



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 17 novembre 2021

Lamberet est lauréat du trophée or des Solutrans Innovation Awards catégorie digital, et à travers un dossier porté par Bosch, du prix spécial du jury catégorie équipementiers.

COMMUNIQUE DE PRESSE

Les trophées des Innovation Awards du salon Solutrans ont été remis le mardi 16 novembre lors d'une soirée spéciale au Groupama Stadium de Lyon.

La Commande Vocale de carrosserie Lamberet est lauréate du Innovation Awards dans la catégorie « Digital ». Cette fonctionnalité applicable aux porteurs et semi-remorques frigorifiques de la marque permet de piloter à la voix les équipements de la carrosserie, tels que le hayon élévateur, la porte relevante arrière, les systèmes de signalisation de sécurité et d'éclairage (lien vidéo: <https://youtu.be/c1Ms89-2RZA>)... Lamberet compte révolutionner le quotidien des conducteurs, avec des opérations de chargement et de déchargement en distribution qui pourront être effectuées en « mains-libres ».

Le concept de semi-remorque à hydrogène SR2 FRESH2 est également lauréat du Prix spécial du jury « Joseph Libner » dans la catégorie équipementiers, à travers un dossier porté par l'équipementier de renommée mondiale Bosch. Lamberet est en effet le carrossier partenaire de Bosch dans le cadre du projet collaboratif FRESH2, au côté de Carrier Transicold et du logisticien STEF. SR2 FRESH2 est la première semifrigo dont le groupe frigorifique multi-température est alimenté en temps réel par une pile à combustible hydrogène. SR2 FRESH2 représente le concept de semifrigo zéro émission, zéro contrainte d'autonomie du futur. Cette innovation est exposée à Solutrans sur le stand Lamberet, dont Bosch est co-exposant- avec un véhicule de retour de sa campagne d'essais réels menés avec la base STEF de Chambéry.

Les nouveaux développements présentés par Lamberet à Solutrans ne se limitent pas aux produits primés aux Innovation Awards, avec un total de 7 Premières dévoilées.

Le carrossier mise notamment sur un dispositif exclusif, nommé **ADI** pour Anti-Départ Inopiné automatique, destiné à **sécuriser les agents de quai en bloquant les départs inopinés** de véhicules durant leur chargement (lien vidéo: <https://youtu.be/-kSVIikcMXE>). Basé techniquement sur la technologie RFID, automatique, universel et rétrofitable, l'ADI automatique de Lamberet devrait équiper à terme des milliers de quais de centres logistiques et a été choisi pour être testé par un logisticien de référence. L'avantage exclusif de l'équipement développé par Lamberet est en effet l'absence des traditionnels coûts de génie civil et alimentation électrique nécessaire à l'équipement des portes de quais.

Lamberet dévoile également FRIGOLIGHT, une carrosserie frigorifique marquant un saut technologique en termes de masse à vide, d'architecture et de système de réfrigération. Dédicée aux utilitaires, FrigoLight introduit une nouvelle technologie de panneaux isolants 100% composites, recyclables et ultralégers (lien vidéo : <https://youtu.be/4xb2LUFaw-o>). La caisse elle-même innove en intégrant le système frigorifique dans le pavillon au lieu des groupes traditionnellement rapportés en face avant et à l'intérieur de la zone de chargement. Cette carrosserie multi-composite tout-en-un, isolation et groupe, offre une réduction de masse de 25% minimum et un SCx amélioré de 20%, sans aucun compromis sur la qualité isothermique ni sur la résistance mécanique. FrigoLight est exposé sous la forme d'un RENAULT Master plancher-cabine L3H1 de 14 m3, doté d'une porte latérale et de deux portes arrière, cette déclinaison offrant la charge utile record pour un 3.5t de 1300 KG. **FrigoLight se positionne comme la solution frigorifique des nouveaux utilitaires électriques urbains.**

Particulièrement dynamique sur le volet du développement durable, Lamberet présente également dans la même lignée que SR2 FRESH2, les carrosseries les plus avancées dans toutes les technologies électriques zéro émission applicables aux véhicules frigorifiques.

SR2-e est une semifrigo de distribution multi-température **“électrique rechargeable”** dont les besoins en énergie sont assurés via un pack batterie, rechargeable en roulant par une génératrice intégrée à un essieu.

Lamberet dévoilera également un **Porteur électrique Renault Trucks D ZE 26 Tonnes** doté d'un système **d'alimentation électrique d'appont par panneaux solaires de la carrosserie et du groupe frigorifique.**

Sur le segment des utilitaires, Lamberet a équipé un **nouveau Peugeot fourgon e-Expert 100% électrique** avec une solution d'isolation ultra-performante couplée à un groupe eCoolJet 106 Kerstner (filiale de Lamberet), dont le **rendement permet de se passer de pack batterie additionnel.** Lamberet est le premier carrossier à offrir sur un fourgon électrique une transformation frigorifique au même coût qu'un fourgon thermique.

[Contact presse :](#)

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> – E-Mail : communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 17 novembre 2021

INFOGRAPHIE

PREMIÈRES DU SALON SOLUTRANS

- SR2 FRESH2, 1^{ère} semifrigo multi-température à alimentation hydrogène direct.
- SR2-e, semifrigo électrique rechargeable avec la future génération d'essieu à génératrice SAF Trakr
- Porteur électrique Renault Trucks D ZE avec carrosserie et groupe alimentés en appoint par panneaux solaires
- Frigolight, carrosserie pour VU 3.5t « tout en un » en matériaux multi-composite offrant 25% de réduction de poids.
- Peugeot fourgon e-Expert électrique frigorifique avec groupe eCooljet 106 sans pack batterie.
- Commande vocale de Carrosserie Lamberet pilotant les fonctions de la carrosserie.
- Anti-départ inopiné automatique pour sécuriser les opérations de chargement à quai.

CHIFFRES CLÉS, GROUPE LAMBERET

- 1^{er} carrossier frigorifique français et près de 10% de part de marché Europe tous segments confondus
- Chiffre d'affaires Groupe établi à 170 millions d'euros en 2020 (Vs 205 millions d'euros en 2019 hors Covid)
- Production : 5 700 carrosseries, dont 3 100 véhicules industriels et 2 600 utilitaires frigorifiques
- 1050 collaborateurs en Europe, dont 950 en France

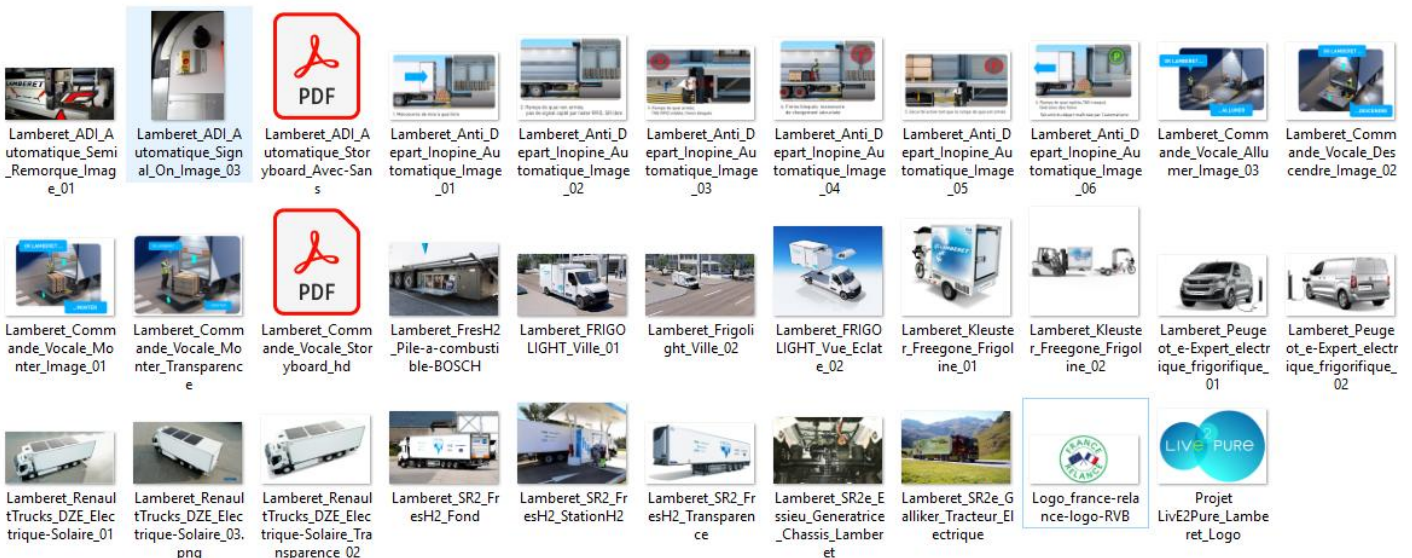
STRATEGIE 2021, Groupe Lamberet

- **Extension en cours du site industriel** de Saint-Cyr/Menthon (01), matérialisée par l'acquisition d'un terrain de 40 000 m²
- **Projet LivePure** de recherche appliquée pour l'industrialisation de solutions de livraison urbaine écologiques et économiques (semifrigo électrifiées, carrosseries connectées et allègement des structures), avec le soutien du fonds de modernisation automobile **France Relance**.

ILLUSTRATIONS HD

TÉLÉCHARGEZ LES VISUELS HAUTE-DÉFINITION ASSOCIÉS A CE COMMUNIQUÉ :

➤ **via WeTransfer:** <https://we.tl/t-XZcVs2kYC4>



Contact presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN - Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Saint-Cyr/Menthon, France, le 17 novembre 2021

Publiable immédiatement

CORPORATE

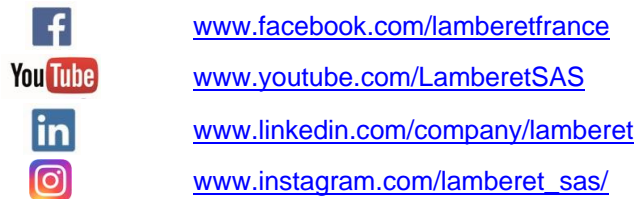
A PROPOS DU GROUPE LAMBERET : LE MAILLON FORT DE LA CHAÎNE DU FROID.

Lamberet est un des acteurs majeurs de la carrosserie frigorifique en Europe. Le Groupe déploie un plan d'investissements à long terme conjuguant innovations technologiques, développement de nouveaux produits et extension de ses sites industriels. Lamberet est notamment à l'origine de l'implantation en 2016 d'une nouvelle usine à Saint-Eusèbe (Bourgogne, France) et lauréat des deux « Innovation Award Or » du dernier salon Solutrans

Lamberet se démarque par un savoir-faire unique. Le groupe est le seul acteur de son secteur à assurer la conception et la production des 4 types de carrosseries sous température dirigée: isolations intégrées pour fourgons, caisses pour plancher-cabines et châssis-cabines, carrosseries pour porteurs industriels et semi-remorques. Lamberet est également constructeur de ses châssis de semifrigo, sous sa propre marque. Enfin, Lamberet maîtrise le développement de groupes frigorifiques dédiés au segment des fourgons à travers sa filiale allemande, Kerstner.

SAS de droit français dont le siège est basé à St-Cyr/Menthon dans l'Ain, Lamberet est intégré au groupe industriel international AVIC. Le groupe Lamberet a réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 170 millions d'euros en 2020, dont 50% en volume à l'export ou la marque dispose d'un réseau de distribution dans 41 pays. La production est assurée au sein de 4 usines spécialisées: St-Cyr/Menthon (France, 01), St-Eusèbe (France, 71), Sarreguemines (France, 57) et Kerstner (Allemagne). L'après-vente est une autre force de la marque avec 10 agences de services intégrées et un réseau de 350 carrossiers agréés.

Pour en savoir plus, consultez notre site web www.lamberet.com et suivez @Lamberet :



Contact presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74