

Le maillon fort de la chaîne du froid



de 1 à 100 m³

CX
system

SR2
X-CITY

SR2
DUTY

SR2
SUPER
DUPLEX

SR2
RAILROAD

SR2
PHARMA
SAFE

IAFO
Industrial Air Flow Optimization

KPES®
LONG PIN ENERGY SPREADER

PORTEUR
HD
HEAVY DUTY

DISTRIP+

FRIGOLINE
PRO

Kerstner



**Lamberet dévoile à Solutrans
les futures technologies du transport frigorifique.**

*Le « transport durable »,
fil conducteur commun aux 8 innovations en avant-première.*

*La nouvelle SR2 X-City,
nominée au Prix de l'Innovation de la carrosserie industrielle.*

*Une croissance remarquable,
N°1 français et N°3 européen des véhicules frigorifiques.*





Saint-Cyr/Menthon, France, le 09 novembre 2015

communiqué publiable immédiatement

Page 1 / 4 - Stratégie d'innovations - 2937 signes

LAMBERET DEVOILE A SOLUTRANS LES FUTURES TECHNOLOGIES DU TRANSPORT FRIGORIFIQUE.

**LE « TRANSPORT DURABLE »,
FIL CONDUCTEUR COMMUN AUX 14 VEHICULES ET 8 INNOVATIONS PRESENTEES EN AVANT-PREMIERE.**

**LA NOUVELLE SR2 X-CITY,
NOMINEE AU PRIX DE L'INNOVATION DE LA CARROSSERIE INDUSTRIELLE.**

**UNE CROISSANCE REMARQUABLE,
N°1 FRANÇAIS ET N°3 EUROPEEN DES VEHICULES FRIGORIFIQUES.**

Le salon Solutrans ouvrira ses portes aux professionnels du transport du mardi 17 au samedi 21 novembre 2015 à Lyon Eurexpo. Lamberet accueillera ses visiteurs avec une exposition exceptionnelle, sur un nouveau stand de 850 m² aménagé hall 4.2. Dévoilant au total 14 véhicules et 8 innovations en avant-première, dont SR2 X-City nommée au Prix de l'Innovation de la carrosserie industrielle, Lamberet élargit sa gamme avec des solutions d'avenir pour chaque métier.

Leader français et N°3 européen des véhicules frigorifiques avec près de 6000 véhicules commercialisés en 2015, Lamberet surprend par sa capacité d'innovation.

Erick Méjean, Directeur Général de Lamberet SAS, témoigne :

« **Les entreprises de transport sont fondamentalement novatrices et vertueuses.** Nos clients n'hésitent pas à relever quotidiennement les challenges imposés par la sécurité sanitaire et la chaîne du froid, les nouvelles réglementations environnementales concernant les accès en hyper-centres ou les exigences drastiques de qualité et d'efficacité des chargeurs. Le transport frigorifique est donc au premier plan en matière d'investissements et de recherche d'innovations. Mais encore faut-il apporter de « vraies » ruptures technologiques, seules aptes à relever les défis de demain, et ne pas s'ancrer dans l'optimisation d'accessoires ou de matériels issus de conceptions passées. »

« Lamberet ne cesse d'apporter des réponses innovantes, mais concrètes et immédiatement exploitables, aux nouvelles équations du transport. Notre gamme renouvelée à 100%, la plus moderne et la plus large du marché, s'étend cette année encore. En effet, il n'y a pas de solution universelle dans le froid routier aujourd'hui, mais la nécessité d'offrir aux exploitants des véhicules fondamentalement adaptés à leur métier et cahier des charges. Notre objectif est donc de proposer à chaque opérateur, en collaboration étroite avec son service exploitation, la solution la plus efficace. »

« **Preuve en est avec notre approche pour la distribution en hyper-centre, que nous mettons au premier plan de cette édition de Solutrans.**

Certains flux en centres urbains concernent de petites quantités ou des réassorts journaliers multiples. Notre fourgon frigorifique **New Frigoline 100% électrique sur base Colibus** est totalement pensé pour cette forme de distribution et permet de la réaliser en mode 'zéro pollution'.

Mais à l'opposé, nourrir une ville nécessite aussi des flux massifiés – c'est-à-dire de gros volumes avec une empreinte carbone minimale par palette - et opérés en horaires décalés. La nouvelle semi-remorque frigorifique **SR2 X-City**, nommée pour recevoir le Prix de l'Innovation de la carrosserie industrielle cette année, répond à ce challenge sans encombrer ni déranger les axes les plus difficiles d'accès. Pour ce faire, elle combine un nouveau châssis, intégrant en toute transparence fonctionnelle une technologie d'essieu directeur innovant, avec une carrosserie équipée de notre rideau 'Distri+', à ouverture impulsione automatique, labellisé PIEK, le plus performant du marché. »

Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr

Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Véhicules Industriels frigorifiques: des modèles totalement inédits, dédiés à chaque métier.

Nouveauté majeure, Lamberet se dote d'une **gamme complète de semi-remorques frigorifiques « City »**. Ces véhicules sont caractérisés par une maniabilité optimisée, une consommation de carburant réduite et un moindre ripage des pneumatiques. Ils offrent ainsi une réponse idéale aux défis de la distribution urbaine et régionale.

Initiée avec SR2 SuperCity 33 palettes, lauréate du « IAA Trailer Innovation Award 2013 », cette offre prend une nouvelle dimension avec les **X-City 24, 27 et 33** palettes dévoilées cette année. Techniquement, elles se basent sur un châssis intégrant une technologie d'essieux directeurs inédite, à câbles et tourelles « X-Steering », et proposent des dimensions adaptées à des contraintes d'encombrement variables.

Ce nouveau châssis X-City procure une maniabilité incomparable, à l'optimum de la courbe d'Ackermann, et la neutralisation du ripage des pneumatiques. Ces avantages sont obtenus sans pénaliser la fonctionnalité, ce qui est unique sur le segment: hauteurs inchangées de sellette, de châssis et de seuil de chargement, compatibilité avec un hayon rétractable en deux parties seulement, répartition des charges parfaitement équilibrée. Les SR2 X-City ajoutent à ces qualités deux bénéfices majeurs en termes de coûts d'exploitation, garants d'un retour sur investissement très rapide. D'une part, le ripage minimal prolonge la durée de vie des pneumatiques, jusqu'à 4 fois supérieure. Enfin, la réduction des efforts de traction en giration induisent jusqu'à 12% de réduction de consommation du tracteur en ville.

Second élargissement de gamme révélé à Solutrans, **SR2 Rail-Road est une nouvelle semi-remorque frigorifique « ferroutable »**, répondant à la norme UIC 596-5 pour le transport sur wagons poches avec codification P. Spécialement conçue pour l'inter-modalité, SR2 Rail-Road combine tous les avantages d'une semi-remorque SR2 sur route - aérodynamique, aéraulique, isolation et ergonomie d'avant-garde – à l'économie et l'écologie du rail électrifié.

Troisième secteur à bénéficier d'une nouvelle approche spécialisée de la part de Lamberet, **le transport de produit de santé est à l'honneur avec le lancement de « Pharmasafe+ »**. Cette certification produit Lamberet est dédiée au « Guide de bonnes pratiques de Distribution de produits Pharmaceutique » (GDP). Ce certificat et son contenu produit sont illustrés à Solutrans sur une base de semi-remorque frigorifique SR2 HD SuperDuplex, avec le nouveau **double-étage XtraDeck System**, plus ergonomique et silencieux (PIEK). Cette certification s'adapte à toutes les gammes de véhicules Lamberet.

Après le lancement de la **nouvelle génération de Porteur HD** au salon IAA l'an passé, Lamberet fait la démonstration ultime de la capacité de personnalisation offerte par cette gamme, avec l'exposition d'un Porteur HD conçu sur-mesure pour une grande enseigne de grossiste des professionnels de l'alimentaire. Dédié à la distribution intensive de produits frais et surgelés, son aménagement inédit multi-compartiments et multi-formats allie compacité extérieure, sécurité et efficacité opérationnelle.

Le système de **rideau automatique innovant Distri+**, nommé au « IAA Trailer Innovation 2015 » fêtera à Solutrans sa première année de commercialisation. Distri+ assure des ouvertures et fermetures de portes en 10 secondes, garantissant sûreté des marchandises et un meilleur respect de la chaîne du froid en distribution. C'est un véritable succès, représentant déjà 50% des rideaux commercialisés par Lamberet en 2015.

En équipant 4 des véhicules du salon (SR2 SuperCity, X-City 24, X-City 27 et le Porteur HD) cette technologie s'adapte à tous les formats (largeurs, hauteurs) de véhicules et tous les besoins.

Innovation 2016, le nouveau tablier « classe C » bénéficie d'une isolation renforcée pour les conditions d'utilisation les plus extrêmes. Cette qualité s'ajoute aux performances déjà reconnues du rideau Distri+ et conforte ses avantages concurrentiels. Il s'agit tout d'abord de la solution d'ouverture relevante automatique offrant le meilleur ratio hauteur hors-tout / hauteur de passage du marché. C'est une spécification désormais critique, compte-tenu de la généralisation de la limitation à 4 mètres de la hauteur hors tout des véhicules neufs immatriculés en Europe (RCE). D'autre part, Distri+ bénéficie d'une fiabilité incomparable grâce à sa technologie d'automatisation 100% pneumatique exclusive, sans connexion électrique ni carte électronique.

Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Carrosseries frigorifiques dédiées aux véhicules utilitaires légers: ingénierie de pointe et « design to maintenance » au service de la plus large gamme du marché.

8 véhicules exposés sur base d'utilitaires de moins de 7 tonnes démontrent le savoir-faire, l'étendue unique et l'avance de l'offre Lamberet sur ce segment en croissance.

Les véhicules utilitaires Lamberet bénéficient, d'une part, des avancées en matière de technologie et méthode de réparation qui ont fait le succès de ses véhicules industriels de dernière génération. C'est une véritable garantie pour les utilisateurs de bénéficier dans tous les pays de commercialisation d'un montage de très grande qualité et d'un coût de maintenance extrêmement compétitif.

D'autre part, Lamberet a acquis un très haut niveau d'expérience à travers la commercialisation depuis plus de 40 ans de l'offre d'utilitaires frigorifiques la plus large du marché (isolations intégrées pour fourgons, cellules pour plancher-cabines et caisses pour châssis-cabines). Cette expérience assure aux utilisateurs une valeur ajoutée incomparable : ergonomie dédiée, poids réduit, empreinte carbone abaissée, aménagements professionnels personnalisés.

Fort de ces travaux de recherche et développement appliqués aux utilitaires frigorifiques, Lamberet accélère le déploiement de ses nouvelles technologies et expose à Solutrans 3 'Premières'.

La gamme de **caisses New Frigoline** se décline selon plusieurs typologies pour mieux s'adapter au cahier des charges de chaque professionnel.

Deux châssis-cabine très différents illustreront cette capacité unique: une déclinaison « Pro » sur base de Mercedes Sprinter, destinée au transit intensif de palettes, et une déclinaison « Pro Beef » sur base d'Iveco Daily, spécialement aménagée pour le transport de viande pendue.

Première Européenne, une caisse New Frigoline adaptée au nouveau Renault Trafic plancher-cabine sera dévoilée. Bénéficiant sur le véhicule exposé d'un aménagement 'traiteur', c'est une solution intermédiaire entre les fourgons et les châssis-cabines particulièrement attractive : esthétique valorisante, gabarit contenu en largeur, passage de roues palettisable, seuil d'accès ultra-bas.

2 caisses « sur-mesure », sur base d'une part d'un Citroën Berlingo plancher et d'autre part, **en avant-première, d'un nouveau fourgon Colibus 100% électrique – 100% frigorifique**, illustreront la capacité de Lamberet à industrialiser des carrosseries très spécifiques, totalement adaptées aux nouvelles formes de distribution des produits frais sur le créneau du dernier kilomètre.

Installé sur le fourgon Colibus 100% électrique, le **groupe frigorifique Kerstner CoolJet 103** inaugure une nouvelle configuration **100% autonome**.

Le groupe CoolJet est dans ce cas alimenté par un pack batterie E4V incluant un module transformateur intelligent, c'est à dire gérant à la fois le mode secteur et la recharge de la batterie. La production de froid est ainsi assurée de manière autonome et en totale indépendance du système de traction du véhicule de base, qui conserve son rayon d'action initial.

Les groupes Kerstner CoolJet de dernière génération disposent d'une technologie de réfrigération électrique basse consommation, totalement adaptée aux petits fourgons de livraison urbaine. Leur évaporateur est intégré pour assurer une hauteur de chargement supérieure. Leur capacité de ventilation, la plus puissante du segment, assure un refroidissement rapide même en cas d'ouvertures de portes fréquentes. Leur design extra-plat aérodynamique s'intègre parfaitement au véhicule de base. Enfin, ils sont compatibles avec la climatisation d'origine et le système stop&start de nombreux modèles.

3 fourgons exposés mettent en avant la nouvelle solution « **easyfit** », la **technologie exclusive développée par Lamberet** pour les isolations intégrées.

Outre un niveau d'isolation supérieur, elle offre un assemblage plus rapide, parfaitement étanche, et des fonctionnalités avantageuses, telles qu'un volume de chargement optimisé et une ergonomie soignée.

Aux côtés d'un Renault Kangoo Long et d'un Opel Vivaro L1H1, un **Peugeot Boxer L2H2** étonnera en avant-première l'adaptation au segment des gros fourgons de cette nouvelle génération de kits.

Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr

Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Les innovations exclusives de Lamberet, à découvrir sur cette édition Solutrans 2015 :

- ❖ La **carrosserie HD**, avec cadre boulonné et crémones intégrées (lauréate du Trailer Award 2010, Courtrai)
- ❖ Le **châssis SR2 modulaire boulonné SuperStable** (lauréat du Prix de l'Innovation 2011, Solutrans)
- ❖ La Semi-remorque **SR2 SuperCity** (lauréate du Trailer innovation Award 2013, IAA)
- ❖ Le **CX System**, optimisation aérodynamique des carrosseries (lauréat du Prix de l'innovation 2014, Solutrans)
- ❖ **Distri+**, rideau automatique 100% pneumatique (nominé au Trailer Innovation Award 2015, IAA)
- ❖ **Easyfit**, nouvelle technologie d'isolation intégrée pour fourgons
- ❖ **EDL** (Easy Door-Lock), arrêt de porte rotatif assisté breveté
- ❖ **HRE Protect**, butoirs à rouleaux de nouvelle génération en élastomère haute résistance
- ❖ **IAFO** (Internal Air Flow Optimizer), système breveté d'optimisation de l'aérodynamique interne des carrosseries
- ❖ **Kerstner CoolJet E4V**, le groupe frigorifique dédié aux utilitaires, en mode autonome 100% électrique
- ❖ **KPES** (kingPin Energy Spreader), pivot de semi-remorque à diffuseur d'énergie
- ❖ **Main d'air maxi-coulissante** Lamberet sur monorail Drylin
- ❖ **Monte et baisse Lamberet autonome**, 100% pneumatique à commandes multiples
- ❖ **Pharmasafe+**, calibration produit adaptée au transport pharmaceutique
- ❖ **Safelight full-LED**, rampe arrière multifonction homologuée, intégrant feux de travail et clignotants à défilement
- ❖ **SR2 Rail Road**, ensemble complet adapté au ferroutage
- ❖ **SR2 X-City**, nominée au Prix de l'Innovation de la carrosserie industrielle 2015

Les innovations partenaires intégrées en avant-première sur les véhicules exposés :

- ❖ **Frigomatics** by Novacom, système de télématique première-monte « sans fil » dédié au transport frigorifique
- ❖ Le **Plancher aluminium Gripster** de Constellium, 50% plus résistant et labellisé livraisons silencieuses (PIEK)
- ❖ Le nouveau système double étage **XtraDeck-System** Forankra, ergonomique et silencieux (PIEK)
- ❖ **Frigoview 270**, système sans fil de caméra de recul panoramique à 270°, développé avec Motec

Success-story industrielle: les chiffres clés de Lamberet SAS

- ❖ N°1 français de la carrosserie frigorifique, avec près de 6000 véhicules commercialisés en 2015.
- ❖ N°3 en Europe en termes de capacité opérationnelle de production de véhicules frigorifiques, avec des cadences de 18 VI/jour et 19 VU/jour.
- ❖ Une gamme renouvelée à 100% depuis 2010, la plus large, moderne et primée d'Europe
- ❖ Un chiffre d'affaires 2015 « record », supérieur à 160 Millions d'Euros, en progression de 16% (estimation)
- ❖ 350 collaborateurs supplémentaires en 5 ans.
- ❖ Plus de 50% de l'activité réalisée à l'export
- ❖ 37 pays de commercialisation, soit 12 territoires supplémentaires depuis 2010
- ❖ Des implantations « grand-export » : Canada, Israël, Emirats arabes unis et Iran
- ❖ Un réseau de proximité, avec 9 agences Lamberet Services intégrées et plus de 300 centres agréés en Europe

Retrouvez plus d'information sur Lamberet SAS en ligne :

www.lamberet.com

LAMBERET VIDEOS

YouTube



Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr

Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74