



PROFESSIONAL

**Isothermes Frigorifiques
Cellule Intégrée**

Ducato Fourgon

Ce véhicule est destiné au transport de denrées périssables sous température dirigée, en conformité avec la réglementation ATP en vigueur.



Avantages:

- 2 versions disponibles : 8 m³ (L2H2) et 10 m³ (L3H2)
- Isolation respectant le cahier des charges HACCP et la norme ATP
- Qualité « Isotherme renforcé », adaptée au froid négatif, compatible avec porte latérale
- Palettisable entre passage de roues
- Éclairage intérieur LED



Un savoir faire unique de 1 à 100m³.
Un réseau de vente & service dans toute l'Europe.
> Opérateur qualifié UTAC, habilitation constructeur CEMAFROID,
> Certification produit selon norme ATP et DIN,
> Usines ISO 9001 version 2008,
> Cahiers des charges produits intégrant la démarche hygiène HACCP et NF norme alimentaire,
> Centre de montage et mise en service agréé CARRIER®, KERSTNER®, EDT®, DELPHI®, partenaire THERMOKING®

 **LAMBERET**
Le maillon fort de la chaîne du froid



Isothermes Frigorifiques cellule intégrée Ducato Fourgon



VEHICULE DE BASE

- **TRACTION** MH2 ou LH2
Avec porte latérale droite coulissante
Avec paroi de séparation cabine tôlée
- **Si groupe frigorifique : Sans Start&Stop.**
2.0 Multijet 115ch Euro5b+: compatible clim.
2.3 Multijet130 et 150ch Euro5b+: compatible clim.
2.3 Multijet 130 et 150 euro5b+ avec clim: compatible BVR
3.0 Multijet 180 euro5b+: compatible clim
3.0 136 Natural Power Euro 6: compatible clim

GROUPE FRIGORIFIQUE

CARRIER®, THERMOKING®, EDT.®

- Puissance adaptée à l'usage, technologie poulie moteur.
- Montage **encastré** sur pavillon cabine.
- Options **secteur**, chauffage, peinture cuvette, enregistreur.

Dimensions (mm) / Versions	MH2	LH2
Empattement	3450	4035
Longueur utile	2805	3390
Largeur utile maxi	1620	
Largeur passage de roues	1260	
Hauteur utile maxi hors évap.	1720	
Largeur entrée de porte AR	1450	
Hauteur entrée de porte AR	1640	
Largeur entrée de porte lat.	1025	
Hauteur entrée porte latérale	1579	
Masse de l'isolation	280	320
Volume utile estimé (m³)	8	10

DESCRIPTIF DE L'ISOLATION

- **Isolation de qualité "RENFORCEE"** constituée d'un système étanche de panneaux composites gel-coat alimentaire – polyester – polyuréthane.
- **Armement des panneaux** latéraux par inserts aluminium, prédisposant à la pose d'accessoires.
- **Plancher gel-coat antidérapant** gris intégrant 2 écoulements dans goulotte de drainage à l'avant.
- **Passage de roue dimension Europalette.** (>1.20m).
- **Protection antichoc** aux seuils latéral et arrière et des caissons de roues.
- **Plafonnier d'éclairage** à LEDs. (1 en L2, 2 en L3).
- **Ouverture intérieure** de secours sur porte arrière.

OPTIONS DE LA TRANSFORMATION

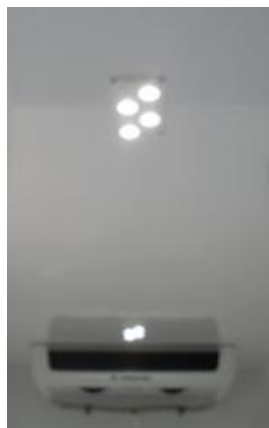
- **Étagères réglables** et relevables
- Relevé **poissonnier** sur seuils
- 1 écoulement supplémentaire à l'arrière
- **Rails d'arrimages** ; lisses
- **Barres à viande**
- **Cloison intermédiaire** formant 2 compartiments
- Autres options disponibles : nous consulter



Double joint sur seuil de porte latérale



Intégration de groupe CARRIER



Eclairage LED de série



Plancher palettisable



Porte latérale coulissante isolée



Intégration de groupe THERMOKING



Commande groupe

Document non contractuel. Visuels pouvant présenter des équipements optionnels. Dans le cadre de sa politique d'améliorations continues, LAMBERET se réserve le droit de modifier les caractéristiques des transformations sans préavis. Crédit photos: LAMBERET SAS - 01/2016

-20 °C -10 °C -14 °C -12 °C -10 °C -8 °C -6 °C -4 °C -2 °C



CONSEIL FROID VU

N°Vert 0 800 308 530

APPEL GRATUIT DEPUIS UN POSTE FIXE EN FRANCE

