



SR2
SUPER BEEF

Súper estable



SEMIRREMOLQUE

SR2 SUPER BEEF

UNA ESTABILIDAD
INSUPERABLE
AL SERVICIO
DE SU SEGURIDAD.



Fruto de la colaboración entre LAMBERET y los principales transportistas, sus federaciones y los organismos públicos responsables de la seguridad vial, nace SR2 Super Beef con un claro objetivo: el de dar respuesta al problema de la estabilidad de los semirremolques en una actividad concreta: el transporte de carne colgada.

La proliferación de rotondas, la mayor altura y centro de gravedad, la potencia y el par de los tractores son solo algunos de los factores que ponen en riesgo la estabilidad de los semirremolques de fabricación concebida hace más de 25 años. No sorprende que los vuelcos sean, hoy por hoy, la causa de más del 60% de los accidentes de estos vehículos.

Por su naturaleza, el transporte de carne colgada agrava este riesgo: carga pesada, centro de gravedad elevado, balanceo considerable... y todo al ritmo intenso de la cadena de frío, con frecuencia por la noche. El más mínimo error de conducción puede salir muy caro.

SR2 Super Beef incorpora todas las prestaciones de SR2 Heavy Duty* más un chasis nuevo y nuevas suspensiones que le confieren más estabilidad. A esto cabe añadir la mejora de la caja, que se ha adaptado a las condiciones específicas del transporte de carne colgada.

*SR2 Heavy Duty (HD) ha sido elegido semirremolque del año en el salón internacional TRAILER 2011 de Courtrai (Bélgica)



VENTAJAS LAMBERET

Protección antichoque reforzada

SR2 Super Beef se adapta a las restricciones de la carga y descarga de carne: puertas empotradas antiracking de doble articulación; cierres elevados para minimizar el efecto palanca de los pestillos; molduras de estructura de aluminio; umbral inoxidable de 12 mm y triple capa que integra cuatro topes de elastómero; chasis trasero equipado con topes verticales de fuerte sección y cuatro topes amortiguadores de rodillos de acero patentados por Lamberet.

Marco trasero HD de acero 100% inoxidable

Se ha desarrollado para maximizar la resistencia y la rigidez de la caja en carga. La travesía superior inoxidable va empotrada y después fijada directamente en el canto del panel, al igual que las vigas verticales en H. El conjunto está enteramente cubierto de escuadras y cartelas de acero THLE de 12 mm, que absorben las fuerzas sin concentrarlas en los ángulos. Al estar fijado con pernos en lugar de endebles soldaduras, se mejoran los tiempos de mantenimiento y reparación.



 **LAMBERET**



Sistema de chasis Súper Estable

La estructura de la suspensión, con sus puntales ultra compactos y el grosor limitado (180 mm) de las vigas reforzadas THLE del chasis, bajan el centro de gravedad y estabilizan el vehículo.

El ancho de vía de ejes ampliado es absolutamente novedoso: la distancia entre los largueros del módulo central se ha ampliado de 100 mm a 1400 mm, con lo que la rodada del eje llega a los 2140 mm, que es el estándar de estabilidad de los cisternas, el más exigente.

El centro de gravedad bajo control, el bogie de ejes ampliado, los seis estabilizadores laterales y el control permanente del hundimiento de las suspensiones y de los neumáticos (opción Tyre Pilot) en giro contribuyen a **mejorar notablemente la velocidad crítica en curva. Asimismo, se ha corregido el balanceo típico del transporte de carne colgada.**

La adherencia en carretera, los 7700 mm de distancia entre ejes (los recomendados) y un umbral de vuelco **retrasado hacen que conducir este vehículo extremadamente estable, ligero en maniobra y en curva sea un verdadero placer, además de reducir considerablemente el desgaste de los neumáticos.**



Suspensiones neumáticas de 360 mm

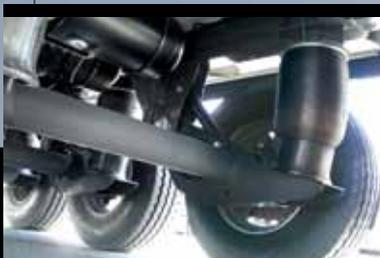
Con un 44% de superficie de apoyo adicional, la carga se sustenta mejor y la suspensión se hunde menos, ofreciendo más resistencia y evitando el desplazamiento del centro de gravedad. Un doble circuito neumático alimenta independientemente cada lado de la suspensión.

El chicler de la válvula de nivelado tiene un freno automático que ralentiza la compensación transversal para amortiguar los balanceos en giro.

Estabilizadores laterales

El peso de la carga colgada en el techo se transfiere a los ángulos laterales. Estas fuerzas acumuladas en los extremos del piso son enviadas al centro del chasis por los apoyos laterales integrados en el chasis Super Stable.

El reparto equilibrado de las fuerzas verticales mejora la resistencia del suelo de la carga y refuerza la estabilidad.





Tecnología de composite: más aislante, más robusta

Conducto del grupo: en aluminio y triple función

Su material resiste los golpes y fácil limpieza. Con un sistema de ventilación especialmente estudiado, dirige el aire insuflado desde el grupo hacia los tres conductos sin pérdida de presión.

Por último, el gálbo reducido gracias al diseño exclusivo del techo, permite extender los colgadores hacia la parte delantera para aprovechar al máximo la capacidad. También se reducen los balanceos y los golpes infligidos a la primera hilera de la carga.

Superventilación de cuatro flujos diferenciados

Cuenta con: un sistema de ventilación del grupo, un conducto microperforado en la parte delantera, un conducto liso sin turbulencia en el centro y un conducto lateral de difusión adicional para insuflar aire fresco hasta la parte trasera de la caja. En un semi frigorífico de carne de carga muy compacta, este cuarto flujo novedoso contribuye, junto a los canales modelados en la parte delantera, a optimizar la circulación y el retorno del aire para conseguir una temperatura homogénea en grados.

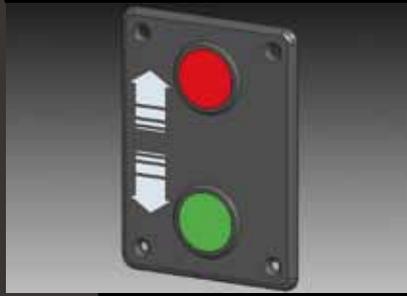
Desarrollados en exclusiva para el transporte frigorífico en carretera, pero adoptados también por el sector náutico por su estanqueidad reconocida, los paneles compuestos están formados por varios compartimentos estancos guarnecidos con bloques de espuma de una densidad constante de 35 kg/m³, es decir entre un 35 y un 60% menos que las espumas inyectadas, pero con el mismo aire ganado para la barrera aislante. Su paramento de poliéster ofrece un coeficiente de conductividad térmica 150 veces inferior al acero. **SR2 Super Beef cuenta también con propiedades isotérmicas incomparables.**

Los paneles presentan una estructura ultra robusta, ideal para el uso intensivo propio de la carne colgada. Cada 305 mm las inserciones de acero DEFI (siglas en francés de «doble rollo de filamento invertido» patentado por Lamberet) de los ángulos laterales tienen una sección doble de 30x5 mm. Sirven de barrera anti hundimiento. El tejido de fibra de vidrio biaxial de 45° reparte las fuerzas entre el 100% de las fibras y aporta un paramento con un 25% de resistencia mecánica adicional. Por último, para resistir los golpes de los huesos, el paramento interior tiene un grosor de 3 mm.





SAF Tyre-Pilot. La presión de los neumáticos se ajusta continuamente con un calderín de aire adicional y un enlace cuerpo eje-válvula mediante una junta giratoria. Con esto se evita el riesgo de reventón por insuficiencia de aire en el neumático. El aplastamiento en curva se reduce, minimizando el desplazamiento del centro de gravedad y por ende, el riesgo de vuelco.



Subida y bajada 100% neumática y autónoma. En exclusiva de LAMBERET - HALDEX, la válvula de subida y bajada se controla desde una reserva de aire de 60 litros. Al funcionar sin enganches y sin alimentación eléctrica, el control interior permite nivelar el SR2 Super Beef sin necesidad de bajar del semirremolque.



Organización trasera. Alberga y protege la rueda de repuesto, los cajones de ganchos y las barras con abrazaderas. Para optimizar la altura aprovechable, la puerta abierta se desliza bajo la cabina, facilitando el acceso a los mandos y la apertura de las puertas traseras. Existe en versión transversal, derecha e izquierda, con o sin compartimento para herramientas o extintor.



Piso del cajón en aluminio, estanco. Soldado en los zócalos (incluyendo el delantero), conserva durante mucho tiempo las cualidades de higiene y de aislamiento del SR2 Super Beef. Los angulares y las protecciones de acero inoxidable que preservan la parte delantera de los golpes de los palés también están soldadas para evitar perforaciones y garantizar una estanquidad del 100%.



Zócalos reforzados Vibra Seal. Con una altura de 300 mm y un grosor de 7 mm al nivel de las cinco nervaduras de desgaste, se encuentran totalmente pegados y después atornillados o soldados al suelo y remachados en la parte superior. Los remaches Monobolt de acero de 6,5 mm han recibido un tratamiento Vibra Seal 156 Loctite para resistir los lavados de alta presión.



Angulares de conexión al techo: caras laterales. De aluminio, mejoran la rigidez de la caja y cuentan con un pie grueso y un ángulo reforzado. El menor retorno no interfiere con los accesorios ni con la carga.



Rejilla delantera reforzada. Incorpora traviesas verticales adicionales de distancia calculada para que los huesos de las piezas no la fracturen. La protección del grupo frigorífico es óptima: sin perturbar la ventilación, la carne transportada se conserva y la limpieza resulta más fácil.



Paredes revestidas parcialmente de interinox. El interinox actúa como un blindaje y reviste el paramento de poliéster. El acero inoxidable reduce el desgaste por abrasión y refuerza las caras laterales, sometidas a desgarros y perforaciones de los huesos de las piezas de carne. Esta protección puede completarse con tiras de aluminio extruido.



4 plafones extra planos con 8 luces LED. Entre todas proporcionan una iluminación excepcional con un bajo consumo eléctrico y gran durabilidad: 94 lux a 2,60 M (27 vatios), 1,1 amperios a 24 V. En aplique, no reducen el aislamiento y no afectan la integridad estructural del techo y de su paramento. Extra planos, redondos y con cables de alimentación empotrados, tienen la ventaja de no engancharse en la carga.



Colgadores correderos tipo italiano. Los ganchos se deslizan por un riel fijado directamente al techo. La altura y el peso están optimizados para las piezas de gran tamaño (bueyes) y para el transporte mixto de palés y carne colgada.

Hasta seis rieles acondicionables con o sin retorno para almacenar los ganchos.

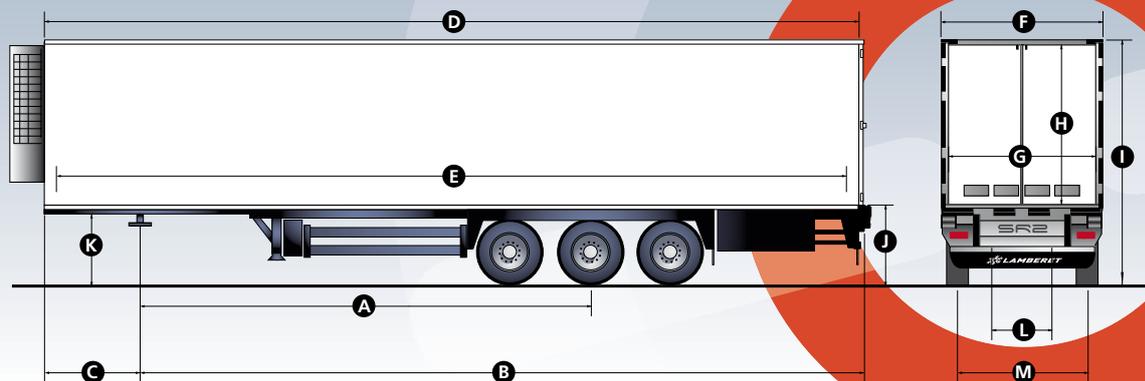


Colgador bi-riel de aluminio con carril de 19, 20 ó 25 mm. Los ganchos se desplazan entre dos rieles, lo que facilita y protege la manipulación de la carga pesada (los ganchos no pueden caerse). Con accesorio de matadero extraíble y desviadores en la parte trasera o central, es un sistema flexible y eficaz que permite trabajar con lotes parciales, tanto si la carga se realiza conectada a los rieles del almacén o «en depósito».



Colgadores con tubos de 49 ó 60 mm de diámetro. Los ganchos (de rueda única de 49 Ø, correderos de 60 Ø) tienen un brazo que envuelve el riel de acero galvanizado o inoxidable y pueden agarrarse en medio del desorden. Se trata de un sistema de uso rápido y sencillo, acondicionable con un desviador basculante. Abrazaderas de correa fijan cada gancho de carga.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Dimensiones y configuración del chasis

A	Distancia entre ejes	7 m 45	7 m 70
L	Distancia entre los largueros del módulo central Súper Estable	1 400 mm	1 400 mm
M	Rodada del eje del módulo central Súper Estable	2 140 mm	2 140 mm
	Distancia de eje	120 mm	120 mm
	Eje elevador	option	sin
	Ø suspensiones neumáticas	360 mm	360 mm
B	Longitud trasera	12 m	12 m
C	Voladizo delantero (fuera del grupo)	1 m 60	1 m 60

Dimensiones y configuración de la caja

D	Longitud total	13 m 60
E	Longitud interior máxima (sin contar obra muerta)	13 m 39
F	Anchura total	2 m 60
G	Anchura interior aprovechable entre paneles (sin contar obra muerta)	2 m 46
H	Altura interior (sin contar obra muerta)	2 m 60 / 2 m 65 / 2 m 70*

Pesos

	SR2 SB sin el grupo frigorífico, sin colgadores	SR2 SB con el grupo frigorífico* sin colgadores	SR2 SB con el grupo frigorífico* y con colgadores tubulares de 60 x 5 Ø, sin ganchos
Peso en vacío en estado de circular	7 900 kg	8 900 kg	9 450 kg
Peso máximo autorizado en carga	38 t / 34 t	38 t / 34 t	38 t / 34 t
Peso total rodante (con el vehículo tractor)	44 t / 40 t	44 t / 40 t	44 t / 40 t
Carga útil calculada	30 100 kg / 26 300 kg	29 100 kg / 25 300 kg	28 550 kg / 24 550 kg

* grupo frío, con el depósito del grupo lleno

Altura de enganche y de descarga (en mm)

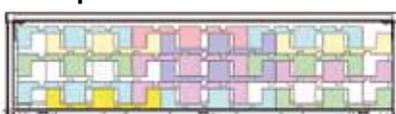
	EN VACÍO / EN CARGA			EN VACÍO / EN CARGA			
K	Altura barra de enganche	1 100 / 1 070			1 150 / 1 120		
H	Altura int. útil	2 600	2 650	2700*	2 600	2 650	2700*
I	Altura total	4 002 / 3 972	4 052 / 4 022	4 102 / 4 072	4 052 / 4 022	4 102 / 4 072	4 152 / 4 122
J	Altura AR piso: Min.	1 200 / 1 070			1 250 / 1 220		
	Carretera	1 290 / 1 260			1 340 / 1 310		
	Máx.	1 380 / 1 350			1 430 / 1 400		

* próxima comercialización

Torreta de SR2

Configuración del vehículo SR2	sin eje elevador sin eje seguimiento automático	con 1er eje elevado sin eje seguimiento automático
Radio de giro int. para un radio de giro ext. de 12,5 m (dist. ejes: 7 m 45 / 7 m 70)	6 m 04 / 5 m 78	5 m 31 / -

Portapaletes



36 europalés



28 europalés con una rueda de recambio

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

BP 43 - 01380 St-Cyr/Menthon - France

Tel: +33 - (0)3 85 30 85 30

E-mail: communication@lamberet.fr