



Saint-Cyr/Menthon, Francia, 5 de septiembre de 2022

Publicar inmediatamente

COMUNICADO DE PRENSA

LAMBERET ESTARÁ PRESENTE, A TRAVÉS DE SUS FILIALES LOCALES LAMBERET DEUTSCHLAND Y KERSTNER, DEL 20 AL 25 DE SEPTIEMBRE EN LA FERIA DE TRANSPORTE IAA EN HANOVER.

EL CARROCERO ESPECIALISTA EN VEHÍCULOS REFRIGERADOS EXHIBIRÁ 11 VEHÍCULOS PARA DEMOSTRAR SU SABER HACER DE 1 A 100 M³ ÚNICOS EN EUROPA, CON LA EFICIENCIA ENERGÉTICA COMO TEMA PRINCIPAL.

LA CAPACIDAD DE INNOVACIÓN DE LAMBERET VUELVE A SER RECONOCIDA POR EL JURADO DEL CONCURSO IAA TRAILER INNOVATION AWARD. EL TROFEO EN LA CATEGORÍA "SMART TRAILER" SE OTORGA A LA CARROCERÍA CONTROL POR VOZ MONTADA EN EL SEMIFRIGO ELÉCTRICO SR2-E.

Entrevista: Cyril ABEGG, Director General del grupo Lamberet, destaca el interés de esta exposición.

«Lamberet tiene una posición comercial fuerte en el norte y el este de Europa. Nuestros Clientes confían en nosotros por la calidad y durabilidad de nuestros equipos. Sus expectativas de cara a ofrecer soluciones en favor de la transición energética son altas y estamos con ellos en el origen de muchas primicias en este sentido, como por ejemplo en Rumanía con la carrocería del primer transporte pesado 100 % eléctrico del país, o en Suiza con la entrega del primer SR2-e.

Pero no pueden renunciar a optimizar los gastos operativos, especialmente en el contexto actual de escasez e inflación. **Les damos una cita en el IAA para descubrir nuestras innovaciones en beneficio de su competitividad, según un completo programa de sincronización de nuevas fuentes de energía, frugalidad energética y optimización de configuraciones para su actividad».**

Eficiencia energética, de 1 a 100 m³.

La exposición de Lamberet se centra en la eficiencia energética, conseguida a través de 3 ejes de innovación complementarios: - En primer lugar, utilizar energías alternativas (eléctrica, solar, biogás...) para reemplazar las fuentes fósiles para la producción de frío.

- Por otro lado, la minimización del consumo energético al combinar un mejor nivel de aislamiento, aligeramiento y optimización del uso – lo que permite el control por voz, por ejemplo, reduciendo los tiempos de apertura de puertas y sincronizando funciones de carrocería-.

- Por último, optimizar las configuraciones de los vehículos para adaptarlos mejor al uso de cada cliente, en beneficio de la frugalidad energética, gracias a la amplitud de la gama y la amplitud de la oferta de personalización de Lamberet.

Vehículos industriales expuestos:

- **SR2-e** es un semirremolque frigorífico multitemperatura “**eléctrico recargable**” cuyas necesidades energéticas se satisfacen mediante un paquete de baterías. Este pack se recarga bien durante las secuencias de conducción por producción de energía, bien en la red eléctrica con posibilidad de realizar una precarga estática (como en un vehículo híbrido enchufable). El eje del generador eléctrico **TRAK'r** suministrado por **SAF** está integrado en el chasis del semirremolque fabricado por Lamberet.

El uso de este semirremolque está optimizado por el control de voz de la carrocería LAMBERET, una innovación que ganó el IAA Trailer Innovation Award en la categoría Smart Trailer. Basado en la aplicación conectada Multiplex Lamberet, el comando de voz "OK Lamberet" se utiliza para controlar la elevación del portón trasero, la apertura y cierre de la puerta del ascensor, la iluminación, etc. Esto hace que las operaciones de entrega sean más seguras, rápidas y cómodas para el operador.

El comando de voz desarrollado por LAMBERET es una innovación revolucionaria en beneficio de los conductores, cuya vida diaria no ha cambiado fundamentalmente en los últimos 50 años.

Contactos de prensa:

Marketing y comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail: communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Publicar inmediatamente

Saint-Cyr/Menthon, Francia, 5 de septiembre de 2022

- **Camión RENAULT TRUCKS D 19 Wide GNC «cero emisiones»**, equipado con carrocería frigorífica Frigoline HD multicompartimento y multiformato y grupo frigorífico eléctrico CARRIER Iceland Ecodrive. Su configuración a medida para un importante mayorista internacional de profesionales de la alimentación se distingue por su **exclusiva apertura con cortina/puerta batiente trasera híbrida automática**.

Una versión equipada con el bastidor trasero con puertas batientes de esta carrocería Frigoline HD también se incluye en un **MERCEDES Atego 16t** en una configuración dedicada a la empresa de alquiler Mercedes Charterway.

- Conjunto **camión-remolque Frigoline HD sobre base SCANIA R 530**: con esta configuración pasante, Lamberet demuestra la máxima capacidad y flexibilidad que ofrece su gama de camiones pesados, nº1 en Europa. Es la primera vez que Lamberet exhibe un camión con remolque en la feria IAA.

- **Camión IVECO Daily 72 C 18**, equipado con carrocería frigorífica Frigoline City. Frigoline City, la última incorporación a la gama de cajas refrigeradas de Lamberet, está dedicada a configuraciones de 7 a 12 toneladas MMA, que ofrece un peso optimizado y se beneficia de una robustez infalible para estos pequeños transportistas urbanos.

Vehículos utilitarios expuestos:

- **Frigolight, la furgoneta frigorífica de 3,5 t del futuro: esta innovadora carrocería prefigura la nueva generación de carrocerías Lamberet para utilitarios** tipo suelo o chasis de cabina. Frigolight está diseñado para abordar los desafíos de la entrega urbana en el área de bajas emisiones. Es la carrocería ideal para los nuevos suelos y chasis 100 % eléctricos.

Ofrece **una ganancia de masa del 25 %** en comparación con la gama Frigoline actual. Su **aerodinámica** cuenta con un **SCx optimizado del 20 %** sin añadir accesorios o alerones pesados y caros. Sobre todo, Frigolight presenta un revolucionario diseño de **unidad y carrocería "todo en uno"**, integrando los componentes de la nueva unidad **KERSTNER eCoolJet 206** en el techo. Este grupo, cuya comercialización se lanzará en el IAA, equipará vehículos de hasta 12 m³ con un sistema de refrigeración eléctrico de muy alta eficiencia energética.

- **Nueva furgoneta MERCEDES 100% eléctrica e-Vito**, equipada con una solución de aislamiento Lamberet de alto rendimiento combinada con una unidad eCoolJet 106 KERSTNER, cuyas **prestaciones permiten prescindir de una gran batería adicional**. LAMBERET es el primer carrocerero en ofrecer una transformación asequible y eficiente de una furgoneta frigorífica eléctrica en frío positivo.

- **VOLKSWAGEN Caddy L2 «Maxi»**, equipado con una solución de aislamiento Lamberet con un coeficiente K inferior a 0,4, esta nueva versión ofrece un volumen de carga de casi 3 m³ y tiene una unidad de refrigeración eCoolJet 106 alojada en la ubicación de la rueda de repuesto para mantener la altura total y la aerodinámica original de la furgoneta.

- **Triciclo Frigorífico con asistencia eléctrica KLEUSTER Freegone Frigoline**, una solución para el reparto del último kilómetro en Cero Emisiones, Cero Ruido y también Cero congestiones porque puede circular por el carril bici. Su grupo frigorífico cuenta con homologación ATP. Su nueva celda Frigoline ofrece un coeficiente K excepcional de 0,31 y una innovadora apertura trasera ancha 'OT1'. Su tracción eléctrica lo impulsa hasta los 18 km/h sin esfuerzo, incluye asistencia de arranque en pendientes, función de control de cruce y se recarga en 5 horas con una simple toma de 230V 16 amperios. Su volumen es el de un verdadero vehículo de transporte: puede cargar hasta 8 Eurobox 600x400 en 2 niveles.

- **Nº1 en Alemania en el segmento de furgonetas frigoríficas integradas con Kerstner**, su filial local, Lamberet también presentará **una furgoneta IVECO Daily 3520L** equipada con aislamiento integrado y grupo frigorífico KERSTNER, expuesta en el stand de Iveco, y una **furgoneta VOLKSWAGEN Crafter L3H3** con aislamiento integrado y una unidad de refrigeración eléctrica Kerstner en el área de presentación de los utilitarios de Volkswagen.

IAA TRAILER INNOVATION AWARD

Lamberet es la ganadora del prestigioso concurso TRAILER INNOVATION AWARDS en la categoría «Smart Trailer», cuyo premio se entregará durante la feria IAA el **23 de septiembre**, durante una **ceremonia presidida por el Dr. Kurt-Christian SCHEEL - Director general de la VDA**.

[Contactos de prensa:](#)

Marketing y comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail: communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Publicar inmediatamente

Saint-Cyr/Menthon, Francia, 5 de septiembre de 2022

Este premio es para el **Comando de Voz Lamberet para carrocería**, la principal evolución en la profesión de repartidor desde hace 50 años. Equipará el semirrefrigerador eléctrico SR2-e presentado por Lamberet en su stand y estará disponible en varios idiomas.

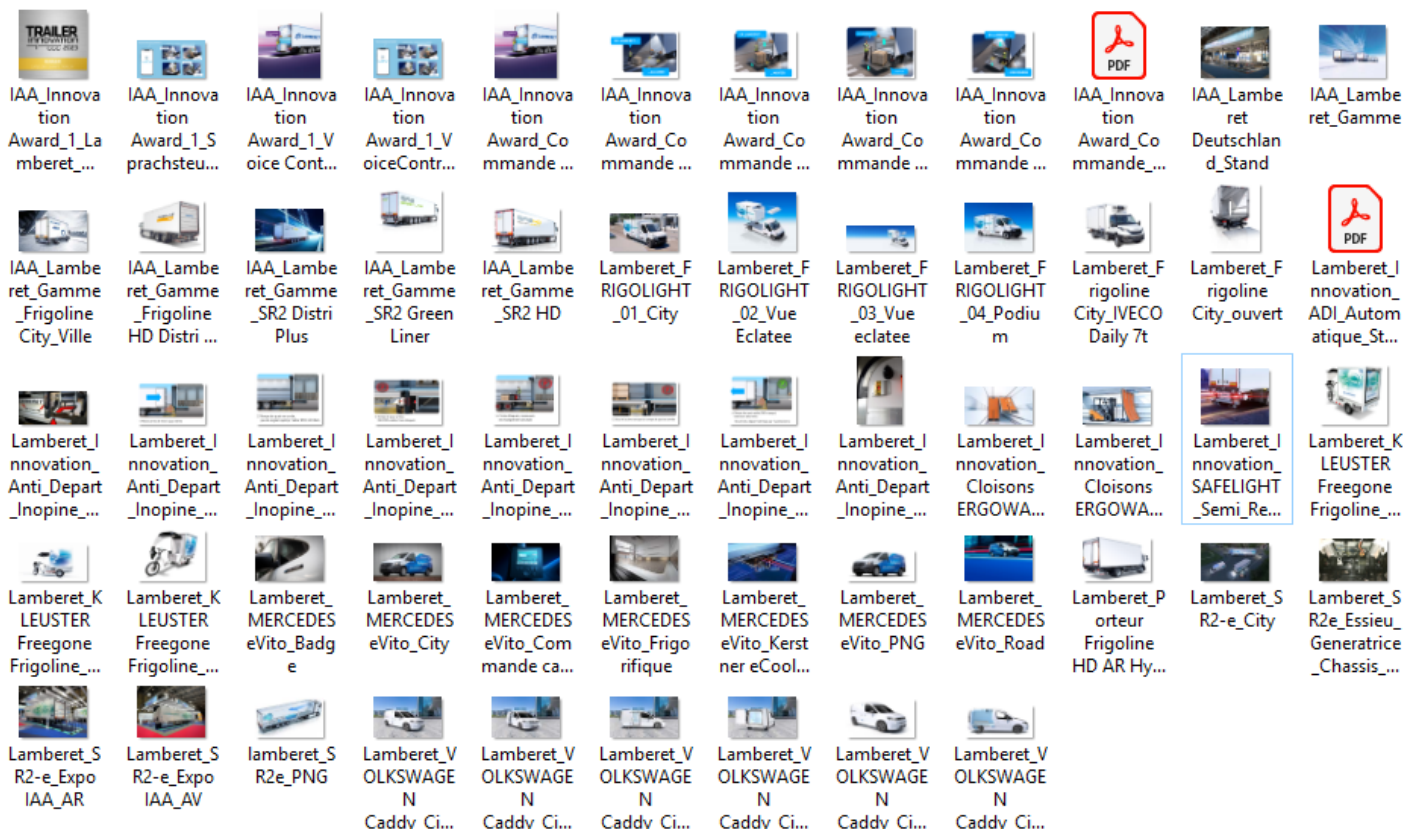
El concurso de innovación IAA Trailer está patrocinado por la VDA (*Verband der Deutsche Automobilindustrie*, la asociación de fabricantes de automóviles alemanes). Otorgado por un jurado internacional de 16 periodistas de las principales revistas especializadas, es junto con los Solutrans Innovation Awards, el concurso más prestigioso del sector de la carrocería. Este año, se nominaron 67 innovaciones en 7 categorías. Una anécdota reveladora, el control por voz de Lamberet es la innovación que obtuvo más puntos del jurado, en todas las categorías.

Este trofeo obtenido en 2022 es el cuarto que gana Lamberet en esta competición desde 2010, un logro único en el mundo de la carrocería a temperatura controlada. Ilustra el anclaje de la innovación en el ADN de la carrocería Lamberet.

FOTOS DE ALTA DEFINICION

DESCARGA IMÁGENES DE NUESTRAS INNOVACIONES:

➤ **Enlace de WeTransfer:** <https://we.tl/t-g0GWSzPOp0>



Contactos de prensa:

Marketing y comunicación LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-Mail: communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN - Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



INFOGRAFÍA

ESTRENO ALEMÁN EN EL SALÓN IAA – LAMBERET, Pabellón 27, estand A31

- Comando de voz Lamberet que controla las funciones de la carrocería (Trailer Innovation Award, cat. Smart Trailer).
- SR2-e, seminevera eléctrica recargable con eje generador SAF Trakr.
- Ergowall 2.0, mamparas ergonómicas seguras ultraligeras destinadas a carrocerías multitemperatura.
- Puerta seccional neumática automática Distri+ P con aislamiento reforzado.
- Dispositivo antiarranque automático para asegurar las operaciones de carga en muelle, con tecnología RFID.
- Cortina de aire eléctrica 100 % integrada, sin impacto en la altura total.
- Frigolight, carrocería "todo en uno" para vehículos comerciales ligeros de 3,5 t en materiales multicompuestos que ofrece una reducción del peso del 25 %.
- MERCEDES e-Vito 60 kWh frigorífico eléctrico de 60 kWh con equipo de bajo consumo Kerstner eCooljet 106.
- Grupo frigorífico KERSTNER eCoolJet 206 eléctrico de muy alta eficiencia para vehículos de hasta 12M³.

CIFRAS CLAVE, GRUPO LAMBERET

- 1^{er} carrocerero frigorífico francés con casi el 10 % de la cuota de mercado en Europa, todos los segmentos combinados.
- Volumen de negocios del Grupo fijado en 185 millones de euros en 2021.
- Producción en 2021: 6.600 carrocerías, incluidos 3.600 vehículos industriales y 3.000 furgones frigoríficos.
- 1050 empleados en Europa, incluyendo 80 en Alemania.

CORPORACIÓN

SOBRE EL GRUPO LAMBERET: EL ESLABÓN FUERTE DE LA CADENA DE FRÍO.

LAMBERET es uno de los principales actores en carrocería frigorífica en Europa. El Grupo está desplegando un plan de inversiones a largo plazo que combina la innovación tecnológica, el desarrollo de nuevos productos y la ampliación de sus sitios industriales. Además, LAMBERET creó en 2016 una nueva fábrica en Saint-Eusèbe (Borgoña, Francia) y fue ganadora de los dos «Innovation Award Or» en la última feria Solutrans.

LAMBERET destaca por su saber hacer único. El grupo es el único actor en su sector que garantiza el diseño y la producción de 4 tipos de carrocerías con temperatura controlada: aislamiento integral para furgonetas, carrocerías para suelo-cabina y chasis-cabina, carrocerías para camiones industriales y semirremolques. LAMBERET es también fabricante de sus chasis de semirrefrigeradores, bajo su propia marca. Finalmente, el grupo domina el desarrollo de unidades de refrigeración dedicadas al segmento de servicios públicos a través de su filial alemana, KERSTNER.

SAS de derecho francés con domicilio social en Saint-Cyr/Menthon en Ain (Francia), LAMBERET se integra en el grupo industrial internacional AVIC. El grupo LAMBERET logró una facturación consolidada de 185 millones de euros en 2021, de los cuales el 50 % en volumen de exportación donde la marca cuenta con una red de distribución en 41 países. La producción se lleva a cabo en 4 fábricas especializadas: Saint-Cyr/Menthon (Francia, 01), Saint-Eusèbe (Francia, 71), Sarreguemines (Francia, 57) y Kerstner (Alemania).

El servicio de posventa es otro punto fuerte de la marca con 10 agencias de servicios integrados y una red de 350 carroceros homologados.

MÁS INFORMACIÓN EN NUESTRA WEB WWW.LAMBERET.COM Y SIGUIENDO @LAMBERET:



Contactos de prensa:

Marketing y comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail: communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74