



COMUNICADO DE PRENSA

LAMBERET, LÍDER FRANCÉS EN CARROCERÍAS FRIGORÍFICAS, PRESENTA EN EL SALÓN SOLUTRANS DE LYON LAMBERET ENERGY, SU NUEVA OFERTA DEDICADA A LA TRANSICIÓN ENERGÉTICA, 9 VEHÍCULOS FRIGORÍFICOS DE «CERO EMISIONES» Y 9 INNOVACIONES.

PRESENTE EN UN ESTAND DE 1000 M² EN EL PABELLÓN 4.2, EN LA ZONA EXTERIOR DE PRUEBAS Y EN LOS ESTANDS DE FABRICANTES, LAMBERET PRESENTA, DEL 21 AL 25 DE NOVIEMBRE EN LYON EUREXPO, 16 CARROCERÍAS FRIGORÍFICAS QUE REFLEJAN TODA SU EXPERIENCIA EN EL SECTOR.

EL OBJETIVO DE LAMBERET ES DEMOSTRAR SU CAPACIDAD ÚNICA PARA RESPONDER A LAS MÚLTIPLES NECESIDADES DEL TRANSPORTE A TEMPERATURA CONTROLADA, DE 1 A 100 M³, Y POSICIONARSE COMO LÍDER EN EL ÁMBITO DE LA TRANSICIÓN ENERGÉTICA Y LA SEGURIDAD.

Entrevista: Cyril Abegg, director general del grupo Lamberet, destaca el interés de Solutrans 2023.

«En Lamberet, somos más que un simple fabricante de soluciones para el transporte de mercancías por carretera a temperatura controlada. **Somos el socio clave de nuestros clientes transportistas, carroceros y fabricantes en Europa.** Nuestro compromiso es ofrecer soluciones innovadoras, tanto en lo que respecta a productos como a servicios, para prestarles apoyo en la transición energética. Además de haber reforzado nuestra capacidad de producción en los dos últimos años, a pesar de un entorno complicado de la cadena logística, también hemos aprovechado este periodo para desarrollar auténticas innovaciones y dar forma al futuro de la logística a temperatura controlada. Anticipándonos a las necesidades del mercado, presentamos los productos y servicios que permitirán a nuestros clientes ser, al mismo tiempo, más ecorresponsables y competitivos».

NUEVOS SERVICIOS

Solutrans 2023: Lamberet, pionero en la transición energética con Lamberet Energy.

Lamberet toma la iniciativa y se presenta como precursor de la transición energética con Lamberet Energy, un equipo y una oferta dedicados a la innovación de productos y servicios en el ámbito de la reducción de la huella de carbono y la responsabilidad social corporativa (RSC). En un contexto en el que es fundamental minimizar la contaminación medioambiental y acústica, Lamberet se compromete a convertirse en un modelo de referencia en materia de transición ecológica.

La transición energética exige acciones inmediatas y la capacidad de **intensificar la oferta de soluciones adaptadas.** Con este objetivo, Lamberet SAS anuncia el lanzamiento de su oferta Lamberet Energy en el salón Solutrans 2023.

En este contexto, Lamberet Energy se enmarca en una misión polivalente: prestar soporte a nuestros clientes en el análisis de las limitaciones de explotación y ofrecer las soluciones más adecuadas para una transición fluida hacia sistemas parcial o totalmente eléctricos.

El paquete de Lamberet Energy incluye las funciones de almacenamiento, conversión y control de la energía eléctrica destinada a alimentar los grupos frigoríficos de la gama de semirremolques a temperatura controlada de Lamberet.

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Para publicar de inmediato

Para que esta transición energética sea económicamente viable, Lamberet Energy ofrece soluciones de alquiler a largo plazo de servicio completo que incluyen una garantía de rendimiento durante toda la duración del contrato.

Lamberet Energy ofrece un alto nivel tecnológico, tanto en términos de almacenamiento de energía como de conectividad. Los datos operativos se ponen a disposición de los usuarios mediante plataformas web e interfaces de programación de aplicaciones (API). De este modo, Lamberet ofrece a sus clientes un programa de asistencia personalizado para garantizar un uso y mantenimiento óptimos de los sistemas.

Lamberet Energy se encarga de todo el proceso de gestión del ciclo de vida de las baterías, con innovadores canales en el ámbito de la reutilización y el reciclaje.

Con Lamberet Energy, el Grupo Lamberet refuerza su compromiso como empresa socialmente responsable al ampliar su línea de productos y servicios dedicados al transporte de mercancías por carretera a temperatura controlada. **Lamberet Energy representa la transición hacia un futuro más limpio, silencioso y sostenible para todo el sector.**

NUEVOS PRODUCTOS

Una primicia en Solutrans: la exposición de vehículos frigoríficos que presenta Lamberet abarca todos los segmentos, desde 1 a 100 m³, con soluciones 100 % eléctricas de tracción y refrigeración.

VEHÍCULOS INDUSTRIALES

Lamberet expone una completa gama de vehículos industriales, semirremolques y camiones rígidos de diferentes tonelajes, basados en la seguridad y la descarbonización de la distribución a temperatura controlada.

Semirremolque frigorífico SR2 Smart&Safe: la excelencia operativa al servicio de la eficacia del transporte.

Con el SR2 Smart&Safe de prueba, LAMBERET aborda la cuestión de la excelencia operativa de las carrocerías frigoríficas introduciendo **importantes avances en materia de eficiencia energética y seguridad.**

Equipado con **SAFESTAIR, una innovadora solución de estribo retráctil con pasamanos de sujeción automático**, LAMBERET responde a los retos de seguridad y ergonomía para los conductores. SAFESTAIR ofrece un acceso seguro y práctico a los vehículos, con peldaños anchos y antideslizantes, así como un pasamanos de sujeción bloqueado para garantizar un acceso y desembarque seguros. El despliegue automático del pasamanos de apoyo simplifica el proceso y responde, de este modo, a las expectativas de los conductores. SAFESTAIR se ha diseñado para ir un paso más allá de la legislación aplicable en materia de transporte y cumple con las normas más exigentes que se aplican a las autocaravanas. **SAFESTAIR opta al prestigioso Premio a la Innovación de Solutrans y ha sido nominado por el jurado en la categoría de carroceros-constructor.** La lista final de ganadores se desvelará en el propio salón el 22 de noviembre de 2023.

En un contexto en el que el transporte multitemperatura se ha vuelto mayoritario en la distribución, LAMBERET va un paso más allá en el sector y presenta **ERGOWALL 2.0, un notable avance en el ámbito de la división isotérmica transversal móvil.**

Basada en ERGOWALL, el sistema de divisiones robustas y ergonómicas que obtuvo el Trailer Innovation Award en el IAA de 2018, ERGOWALL 2.0 es una evolución más ligera y compacta que cuenta con una estanquidad periférica mejorada. Esta solución innovadora ofrece una flexibilidad inigualable en las operaciones de transporte frigorífico y responde eficazmente a las necesidades cambiantes del sector. Su fácil manejo, su color naranja y la ligereza de sus paneles permiten que las maniobras sean más seguras para los operarios de los muelles de carga y de los conductores.

Con el SR2 Smart&Safe, LAMBERET ha creado un semirremolque frigorífico a la vanguardia de la innovación, que ofrece soluciones que mejoran la productividad, seguridad y comodidad de las operaciones de transporte frigorífico. **Con SAFESTAIR y ERGOWALL**

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Para publicar de inmediato

2.0, LAMBERET ofrece a sus clientes una clara ventaja competitiva, tanto para fidelizar a sus operadores de muelle de carga como a sus conductores, así como para aumentar la eficiencia de las tareas logísticas.

Semirremolque frigorífico SR2 X-City: el transporte de gran volumen se reinventa para los centros urbanos.

Con la creciente saturación de las ciudades, las entregas rápidas y ágiles se han convertido en algo esencial para hacer frente al tráfico urbano. Los camiones rígidos de alto tonelaje responden a las necesidades de distribución de los supermercados de tamaño medio, pero los semirremolques de mayor capacidad se adaptan peor a esta tarea debido a su tamaño y a su maniobrabilidad limitada.

Aquí es donde **entra en juego** el semirremolque frigorífico **SR2 X-City de LAMBERET, que ofrece una solución que combina las ventajas de los camiones rígidos y los semirremolques de gran capacidad.** Con una gama que ofrece capacidad para 24, 27 o 33 palés y un bastidor equipado con uno (*versión 24 y 27*) o varios (*versión 33*) **ejes direccionales** en función del ángulo de giro del vehículo de tracción, el SR2 X-City permite maniobrar con facilidad y seguridad. Asimismo, se integra perfectamente en el flujo de tráfico.

La versión de 27 palés, expuesta en Solutrans 2023, ofrece una superficie de carga mejorada en un 12 % con respecto a la de un camión rígido de superficie similar, al tiempo que permite hasta un 60 % más de carga útil.

En entornos urbanos, los espacios de distribución suelen estar restringidos u ocupados. Esto hace imposible el uso de puertas traseras de batientes debido a la falta de espacio para abrirlas. Por el contrario, la **persiana isotérmica automática LAMBERET Distri+ P V3** elimina esta limitación y permite unas tareas de distribución rápidas al tiempo que garantiza la cadena de frío. Se distingue por un aislamiento reforzado y mandos de control ergonómicos simplificados e intuitivos que facilitan su uso. Su asistencia 100 % neumática de apertura y cierre garantiza un funcionamiento silencioso y una estanquidad óptima. **Asimismo, es la primera persiana automática que realmente se adapta al transporte de productos congelados.**

Además, Distri+ P puede equiparse con una **persiana de aire totalmente integrada**, controlada y temporizada durante las operaciones de apertura y cierre, que reduce el intercambio de temperatura entre el interior y el exterior, sin riesgo de que se produzcan daños en la carga.

El SR2-X-City también cuenta con el certificado **Piek de «reparto silencioso»**, gracias a un revestimiento especial del piso de aluminio, unas protecciones sintéticas de los zócalos y una superficie de la plataforma de la compuerta que reduce el ruido, lo que permite efectuar unas tareas de distribución silenciosas por la noche.

Esta versión del SR2 X-City está equipada con un grupo frigorífico **multitemperatura Carrier Vector HE 19 MT**, que ofrece una gran flexibilidad para cargar productos frescos y congelados en diversas configuraciones (-/+ o +/- o +/-). La separación de cada compartimento se realiza mediante un **tabique isotérmico ERGOWALL 2.0**, ligero y flexible, que resiste los golpes que se producen durante la carga. Gracias a su tamaño reducido (180 mm), ofrece una altura de paso máxima.

Con el SR2 X-City de LAMBERET, las empresas de distribución urbana disponen de una solución completa que combina eficacia, maniobrabilidad y respeto de la cadena de frío, contribuyendo así a una logística de distribución más eficaz en entornos urbanos.

Camión rígido Frigoline HD Renault-Trucks D Wide 19 E-Tech P4x2: sin necesidad de mayor publicidad, el camión rígido frigorífico y eléctrico ya es una realidad en la carretera.

Este camión rígido de distribución de medio tonelaje es la base fundamental de la cadena de distribución minorista, y en su versión totalmente eléctrica se posiciona ya conforme a las Zonas de Bajas Emisiones (ZBE). El vehículo expuesto representa el futuro de la distribución urbana que cumple con las más estrictas normas medioambientales. Gracias a su potente motor eléctrico, a su ausencia total de emisiones de gas al traccionar y a su nivel acústico mínimo, ofrece una solución eficiente y respetuosa con el medioambiente en materia de distribución.

Con una masa máxima total autorizada (MMTA) de 19 toneladas, una capacidad de carga de 18 palés, un grupo frigorífico multitemperatura 100 % eléctrico y una compuerta elevadora retráctil, todo ello combinado con la carrocería frigorífica LAMBERET Frigoline HD, este **camión rígido de distribución eléctrica se adapta a la perfección a la logística urbana y regional para la distribución de productos frescos y congelados.**

La carrocería LAMBERET Frigoline HD representa la experiencia de la marca en materia de distribución intensiva, con un aislamiento reforzado que dispone del certificado ATP, que minimiza las pérdidas de energía y es compatible con un uso de clase C

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Para publicar de inmediato

(frío negativo). Sus materiales compuestos y su marco trasero de acero inoxidable con fallebas de puerta integradas son duraderos y fáciles de reparar. Gracias a la divisoria ERGOWALL, se facilita en gran medida el transporte multicompartimento y multitemperatura para el operario y se combina ligereza y resistencia para los continuos procesos de carga y descarga.

El sistema de refrigeración está asegurado por un grupo frigorífico Carrier Engineless 100 % eléctrico TRS Syberia, equipado con 2 evaporadores que permiten una flexibilidad de carga para los productos frescos y congelados en diferentes configuraciones (-/+ o +/- o +/-).

La compuerta elevadora retráctil BÄR BC 2000 R41, con una capacidad de 2 toneladas y una plataforma de 1800 mm de profundidad, garantiza una descarga rápida y segura en tienda.

Los conocimientos que se han puesto en práctica para equipar los camiones rígidos de distribución eléctricos con eficaces carrocerías multitemperatura permiten a LAMBERET hacer que la distribución urbana y regional sea más limpia, silenciosa y eficiente, al tiempo que se respetan las normas medioambientales y de cadena de frío más exigentes.

Camión rígido Frigoline City JAC MOTORS 7,5 t: urbano, eléctrico y sin poner en riesgo la cadena de frío.

El acceso a los centros históricos de las ciudades está cada vez más sujeto a estrictas normativas, tanto en lo que respecta al tamaño y peso de los vehículos como a las emisiones de gases y acústicas. Para responder a estos retos, LAMBERET ha desarrollado una gama de carrocerías especialmente concebida para responder a esas limitaciones: **Frigoline City**.

En Solutrans, esta carrocería se combinará con un chasis con cabina **JAC Motors iJAC de 7,5 toneladas** de masa máxima total autorizada (MMTA), que dispone de un **motor totalmente eléctrico**. Con una capacidad de carga de **8 palés** y una división isotérmica transversal para su uso multitemperatura, sus dimensiones (6700 mm de largo, 2230 mm de ancho y 3250 mm de alto) se adaptan perfectamente a la distribución en hipercentros. La puerta lateral permite un acceso sencillo a la zona de carga sin necesidad de abrir las puertas traseras. El piso y la bóveda se adaptan perfectamente a los camiones ligeros de 7 a 12 toneladas.

El sistema de refrigeración está asegurado por un grupo frigorífico **Carrier Engineless 100 % eléctrico XARIOS 8 MT**, equipado con 2 evaporadores para el transporte de productos frescos y congelados. Como innovación, la energía eléctrica necesaria para el grupo frigorífico procede de las baterías de tracción del chasis con cabina, que pasa por una «unidad de potencia» que transforma la energía a la tensión apropiada.

Para facilitar la descarga en los comercios, se ha integrado además una compuerta elevadora retráctil Dholandia DH-SM 15 (con capacidad para 1,5 toneladas) con una plataforma de 1500 mm.

Fruto de la experiencia adquirida con nuestros vehículos de distribución y camiones, la carrocería del Frigoline City resume a la perfección el dominio de Lamberet en las gamas de vehículos comerciales e industriales.

Ligera, robusta y polivalente gracias a su amplia oferta de equipamientos (diversas aperturas traseras, aperturas laterales, sistemas de sujeción, divisorias, ganchos para carne, etc.), esta carrocería ofrece una solución asequible para todos camiones ligeros.

VEHÍCULOS COMERCIALES

La gama más amplia de soluciones dedicadas a los vehículos comerciales frigoríficos se amplía, ahora, con 5 novedades.

El **triciclo frigorífico Kleuster Freegônes con asistencia eléctrica**, el más pequeño de la exposición y que se distribuye actualmente en la red Renault Trucks, continúa su desarrollo y añade a su oferta **una versión equipada con dos puertas laterales independientes para facilitar la distribución urbana**. Esta nueva versión abre el camino para que Kleuster pueda ofrecer en el futuro una solución multitemperatura.

En el ámbito del aislamiento integrado de furgones, se expondrán dos modelos de Stellantis K9, un Peugeot Partner y un Opel Combo que destacarán la estrecha e inédita colaboración, iniciada en 2023, entre Stellantis y Lamberet con la inclusión, en el catálogo de las marcas del grupo, de las soluciones frigoríficas que ofrece Lamberet en las gamas de furgones K9 y K0. Se destacará la posibilidad de equipar, sin coste adicional con respecto a la versión térmica, el Peugeot Partner eléctrico con un grupo

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Para publicar de inmediato

Kerstner eCoolJet 106 (Premio a la Innovación en Solutrans 2019). El Opel Combo estará equipado con un grupo **Kerstner extraplano CoolJet 103**, la única oferta de grupo frigorífico monobloque del sector con un rendimiento y fiabilidad superiores.

Con más de 2000 furgones equipados con aislamiento integrado cada año, Lamberet es el número 1 en Europa en este segmento. En lo referente a la exportación, estas transformaciones se distribuyen en forma de kits para ensamblaje CKD (*Completely Knocked Down*), una especialidad del grupo Lamberet. En el salón se expondrá un kit, combinado con una experiencia de montaje inmersiva en realidad virtual. La exposición está destinada a aquellos carroceros europeos que visiten el salón en busca de productos que combinen un elevado nivel de calidad con un certificado ATP probado, dedicado a cada modelo.

El segmento de los pisos con cabina, ideal para la distribución, también estará representado con 3 nuevas exclusivas.

El nuevo piso con cabina frigorífico Renault Kangoo se presentará en su versión L2, toda una primicia, con un acondicionamiento de la carrocería por parte de Lamberet de calidad «reforzada» con certificado ATP y un grupo Kerstner bajo el bastidor. Disponible tanto en versión térmica como eléctrica, esta configuración es perfecta para los acondicionamientos de sectores específicos, totalmente personalizados, y ofrece la mejor relación precio/volumen/prestaciones del mercado con una superficie útil de 5 m³.

Innovación y primicia mundial en el sector, basada en un **piso con cabina eléctrico Nissan Townstar L1**, se presentará una nueva versión de la carrocería Lamberet en una configuración para su uso urbano, con un **conjunto de carrocería cuya altura total no supera los 1,90 m**. Con su sistema de tracción eléctrica y su grupo frigorífico eléctrico Kerstner eCoolJet 106 de muy bajo consumo, este vehículo es ideal para garantizar la distribución de productos frescos sin limitaciones de acceso a los aparcamientos subterráneos. Cuenta con 3 m³ de superficie útil en la versión corta L1 y 4 m³ en la versión larga L2. La oferta también está disponible para el piso con cabina Renault Kangoo.

Por último, se expondrá un eKOP del grupo Stellantis, basado en un piso con cabina Peugeot Expert eléctrico, junto con el nuevo grupo Thermoking E-400, que permite en los modelos compatibles ofrecer una carrocería frigorífica sin necesidad de recurrir a baterías adicionales para el grupo. Este concepto «todo en uno» ofrecerá, por vez primera en el mercado, 8 m³ de frío negativo y tracción y refrigeración 100 % eléctricas.

En el segmento de los chasis con cabina, Lamberet se ha asociado con Fraikin, Iveco y Carrier para ofrecer una aplicación frigorífica inédita basada en el nuevo bastidor del e-Daily eléctrico. Equipado con un ePTO de 15 kW, este chasis con cabina cuenta con el nuevo grupo eCool de Carrier para garantizar el transporte de 15 m³ de productos perecederos en frío positivo o negativo, con una atractiva autonomía de unos 200 km, sin tener que utilizar unas baterías autónomas, pesadas y financieramente costosas.

La calidad del aislamiento Frigoline de Lamberet, con sus paredes compuestas de poliuretano de 85 mm —una exclusiva en el mercado—, la convierte en la carrocería con mayores ventajas para los bastidores eléctricos. Su aislamiento superior permite limitar la pérdida de frío y el consumo de energía, así como conservar la batería original para una mayor autonomía.

Esta exposición demuestra que Lamberet puede ofrecer soluciones ligeras y de bajo consumo compatibles con la electrificación en toda su gama.

PREMIOS A LA INNOVACIÓN DE SOLUTRANS

Lamberet, galardonado en los PREMIOS A LA INNOVACIÓN DE SOLUTRANS en 2021 en la categoría «Digital» con su sistema de control de carrocería por voz, participa nuevamente en el prestigioso concurso en 2023 con 3 innovaciones: Safestair, Smart Connected Box Kerstner y Regoods. Este compromiso refleja lo arraigada que está la innovación en el ADN de Lamberet.

SAFESTAIR, presentada por Lamberet y nominada en la categoría de carroceros-constructor, es una innovadora escalera de acceso retráctil con pasamanos de seguridad automático integrado.

Gracias a su concepto de paralelogramo deformable, combinado con un conjunto de bielas, el despliegue y la recogida de la escalera Safestair se realiza automáticamente, garantizando el bloqueo y una gran estabilidad del conjunto.

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



Para publicar de inmediato

Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Los accidentes laborales se suelen producir en el momento de subir y bajar de las carrocerías. Los vehículos actuales disponen de medios de acceso relativamente clásicos, como los peldaños fijos o los estribos retráctiles. La forma de los escalones, su profundidad y acceso no se han adaptado realmente a las necesidades de las operaciones intensivas actuales, como la distribución urbana. SAFESTAIR es la respuesta ergonómica y segura que redefine la referencia de un medio de acceso trasero moderno. Basándose en el marco de la norma VASP de las autocaravanas, la más exigente hasta la fecha, LAMBERET ha creado un estribo retráctil de 3 o 4 peldaños combinado con una plataforma, y equipado en exclusiva con un pasamanos lateral automático que ofrece al usuario un tercer punto de apoyo, lo que garantiza la seguridad tanto al subir como al bajar. Gracias a su exclusiva cinemática, sin zonas de riesgo de pinzamientos o cortes, su manejo es sencillo y de bloqueo automático. Safestair es compatible tanto con semirremolques como con camiones rígidos. Gracias a su diseño estandarizado, Safestair está disponible tanto como equipo de serie como para soluciones de retrofit.

SMART CONNECTED BOX, presentada por Kerstner en la categoría de fabricantes de equipamiento, es una nueva tecnología de control integrada en el vehículo original para los grupos frigoríficos CoolJet.

El control en cabina de los grupos frigoríficos Kerstner CoolJet, que antes era un elemento físico con cable instalado en el salpicadero, **puede integrarse ahora en el panel de control digital de los vehículos** a través de una pasarela de comunicación multiprotocolo, la **Smart Connected Box**.

Kerstner, la filial del grupo Lamberet dedicada a los grupos frigoríficos de los vehículos comerciales propone, de este modo, la primera gama de grupos frigoríficos con control integrado en el panel de control digital de los vehículos comerciales.

La innovación técnica reside en la capacidad para reproducir las funciones del sistema de control de cabina en una **aplicación Android Auto instalada en la pantalla táctil propia del vehículo**. La comunicación desde la ECU, el ordenador central del grupo frigorífico, se basa en el protocolo de red de área de controlador CAN (*Controller Area Network*). La Smart Connected Box actúa como una pasarela entre este protocolo y el de Android, lo que garantiza, al mismo tiempo, una conversión digital del lenguaje (comparable a una API) y un enlace físico para transmitir instrucciones y conectarse a la interfaz del vehículo.

Asimismo, el uso de este protocolo permite **añadir funciones desde el CAN del vehículo** (apagado del evaporador, alertas, etc.) y **utilizar la conectividad OTA del fabricante** para alimentar una aplicación de seguimiento del grupo a distancia.

La primera aplicación de los grupos Kerstner CoolJet con Smart Connected Box y control totalmente integrado se llevará a cabo en el **nuevo Renault Master XDD en 2024, gracias a su función «MMI Converter Companion» que proporciona acceso a la aplicación de Kerstner**.

REGOODS, que se presenta en la categoría de fabricantes de equipamiento, en colaboración con Lamberet Services, ofrece una solución innovadora y ecológica para el reciclaje de las carrocerías frigoríficas.

Regoods, socio que también expone en el stand de Lamberet en Solutrans, innova transformando las carrocerías frigoríficas de los semirremolques al final de su vida útil en construcciones modulares bajas en carbono.

Ante la creciente demanda de espacios flexibles para vivir y trabajar, el proceso de fabricación de Regoods, rápido y económico, se presenta como una solución de futuro. Mientras que la construcción fuera de la zona de obra se asocia, a menudo, con retos medioambientales, Regoods adopta el enfoque opuesto dando valor a los residuos industriales para desarrollar unos módulos con bajas emisiones de carbono. La asociación con Lamberet refleja el compromiso de combinar experiencia industrial e innovación para responder a un doble reto: recuperar los residuos y crear construcciones temporales con bajas emisiones de carbono.

Al trabajar con Regoods, el sector francés del transporte a temperatura controlada se beneficia de un ahorro en los costes, de la responsabilidad medioambiental y de un modelo único de economía circular que contribuye, de este modo, a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).

Lamberet Services es la empresa de mantenimiento, reparación y reacondicionamiento de vehículos frigoríficos del grupo Lamberet que cuenta con 10 centros en toda Europa. Lamberet Servicios se encarga de preparar las carrocerías Regoods.

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95





Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Para publicar de inmediato

IMÁGENES EN ALTA DEFINICIÓN

DESCARGAR LOS VISUALES EN ALTA DEFINICIÓN ASOCIADOS A ESTE COMUNICADO:

□ **Enlace WeTransfer:** <https://we.tl/t-Z45bdtrbLx>

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



INFOGRAFÍA

PRIMICIAS DEL SALÓN SOLUTRANS – LAMBERET, Pabellón 4.2, estand 4D121

1. **Lamberet Energy:** Nueva oferta dedicada a la comercialización de semirremolques frigoríficos eléctricos.
2. **Regoods:** Transformación de carrocerías de semirremolques frigoríficos antiguas para su uso en módulos en 3D.
3. **Safestair:** Escalera de acceso retráctil con pasamanos de sujeción integrado automático (nominada a los Innovation Awards).
4. **Smart Connected Box:** El control en cabina de los grupos frigoríficos Kerstner CoolJet integrado en el panel de control de los vehículos.
5. **Ergowall 2.0:** Divisiones ergonómicas ultraligeras y seguras para las carrocerías multitemperatura.
6. **Puerta elevable Distri+ P:** Puerta elevable neumática autónoma con aislamiento reforzado.
7. **Camión rígido Renault Trucks 19T:** Con carrocería Frigoline HD, con tracción y refrigeración 100 % eléctricas.
8. **1.ª carrocería Frigoline City sobre chasis con cabina JAC Motors iJAC 7,5 t:** con un grupo Carrier Engineless 100 % eléctrico.
9. **1.ª carrocería Frigoline Pro sobre bastidor Iveco e-Daily:** con ePTO de 15 kW y nuevo grupo frigorífico Carrier eCool.
10. **Nuevo piso con cabina Renault Trafic E-Tech:** 100 % eléctrico, con carrocería Frigoline.
11. **Nissan Townstar EV:** piso con cabina de una altura total de 1,90 m y grupo frigorífico Kerstner eCoolJet 106 integrado.
12. **Acondicionamiento de carrocería del piso con cabina Renault Kangoo:** con estantes y marquesinas laterales.
13. **Kleuster Freegônes:** Triciclo frigorífico eléctrico con dos puertas laterales y que opta a convertirse en transporte multitemperatura.

CIFRAS CLAVES DEL GRUPO LAMBERET

- Líder francés en carrocerías frigoríficas
- Posee cerca del 10 % de la cuota de mercado en Europa, en todos los segmentos.
- El volumen de negocios del grupo alcanzó los 240 millones de euros en 2022.
- Fabricación en 2022: 6700 carrocerías, de las cuales 3900 correspondían a vehículos industriales y 2800 a vehículos comerciales frigoríficos.
- 1200 socios en Europa, 1050 de ellos en Francia.

DATOS CORPORATIVOS

SOBRE EL GRUPO LAMBERET: EL ESLABÓN FUERTE DE LA CADENA DEL FRÍO.

Lamberet, uno de los líderes en carrocerías frigoríficas en Europa, destaca por su experiencia única. El grupo lleva a cabo un plan de inversiones a largo plazo que combina la innovación tecnológica con el desarrollo de nuevos productos y la ampliación de sus instalaciones industriales.

Lamberet, premio «a la Innovación Digital» en la última edición del salón Solutrans y de un Trailer Innovation Award en el IAA de 2022, inauguró unas nuevas y vanguardistas instalaciones en Saint-Eusèbe (Saona y Loira, Francia) en 2016. Es la única marca del sector que desarrolla y produce los 4 tipos de carrocerías a temperatura controlada existentes: aislamiento integrado para furgones, carrocerías para pisos con cabina y chasis con cabina, carrocerías para camiones rígidos industriales y semirremolques. Asimismo, Lamberet es fabricante de los bastidores para semirremolques frigoríficos de marca propia y desarrolla grupos frigoríficos dedicados al sector de los vehículos comerciales a través de su filial alemana KERSTNER.

Lamberet, una Sociedad por Acciones Simplificada, conforme al derecho francés, y cuya sede se encuentra en Saint-Cyr/Menthon, en el departamento de Ain, está integrada en el grupo industrial internacional AVIC. Con un volumen de negocios consolidado de 240 millones de euros en 2022, el 50 % en exportación, y una red de distribución en 40 países, Lamberet ofrece una gran solidez en el marco internacional. La producción está garantizada a través de sus 4 plantas especializadas: Saint-Cyr/Menthon (Ain, Francia), Saint-Eusèbe (Saona y Loira, Francia), Sarreguemines (Mosela, Francia) y Kerstner (Alemania).

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95



Para publicar de inmediato

Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 20 de noviembre de 2023

Asimismo, el servicio posventa es uno de los principales pilares de la marca, con 10 centros de servicios integrados y una red de 350 carroceros autorizados. Lamberet se erige como el eslabón fuerte de la cadena del frío y es un referente en materia de innovación, calidad y durabilidad en el sector de las carrocerías frigoríficas.

PARA MÁS INFORMACIÓN, CONSULTE NUESTRO SITIO WEB WWW.LAMBERET.COM Y SÍGANOS EN LAS REDES SOCIALES, DONDE NOS ENCONTRARÁ COMO @LAMBERET:



www.facebook.com/lamberetfrance

www.youtube.com/LamberetSAS

www.linkedin.com/company/lamberet

www.instagram.com/lamberet_sas/

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX – Tel.: +33 (0)7.86.76.47.95