



# LAMBERET

CARROSSERIES ISOTHERMES ET FRIGORIFIQUES  
POUR VÉHICULES UTILITAIRES 

**COLIBUS**  
FRIGORIFIQUE

**NEW FRIGOLINE**

*L'innovation au service de la distribution.*

*GABARIT OPTIMISE*  
Spécial hyper-centre:  
Maxi capacité: 5.5 M<sup>3</sup> | 500 kg

*ZERO EMISSION*  
Traction & groupe froid  
100% électriques

*HOMOLOGATION ATP FRA*  
Isolation renforcée  
Froid positif autonome

 **N° Vert 0 800 308 530**

APPEL GRATUIT DEPUIS UN POSTE FIXE EN FRANCE

 **LAMBERET**  
Le maillon fort de la chaîne du froid

[www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)



## VEHICULE DE BASE

### COLIBUS PTAC 1.9T.

Châssis ultra-léger (L-EM tech).

Chaîne de traction 100% électrique: batterie lithium (fabrication E4V), rechargeable sur prise secteur standard 16A/230V, moteur 15 Kw avec récupération d'énergie.

Poste de conduite ergonomique: direction assistée, cinématique de portes à compas facilitant l'accès, sellerie RECARO.

Catégorie N1: éligible au bonus écologique, voies rapides et autoroutes autorisées.

Vitesse maxi de 80 km/h (limitée) et 152 km d'autonomie en cycle NEDC.

Temps de recharge: 5h (40% en 2h).

## CARROSSERIE & ISOLATION LAMBERET

Caisse NEW FRIGOLINE qualité ATP Isotherme Renforcé, système étanche de panneaux épaisseur majorée 85 mm, en composite de technologie et fabrication Lamberet.

Âme polyuréthane à très haut pouvoir isolant traité hydrophobe. Parois internes et externes en polyester indéformable revêtu de gel-coat antibactérien. Faces latérales avec inserts noyés prédisposant à la pose d'aménagements. Moulurage aluminium intégral. Charge utile et résistance optimisées.

De série:

ouverture latérale CityAcces 2 battants avec poignées intégrées 1 mouvement Easy-Handle, arrêts de portes en T, éclairage intérieur LED, plancher antidérapant avec caissons de roues intégrés, protection des seuils et caissons, 3<sup>ème</sup> feu stop à LED.

## GRUPE FRIGORIFIQUE | EDT TONGA 1210 100% AUTONOME

Groupe froid classes A/POSITIF ou C/NEGATIF, posé en face avant.

Puissance 1318W (0°C/+30°C) | 565W (-20°C/+30°C)

Technologie électrique basée sur des batteries autonomes de la traction.

Bi-mode route & secteur, avec gestion parallèle de la recharge et du fonctionnement.

Options de groupe: peinture capot de groupe, chauffage, enregistreur de température, contacteur de porte, déflecteur aérodynamique, certification Pharma...

## AMENAGEMENTS | DISTRIBUTION, TRAITEUR, VIANDE, MAREE, SANTE ...

OPTIONS:

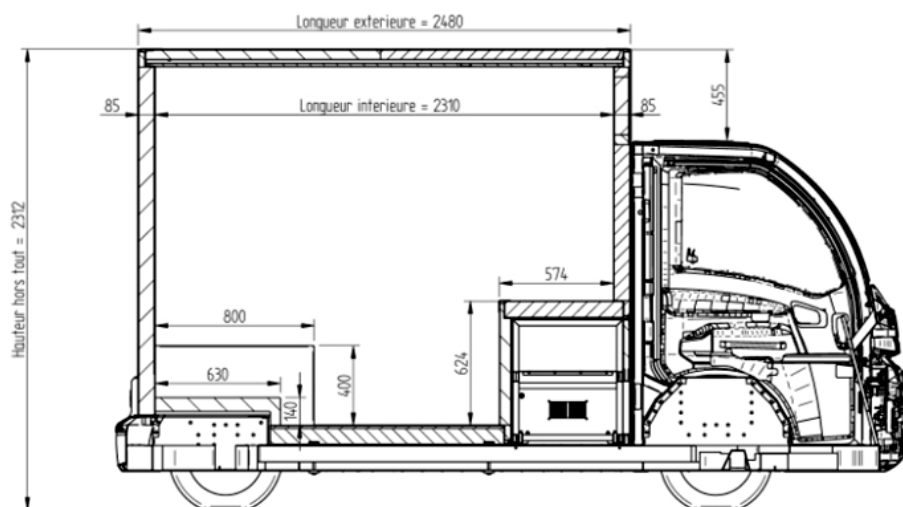
Porte battante arrière, étagères réglables & relevables, 1 ou plusieurs niveaux d'étagère intermédiaire à clayettes ajourées amovibles, rideaux anti-déperdition, rails, lisses, seuil marée, écoulement, Interinox, penderies (avec pavillon BEEF), radars ou caméra de recul, publicité...

**SUR MESURE:**

Rayonnages spécifiques, distributeur de bacs de livraison, échelles traiteur, multi-température: nous consulter.



Dimensions indicatives (m) *	Colibus
Longueur hors tout	4.00
Largeur hors tout	1.69
Hauteur hors tout	2.31
Longueur intérieure maxi	2.31
Largeur intérieure maxi	1.52
Hauteur utile maxi hors évaporateur	1.80
Largeur   Hauteur accès latéral	0.86   1.79
Hauteur seuil de chargement	0,42
Volume utile (m <sup>3</sup> )	5.5
PTAC (kg)	1900
Charge utile (kg) avec groupe et batteries, hors chauffeur	500



\* Données selon versions. Document non contractuel. Visuels peuvent présenter des équipements optionnels. Dans le cadre de sa politique d'améliorations continues, LAMBERET se réserve le droit de modifier les caractéristiques des transformations sans préavis. Crédit photos: LAMBERET SAS - 032017



YouTube



f



in



www.lamberet.com