



COMUNICADO DE PRENSA

Lamberet presenta sus innovaciones en la IAA Transportation 2024: ¡la transición hacia la sostenibilidad!

Hannover, del 17 al 22 de septiembre de 2024 - Lamberet, líder europeo en carrocerías frigoríficas, presentará 12 vehículos innovadores en el salón IAA Transportation. Esta exposición internacional es una oportunidad para que Lamberet demuestre una vez más su experiencia en soluciones de refrigeración, al tiempo que muestra su firme compromiso con una transición energética sostenible. Lamberet presentará varias innovaciones importantes, que reflejan su capacidad para adaptarse a los retos ecológicos del mañana, al tiempo que se mantiene a la vanguardia de la tecnología.

Cyril Abegg, Director General de Lamberet, comenta: *"Desde hace más de 60 años, Lamberet y sus equipos contribuyen a asegurar la cadena del frío, garantizando así la salud de los ciudadanos europeos. Hoy reafirmamos nuestro compromiso con la innovación ante los retos climáticos y las nuevas exigencias de los clientes de vehículos de temperatura controlada".*

Una ambiciosa hoja de ruta para el futuro en 2035

Lamberet se ha fijado ambiciosos objetivos para afrontar los retos medioambientales de aquí a 2035, basados en seis prioridades estratégicas:

- Mejorar la isotermita utilizando materiales respetuosos con el medio ambiente;
- Reducir el consumo de los equipos de refrigeración;
- Innovación para optimizar el almacenamiento y la gestión de la energía;
- Racionalización de los equipos de a bordo;
- Desarrollar servicios conectados adaptados a los usos modernos;
- Fomento de la economía circular y la gestión de vehículos al final de su vida útil.

Novedades en 2024: las furgonetas frigoríficas en el punto de mira

Unidad de refrigeración eCoolJet 206: una solución tecnológica innovadora

El nuevo grupo frigorífico eCoolJet 206 es un concentrado de innovación, diseñado para grandes furgonetas y floor-cabs. Integra su compresor y condensador bajo el chasis, lo que no solo preserva la aerodinámica del vehículo, sino que también facilita el acceso a los aparcamientos manteniendo la certificación WLTP. Funciona en modo frío positivo en volúmenes de hasta 10 m³ y se alimenta del alternador de los motores de combustión interna o de un convertidor de 12 V CC para los vehículos eléctricos. Una de las características clave del grupo es la opción Smart Connected Box, que permite la compatibilidad con Android Auto y la integración de controles en el salpicadero de los vehículos elegibles. Esto se traduce en una experiencia de usuario más ergonómica y una monitorización en tiempo real gracias a la conectividad OTA (Over-The-Air) del fabricante, que ofrece una supervisión proactiva del sistema.

Renault Master : Furgoneta Digital

La nueva Renault Master, transformada en furgoneta refrigerada por Lamberet y Kerstner, representa el futuro de los vehículos comerciales con una solución de refrigeración integrada y controlada digitalmente. La furgoneta está equipada con la nueva unidad de refrigeración CJ206 de Kerstner, instalada de forma invisible bajo el chasis para mejorar la aerodinámica y reducir el consumo de energía. La integración de la interfaz de usuario de la unidad con el sistema de acompañamiento del convertidor openR link en el salpicadero facilita el control de la unidad de refrigeración a través de la pantalla multimedia, creando una interfaz intuitiva y ergonómica para el usuario. Disponible en kit o lista para funcionar en las fábricas de Lamberet, esta solución se ofrece para los modelos L2H2 y L3H2. El lanzamiento de los pedidos de este nuevo modelo refleja el compromiso de Lamberet de ofrecer vehículos frigoríficos de alta calidad que combinen la eficiencia energética con la innovación digital.

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCEIUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



ara publicación inmediata Hannover, Alemania, 16 de septiembre de 2024

Iveco eDaily Electric: Todo en uno

El IVECO eDaily es una revolución en el segmento de los vehículos comerciales eléctricos. Con su unidad de refrigeración Kerstner eCoolJet 206, ofrece una solución todo en uno, refrigeración y accionamiento eléctrico. Gracias al ePTO 12V de 2,5 kW, la unidad de refrigeración se alimenta directamente de las baterías del vehículo, lo que garantiza una autonomía optimizada y una solución totalmente eléctrica para el transporte de productos perecederos. El diseño ligero y el aislamiento reforzado con paneles compuestos moldeados reducen la pérdida de energía, lo que se traduce en una mayor eficiencia y una autonomía máxima.

Mercedes eVito: el auge de las furgonetas frigoríficas eléctricas

La Mercedes eVito eléctrica, desarrollada en colaboración con Kerstner, está equipada con la unidad de refrigeración eCoolJet 106, ganadora de un Premio Solutrans a la Innovación. Esta furgoneta 100% eléctrica puede transportar mercancías a temperatura controlada con cero emisiones. Con una autonomía de 150 km y capacidad de recarga rápida, la eVito está optimizada para las entregas urbanas. La inclusión de aislamiento de alta calidad asegura una gestión óptima de la temperatura, reduciendo la pérdida de frío y garantizando un bajo consumo de energía.

Ford Transit Custom: hecha a medida para entregas refrigeradas

La nueva Ford Transit Custom está equipada con aislamiento integrado de última generación, disponible en versiones L1 y L2. Este modelo incorpora la unidad de refrigeración Kerstner eCoolJet 106, diseñada para la refrigeración positiva, que destaca por su consumo energético ultrabajo. Con un condensador instalado bajo el chasis y un evaporador integrado en el techo, se optimiza el espacio interior sin comprometer la altura total del vehículo. Esta innovación maximiza el espacio de carga a la vez que minimiza el impacto medioambiental, haciendo de la Ford Transit Custom una solución ideal para entregas urbanas y suburbanas.

Renault Kangoo Piso de Cabina: el Aero-Cube, la solución compacta y eficaz

La cabina Renault Kangoo Piso de cabina con carrocería Frigoline es una primicia en el mercado que ofrece una altura total limitada a 1,90 m, ideal para las entregas urbanas en las que el acceso a los aparcamientos y a las cabinas de peaje de clase 1 es crucial. Disponible tanto en versión de combustión interna como eléctrica, esta configuración ligera y compacta está diseñada para maximizar la eficiencia al tiempo que reduce los costes de explotación. Con una capacidad en esta versión de 3 a 4 m³, este vehículo combina practicidad, ahorro de combustible y aislamiento de alto rendimiento.

Liderazgo en innovación para vehículos industriales

Lamberet Energy: la nueva oferta dedicada a la electrificación del transporte frigorífico

En 2024, Lamberet refuerza su compromiso con una transición energética sostenible con el lanzamiento de **Lamberet Energy**, una oferta única dedicada a la electrificación de los semirremolques frigoríficos. Este programa responde a los retos medioambientales a los que se enfrenta el transporte a temperatura controlada, al tiempo que ofrece soluciones concretas y económicamente viables para los profesionales del sector.

Con **Lamberet Energy**, el Grupo pretende reducir significativamente la huella de carbono de las operaciones de transporte de alimentos perecederos o productos sanitarios, manteniendo al mismo tiempo el rendimiento operativo y la seguridad de la cadena de frío. Esta oferta abarca soluciones tecnológicas avanzadas para el almacenamiento, la conversión y la gestión de la energía eléctrica.

Una solución flexible adaptada a las distintas necesidades

Lamberet Energy ofrece una gama de configuraciones que se adaptan a las distintas necesidades de sus clientes: sistemas híbridos o totalmente eléctricos, adecuados tanto para el transporte regional como para el de larga distancia. Uno de los puntos fuertes de esta oferta es su **modularidad**, que permite a las empresas adoptar la electrificación gradualmente, en función de sus limitaciones operativas.

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



ara publicación inmediata Hannover, Alemania, 16 de septiembre de 2024

Los Energy Packs de Lamberet incluyen sistemas de baterías modulares capaces de alimentar las unidades de refrigeración de los semirremolques. Estas baterías garantizan una autonomía suficiente para largas distancias, al tiempo que reducen el consumo de combustible y las emisiones contaminantes. Esta optimización se apoya en una gestión inteligente de la energía, proporcionada por plataformas conectadas que permiten supervisar en tiempo real el rendimiento energético y facilitar el mantenimiento preventivo.

Reducción de la contaminación acústica y ambiental

Una de las prioridades de **Lamberet Energy** es reducir no sólo las emisiones de CO₂, sino también la contaminación acústica. Los grupos frigoríficos alimentados por batería funcionan de forma casi silenciosa, cumpliendo las estrictas normas para las entregas en zonas urbanas, especialmente las nocturnas. Los semirremolques frigoríficos equipados con esta solución son, por tanto, ideales para las **Zonas de Bajas Emisiones (LEZ)**, donde la reducción del ruido y de la contaminación ambiental es esencial para mantener las autorizaciones de acceso.

Esto permite a las empresas de transporte cumplir las nuevas normativas al tiempo que ahorran sustancialmente en sus costes de explotación.

Apoyo personalizado para una transición fluida

Para facilitar la adopción de estas tecnologías, Lamberet ofrece una gama de **contratos de arrendamiento a largo plazo con todas las prestaciones**, que incluyen no sólo los equipos, sino también una garantía de rendimiento durante toda la duración del contrato. Estas soluciones financieras permiten a los operadores de transporte limitar el impacto de la transición energética en sus cuentas de explotación, garantizando al mismo tiempo **una gestión completa del ciclo de vida de las baterías**. Lamberet se encarga de la reutilización y el reciclaje de las baterías, contribuyendo así a una economía circular y responsable.

El paquete **Lamberet Energy** también incluye la monitorización continua de los datos operativos, utilizando sistemas conectados para maximizar la eficiencia de los vehículos refrigerados durante toda su vida útil. De hecho, la adopción de esta tecnología no se detiene cuando se entrega el vehículo: Lamberet apoya a sus clientes en el análisis de las limitaciones operativas, la optimización de los sistemas y la realización de un mantenimiento proactivo para garantizar un uso óptimo.

Una transición energética controlada y viable

La transición energética en el sector del transporte refrigerado debe ser **gradual** y controlada. Lamberet Energía ofrece una solución concreta para apoyar a los operadores de transporte en este proceso, con tecnologías fiables y económicamente viables. Las innovaciones propuestas por Lamberet en este contexto están diseñadas para ser **retroadaptables**, lo que significa que pueden instalarse en equipos ya en funcionamiento. Esto permite a los transportistas modernizar su flota existente sin tener que realizar grandes inversiones en nuevos equipos.

Al ofrecer soluciones a medida y escalables, Lamberet Energy permite a los profesionales del transporte frigorífico afrontar los retos del cambio climático manteniendo su competitividad. Lamberet Energy, con sus **paquetes de baterías inteligentes y modulares**, encarna la visión de Lamberet de un transporte refrigerado limpio, silencioso y de alto rendimiento. Esta oferta se ajusta perfectamente a los objetivos de sostenibilidad de la empresa para 2035, ayudando a reducir la huella de carbono del sector y preservando al mismo tiempo la cadena de frío.

Aislamiento Reforzado HPI: Innovación para la Optimización del Aislamiento de la Carrocería

"La energía más barata es la que no consumimos." Con esta máxima, LAMBERET se compromete a hacer que sus carrocerías sean lo más eficientes térmicamente posible. Gracias a los paneles compuestos no conductores, las carrocerías de Lamberet son reconocidas por su liderazgo en calidad de aislamiento.

Más allá del diseño y la calidad de ensamblaje de los diversos paneles que componen la carrocería, el elemento clave sigue siendo la espuma aislante encerrada entre las capas exterior e interior.

El rendimiento de la espuma está caracterizado por su coeficiente Lambda. El departamento de I+D de LAMBERET ha colaborado con su proveedor para desarrollar nuevas mezclas y proporciones de pentano en la espuma aislante (sin

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



para publicación inmediata Hannover, Alemania, 16 de septiembre de 2024

HFO, anticipándose a las normativas que prohíben los contaminantes eternos), lo que permite una mejora significativa del coeficiente Lambda del 11%. Para la carrocería (paredes laterales y techo), esto representa una evolución del coeficiente K global de +/- 0,021 W/m²K°.

Con este coeficiente K mejorado, se reducen el consumo energético, los ciclos de mantenimiento asociados y la potencia necesaria para las máquinas de refrigeración, reforzando al mismo tiempo la seguridad en la cadena de frío. Esta solución económica, disponible, estable y controlada es la dirección a corto plazo de LAMBERET para toda su gama de carrocerías, SR2, Frigoline, para vehículos industriales y utilitarios.

DISTRi+ V3.2: Cortina isotérmica para preservar la cadena de frío

La cortina isotérmica DISTRi+ V3.2 representa un gran avance en el reparto urbano, ya que ofrece una alternativa a las puertas batientes, a menudo poco prácticas en zonas densas. Este sistema neumático automático permite una apertura rápida y un acceso fácil a la carga, al tiempo que garantiza una reducción significativa del intercambio de calor durante las entregas, tanto para el frío positivo como para el negativo. Como opción, Distri+ V3.2 puede equiparse con una cortina de aire totalmente integrada -sin impacto en la altura libre y totalmente protegida- que minimiza aún más el intercambio de temperatura cuando se abre la cortina. Gracias a su arquitectura 100% neumática y a su bucle de freno antipellizco, DISTRi+ V3.2 combina seguridad, practicidad y eficiencia energética.

ERGOWALL 2.0: Pared con aislamiento multitemperatura

ERGOWALL 2.0 es la solución ideal para vehículos refrigerados con varios compartimentos. Su diseño ligero y flexible, combinado con espuma con memoria, garantiza un aislamiento térmico óptimo y un manejo ergonómico. El nuevo carro deslizante compacto facilita su desplazamiento, maximizando el espacio de carga. Esta innovación también garantiza un acoplamiento preciso del compartimento, optimizando la gestión de las diferentes temperaturas durante el transporte.

SAFESTAIR: mayor seguridad para los conductores

El sistema de peldaños retráctiles SAFESTAIR garantiza la seguridad de los usuarios al subir y bajar de vehículos frigoríficos y semirremolques. Gracias a una rampa automática, SAFESTAIR proporciona un tercer punto de apoyo, eliminando el riesgo de caída. Compatible con rígidos y semirremolques, este dispositivo cumple las normas VASP para autocaravanas, garantizando la máxima seguridad.

SAFETY DOOR LOCK: líder en seguridad

Lamberet refuerza la seguridad de las aperturas de las carrocerías con el sistema Safety Door Lock. El riesgo de robo y contaminación sanitaria de las mercancías es mayor cuando las puertas están abiertas. Para limitar el acceso a la carrocería solo a las personas autorizadas, LAMBERET ha desarrollado el sistema SAFETY DOOR LOCK, "SDL".

Por defecto, todas las puertas de la carrocería (batientes, correderas o incluso seccionables) están bloqueadas automáticamente. Solo el conductor-repartidor puede desbloquear las puertas usando una etiqueta (tecnología RFID) personalizada, que debe presentar frente a una zona reservada cerca de la puerta.

Con una cerradura controlada y temporizada, el acceso a las puertas de la carrocería queda restringido al conductor-repartidor. Una vez que la puerta está cerrada, se bloquea automáticamente, evitando cualquier intento de robo o contaminación. Esto proporciona una seguridad adicional para las mercancías transportadas.

Un mando especial, integrado y protegido en la carrocería, está disponible para los operarios de muelle, lo que les permite abrir y cerrar las puertas traseras sin necesidad de utilizar la etiqueta.

Por último, está disponible un modo de emergencia mecánico mediante llave en caso de fuerza mayor.

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Lista de vehículos de Lamberet & Kerstner expuestos en la IAA

Stand de Lamberet & Kerstner, pabellón 27, A31 :

- Semirremolque frigorífico SR2 Green Liner Duplex
- Portador multitemperatura MAN Frigoline HD
- Renault Kangoo suelo cabina Frigoline 1,90m total con unidad Kerstner integrada (primicia alemana)
- Nueva furgoneta Iveco eDaily con ePTO de 2,5 kW y grupo electrógeno Kerstner CJ 206 integrado (primicia mundial)
- Furgoneta Mercedes eVito con unidad de refrigeración eCoolJet 106 integrada
- Nueva Ford Transit Custom con eCoolJet 106 de Kerstner integrado (primicia mundial)

Stand de JAC Motors, H21, D37 :

- Chasis eJAC 100% eléctrico Frigoline City (primicia mundial)

Stand Volkswagen, H12, C03 :

- Nuevo eTransporter con unidad de refrigeración Kerstner integrada, 100% eléctrico (primicia mundial)

Stand Stellantis, H13, C70 :

- Peugeot e-Expert con grupo frigorífico Kerstner integrado

Mitsubishi stand HTTE, H27, D17 :

- Camión frigorífico Iveco S Way Frigoline HD

Caballote Iveco, H27, C10 :

- Iveco Daily chasis cabina 70C Frigoline City

Kia stand, H13, C71 :

- Espectáculo digital La transformación frigorífica de Kerstner en la nueva gama PBV de furgonetas eléctricas (primicia mundial)

Compromiso RSE: Lamberet, protagonista de la responsabilidad social de las empresas

Lamberet está firmemente comprometida con un enfoque de responsabilidad social corporativa (RSC) basado en cinco áreas clave: gobernanza, medio ambiente, social, societal y económica. El objetivo del Grupo es alcanzar la neutralidad de carbono en 2040, con iniciativas concretas como la instalación de paneles fotovoltaicos en sus centros y la reutilización de componentes de carrocerías refrigeradas para construir edificios modulares respetuosos con el medio ambiente.

En colaboración con la empresa de ingeniería Segula, Lamberet ha puesto en marcha un análisis en profundidad del ciclo de vida de sus productos para comprender mejor y reducir su impacto medioambiental. Además, el Grupo está llevando a cabo una evaluación del carbono que incluye el impacto indirecto de sus actividades, en particular las de su cadena de suministro. En el plano social, Lamberet se esfuerza por promover la inclusión y la diversidad, garantizando condiciones de trabajo óptimas a sus 1.200 empleados en Europa. El Grupo también se compromete a desarrollar asociaciones con proveedores locales para reforzar la huella social de la empresa.

Cifras clave del Grupo Lamberet

- Primer carrocerero frigorífico de Francia.
- 10% de cuota de mercado en Europa en todos los segmentos.
- Ventas en 2023: 238 millones de euros.
- Producción en 2023: 7.000 carrocerías, de las cuales 3.900 vehículos comerciales y 3.100 furgonetas frigoríficas.
- 1.200 empleados, 1.100 de ellos en Francia.

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCHIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



para publicación inmediata Hannover, Alemania, 16 de septiembre de 2024

Estas cifras ilustran la posición de liderazgo de Lamberet en el sector de las carrocerías frigoríficas, con una sólida producción repartida en cuatro centros industriales en Europa: Saint-Cyr/Menthon, Saint-Eusèbe y Sarreguemines en Francia, y Kerstner en Alemania.

Acerca de Lamberet: un actor importante en la cadena del frío

Lamberet es un actor clave en el sector de las carrocerías frigoríficas en Europa, reconocido por sus innovaciones tecnológicas y su saber hacer industrial. El grupo desarrolla una gama completa de soluciones para el transporte a temperatura controlada, que cubre las necesidades de los vehículos comerciales ligeros, los rígidos industriales y los semirremolques. Gracias a un plan de inversiones a largo plazo, Lamberet sigue innovando al tiempo que responde a los retos medioambientales.

La empresa, miembro del grupo industrial internacional AVIC, ha reforzado su compromiso con la innovación con la apertura de una planta de última generación en Saint-Eusèbe, especializada en la producción de vehículos industriales. Lamberet es la única empresa que diseña y produce cuatro tipos de carrocerías frigoríficas: aislamiento integrado para furgonetas, carrocerías para cabinas de piso y chasis-cabina, rígidos industriales y semirremolques. El Grupo también desarrolla unidades de refrigeración innovadoras para vehículos comerciales a través de su filial Kerstner.

Lamberet cuenta con una red de distribución en 40 países, y el 50% de su volumen de producción se destina a la exportación, lo que garantiza una fuerte presencia internacional.

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Resumen

Lamberet, líder europeo en la fabricación de carrocerías frigoríficas, estará presente en **la feria IAA Transportation 2024**, que se celebrará en Hannover del 17 al 22 de septiembre. En la feria y en su stand del pabellón 27, A31, Lamberet presentará **12 vehículos innovadores**, entre ellos varias primicias mundiales, demostrando su compromiso con una transición energética sostenible y la innovación continua en el transporte a temperatura controlada.

Innovaciones en servicios públicos y soluciones de refrigeración

Una de las novedades de la **unidad de refrigeración Kerstner eCoolJet 206** es su integración bajo el chasis, que preserva la aerodinámica al tiempo que optimiza la gestión de la energía. Compatible tanto con motores de combustión interna como eléctricos, viene con la **Smart Connected Box** como opción, lo que permite la gestión integrada de la interfaz de usuario a través de Android Auto.

La **furgoneta Renault Master**, equipada con el grupo frigorífico Kerstner CJ206, dispone de mandos ergonómicos integrados directamente en el salpicadero. El **Iveco eDaily** totalmente eléctrico ofrece una solución completa de tracción y refrigeración eléctrica a través de la ePTO de 12 V, garantizando autonomía y rendimiento para las entregas urbanas.

La **Ford Transit Custom** y la **Mercedes eVito**, equipadas con grupos frigoríficos Kerstner de consumo ultrabajo, completan esta gama de furgonetas innovadoras optimizadas para la refrigeración positiva. La **Renault Kangoo Plancher-cabine Frigoline**, con su altura de 1,90 m, es ideal para los centros urbanos y los aparcamientos subterráneos.

Innovaciones para vehículos industriales

Lamberet también presenta soluciones innovadoras para vehículos industriales. La **cortina isotérmica DISTRI+ V3.2** facilita y asegura las entregas en entornos urbanos permitiendo un acceso rápido al tiempo que reduce el intercambio de calor. La nueva versión de la **mampara isotérmica ERGOWALL 2.0**, más ligera y ergonómica, garantiza una gestión óptima de los compartimentos multitemperatura.

En términos de seguridad, el peldaño escamoteable **SAFESTAIR** ofrece un tercer punto de apoyo gracias a una rampa lateral automática, garantizando la máxima seguridad para los conductores al subir y bajar de los vehículos.

Lamberet también innova con la introducción de la espuma aislante **HPI**, que mejora el coeficiente Lambda de los paneles isotérmicos en un 11%, reduciendo así el consumo de energía y los ciclos de mantenimiento de las unidades de refrigeración, al tiempo que mejora la seguridad de la cadena de frío.

Lamberet Energy: electrificación del transporte frigorífico

Lamberet presenta su nueva oferta **Lamberet Energy**, dedicada a la electrificación de semirremolques frigoríficos SR2e, así como a todo tipo de retrofit. Los **Energy Packs** modulares, disponibles en alquiler, permiten alimentar los grupos frigoríficos con baterías inteligentes de bajo consumo. Esta solución ayuda a reducir la huella de carbono al tiempo que ofrece autonomía suficiente para largas distancias. Gracias a las plataformas conectadas, los usuarios pueden supervisar el rendimiento energético en tiempo real y beneficiarse de un mantenimiento proactivo.

Un compromiso duradero

Lamberet persigue su objetivo de **neutralidad en carbono para 2040**. En colaboración con Segula, el grupo evalúa el impacto medioambiental de sus productos y adopta medidas concretas como la instalación de paneles fotovoltaicos y el reciclaje de carrocerías de frigoríficos para construir edificios modulares.

Lamberet se posiciona así como un actor clave en el transporte a temperatura controlada, combinando sostenibilidad, innovación y rendimiento para responder a los retos del sector.

[Contacto de prensa:](#)

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95

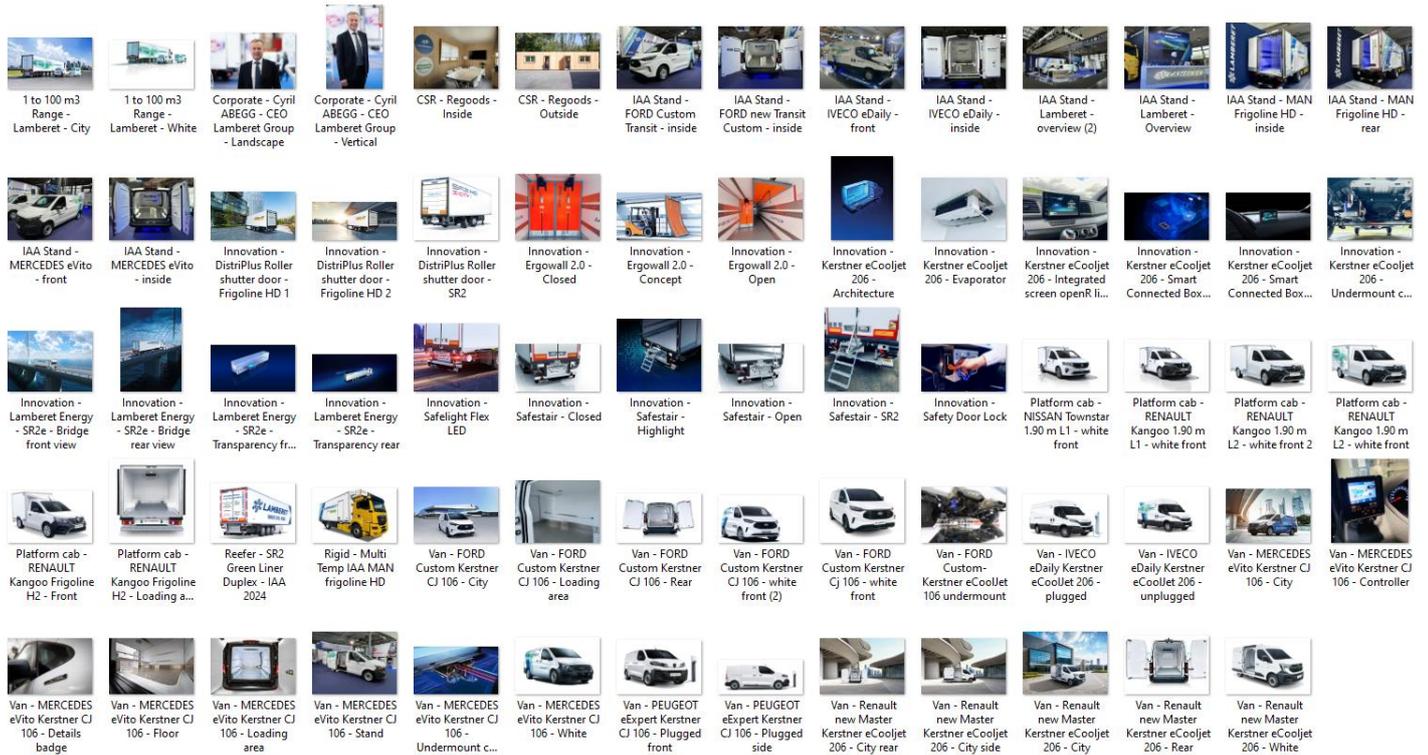


ara publicación inmediata Hannover, Alemania, 16 de septiembre de 2024

ILUSTRACIONES EN HD

DESCARGUE LAS IMÁGENES DE ALTA DEFINICIÓN ASOCIADAS A ESTE COMUNICADO DE Prensa:

Enlace WeTransfer: <https://we.tl/t-qm9boEUEXy>



PARA MÁS INFORMACIÓN, VISITE NUESTRO SITIO WEB WWW.LAMBERET.COM Y SIGA @LAMBERET :



www.facebook.com/lamberetfrance

www.youtube.com/LamberetSAS

www.linkedin.com/company/lamberet

www.instagram.com/lamberet_sas/

Contacto de prensa:

Comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCLIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95