen de negocios del grupo alcanzó los 210 millones de euros
- Producción: 7400 carrocerías, 2500 de ellas de semirremolques, 1900 de camiones rígidos y 3000 de vehículos comerciales
- 1er carrocerero frigorífico francés con cerca de un 10 % de cuota de mercado en Europa en todos los sectores
- 30 millones de euros invertidos en 3 años en capacidad industrial y en i+D

CIFRAS CLAVE DEL GRUPO LAMBERET EN 2019

- Lanzamiento del nuevo plan principal de inversiones industriales en las 4 fábricas del grupo
- Ampliación de 40 000 m² de la superficie de producción de Saint-Cyr sur Menthon (departamento de Ain)
- Comercialización de 11 nuevos productos

SOBRE EL GRUPO LAMBERET: EL ESLABÓN FUERTE DE LA CADENA DE FRÍO.

El Grupo Lamberet se afianza como el especialista de referencia en carrocerías frigoríficas. Desde 2010, el Grupo lleva a cabo un plan de inversiones, único en el sector, que combina la innovación tecnológica con el desarrollo de nuevos productos y la ampliación de sus instalaciones industriales. En particular, Lamberet abrió en 2016 una nueva planta en Saint-Eusèbe (Borgoña, Francia).

Lamberet destaca por su experiencia única en Europa, ya que es la única empresa del sector que garantiza la concepción y producción de los 5 tipos de vehículos a temperatura controlada existentes: aislamiento integrado para furgones, carrocerías de plataforma baja para pisos con cabina, cajas para chasis con cabina, carrocerías para camiones rígidos industriales y semirremolques. Asimismo, Lamberet es fabricante de los bastidores para semirremolques frigoríficos de marca propia, así como de los grupos frigoríficos, de gran valor añadido, dedicados al sector de los furgones a través de su filial alemana Kerstner.

Lamberet, una Sociedad por Acciones Simplificada, conforme al derecho francés, y cuya sede se encuentra en Saint-Cyr/Menthon, en el departamento de Ain, está integrada en el grupo industrial internacional AVIC.

El grupo Lamberet alcanzó un volumen de negocios consolidado de 210 millones de euros en 2018, el 40 % en exportación, sector en el que la marca dispone de una red de distribución en 40 países.

La producción está garantizada a través de sus 4 plantas especializadas: Saint-Cyr/Menthon (Ain, Francia), Saint-Eusèbe (Saona y Loira, Francia), Sarreguemines (Mosela, Francia) y Kerstner (Alemania).

El servicio posventa es uno de los principales pilares de la marca, con 11 centros de servicios integrados y una red de 350 carroceros autorizados.

SOBRE SOLUTRANS, EL SALÓN INTERNACIONAL DEDICADO A LAS SOLUCIONES DE TRANSPORTE POR CARRETERA Y URBANO.

Con cerca de 1000 m², Lamberet presentará en el próximo salón SOLUTRANS, que se celebrará del 19 al 23 de noviembre en Eurexpo-Lyon (Francia), la mayor exposición dedicada a los vehículos frigoríficos. Nuevos modelos y equipamientos innovadores dedicados a la logística a temperatura controlada y cuya máxima será: «Innovamos para que usted salga ganando».

Más información para visitar Solutrans en el sitio web: www.solutrans.fr

Ver en línea el vídeo de la edición de 2017 dedicado a la exposición de Lamberet: <https://youtu.be/tkijn2sHbal>

PARA MÁS INFORMACIÓN, CONSULTE NUESTRO SITIO WEB WWW.LAMBERET.COM Y SÍGANOS EN LAS REDES SOCIALES, DONDE NOS ENCONTRARÁ COMO @LAMBERET :



www.facebook.com/lamberetfrance
www.youtube.com/LamberetSAS
www.linkedin.com/company/lamberet
www.instagram.com/lamberet_sas

GREEN TRUCK

SR2 Green Liner Zero-Emission long-distance reefer assembly

Lamberet Spa, Thermoking and Scania have created a reefer assembly that seeks to reduce CO2 emissions, fuel consumption, and noise. An R410 motor running on liquid methane (LNG) is combined with a SR2 Green Liner reefer equipped with the new SLXi Hybrid unit connected to an engine powered Frigoblock generator. This is a solution that can be used right away, including for long distances, thanks to the range afforded by LNG. At the heart of the system is the exceptional insulation, lower weight, and aerodynamics of the SR2 Green Liner, which limit the energy needed to move and cool the assembly. Green Truck: the "ZE" future of the road is already a reality!



- | HIGH-PERFORMANCE ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | SCANIA 13-LITRE 410 HP 2000 NM ENGINE
- | INVERTER ON THE TRACTOR TRANSMISSION TO POWER THE REFRIGERATION UNIT
- | SAME CARGO CAPACITY AS AN EXISTING REEFER (STORAGE UNDER CHASSIS, PAYLOAD, AND ABILITY TO ACCESS UNDERGROUND PARKING LOTS OR TUNNELS)

VanPartner by Mercedes-Benz

MERCEDES eVito « Arctic Fox Concept » van Integrated insulation

The refrigerated Mercedes Vito is the premium solution for the controlled-temperature transport needs of food businesses or last-mile deliveries. The eVito "Arctic Fox" Concept is the 100% electric (motor and cooling) refrigerated version of the Vito van. It is at the cutting edge of innovation, with the new Kerstner eCoolJet 106 unit fully built-in! Its direct, ultra-low-consumption connection to the Vito's electrical system is unparalleled, which limits the use of additional batteries. This concept is meant to offer a reliable, zero-emissions solution that fits within carriers' limited maintenance costs.

(photos Daimler Media)



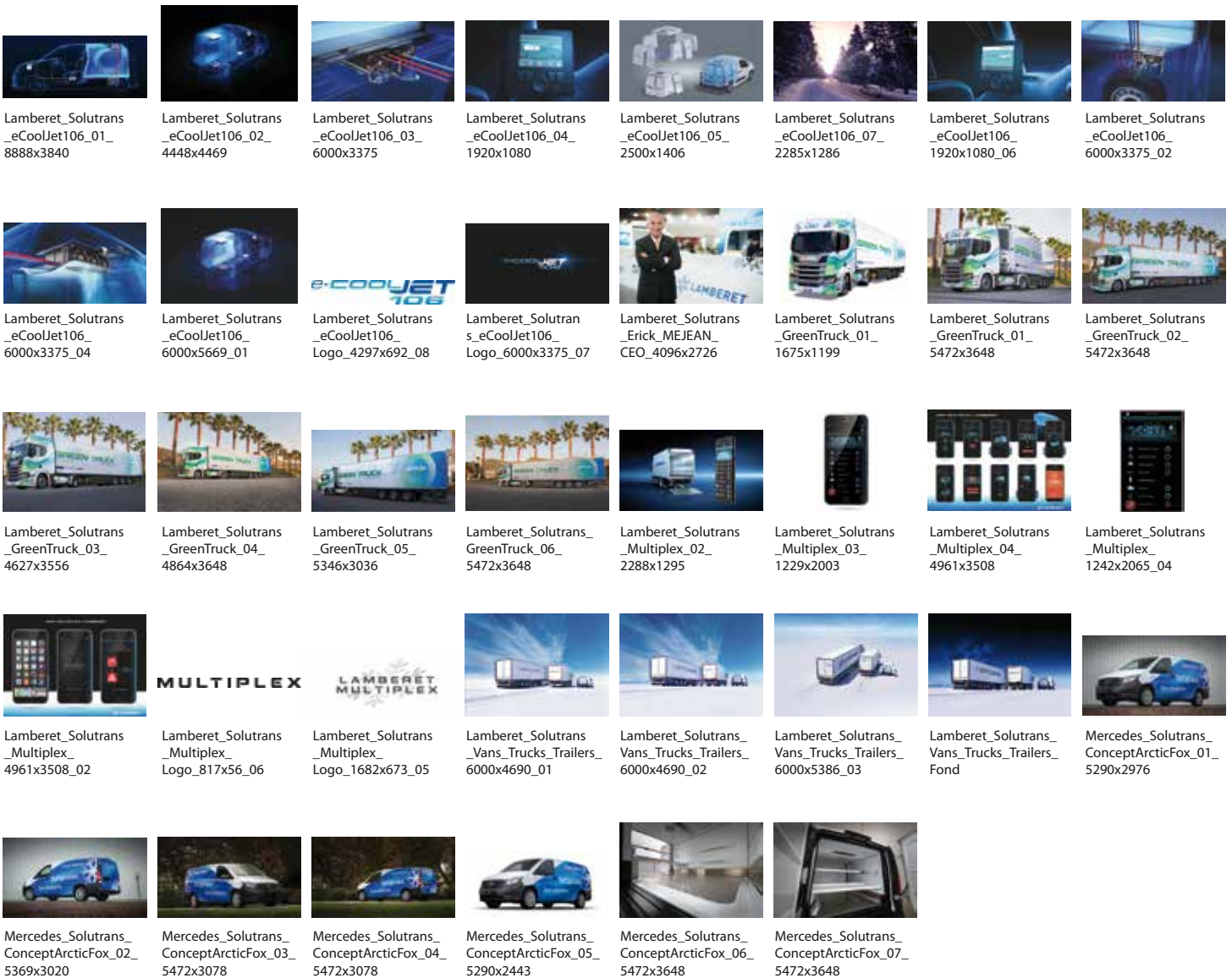
- | eVITO: 85 KW MOTOR, TRACTION, GVWR 3200 KG
- | ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | PALLETS ALLOWED BETWEEN WHEEL WELLS
- | ROAD/MAINS/AUTONOMOUS REFRIGERATION MODES (CUSTOM DURATION)

Comunicado de prensa

TABLÓN DE CONTACTO

DESCARGAR LOS VISUALES EN ALTA DEFINICIÓN Y LA DOCUMENTACIÓN ASOCIADA A ESTE COMUNICADO:

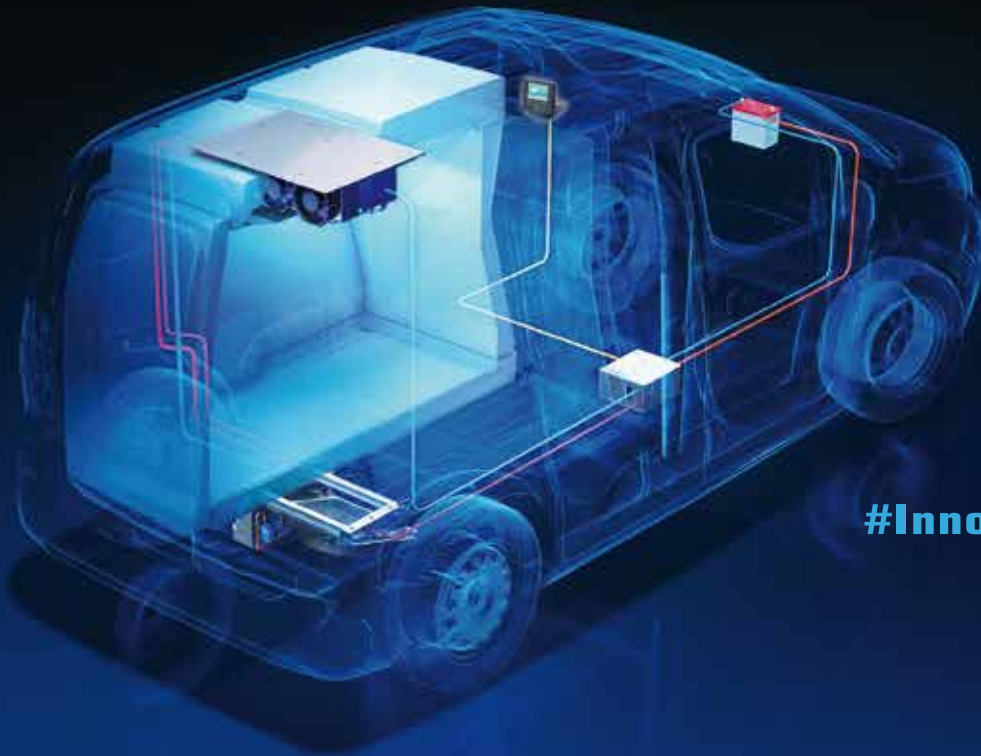
a través de WeTransfer
<https://we.tl/t-6YCD4btCGk>



Kerstner



**e-COOLJET
106**



FRIGOVUE 106
FRIGOVUE 107
FRIGOVUE 108
FRIGOVUE 109
FRIGOVUE 110
FRIGOVUE 111
FRIGOVUE 112
FRIGOVUE 113
FRIGOVUE 114
FRIGOVUE 115
FRIGOVUE 116
FRIGOVUE 117
FRIGOVUE 118
FRIGOVUE 119
FRIGOVUE 120
FRIGOVUE 121
FRIGOVUE 122
FRIGOVUE 123
FRIGOVUE 124
FRIGOVUE 125
FRIGOVUE 126
FRIGOVUE 127
FRIGOVUE 128
FRIGOVUE 129
FRIGOVUE 130
FRIGOVUE 131
FRIGOVUE 132
FRIGOVUE 133
FRIGOVUE 134
FRIGOVUE 135
FRIGOVUE 136
FRIGOVUE 137
FRIGOVUE 138
FRIGOVUE 139
FRIGOVUE 140
FRIGOVUE 141
FRIGOVUE 142
FRIGOVUE 143
FRIGOVUE 144
FRIGOVUE 145
FRIGOVUE 146
FRIGOVUE 147
FRIGOVUE 148
FRIGOVUE 149
FRIGOVUE 150

#Innovations1st

KERSTNER

e-COOLJET106

HEAVY-DUTY

HRE BUMPERS

JAFD

KERSTNER

MPES

FRIGOLINE PRO

HVARNASAFE

WALLSAFE

WALLSAFE

WALLSAFE

WALLSAFE

100% EL PRIMER GRUPO FRIGORÍFICO
INTEGRADO
DE MUY BAJO CONSUMO

double impact

NOMINATED

