

# #Innovations1st

SR2  
SUPER  
BEEF

IAFO  
Internal Air Flow Optimizer

KPES  
KING PIN ENERGY SPREADER

LAMBERET

SR2  
SUPER  
DUPLEX

SR2R  
SAND ROAD

FRIGOVIEW130

SAFESTAIR

SR2/e

SAFESTAIR

FRIGOLINE

LCV  
LAMBERET COMMANDE VOCALE

LAMBERET

e-COOJET  
203

Kerstner

FRIGOVAN

## NOUS INNOVONS. VOUS GAGNEZ.

e-COOJET  
103

FRIGOVANH<sub>2</sub>  
ZERO EMISSION

LAMBERET

EASYFIT

easy maintenance

FRIGOVIEW130

Aerotail

FRIGOLINE  
CITYBEEF

SR2  
SUPER  
CITY

SR2/e

FRIGOLINE  
PROBEEF

FRIGO  
LIGHT

FRIGOLINE  
HD

LAMBERET

CXsystem

BEEFLIFT

Kerstner

EASY  
CONNECT

EASY  
HANDLE

LAMBERET

Kerstner



VANS . TRUCKS . TRAILERS



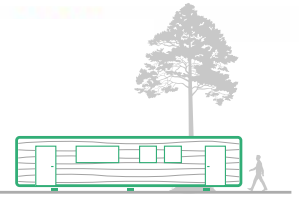
En partenariat avec



Une caisse frigorifique en fin de vie peut devenir une ressource remarquable pour la conception de modules éco-responsables.



Regoods et Lamberet développent un procédé de surcyclage permettant leur changement de destination. De la carrosserie frigorifique à l'architecture modulaire !



Regoods fabrique une gamme de modules bas carbone de 16 et 33m<sup>2</sup>. Le confort des usagers et l'écologie sont au cœur de nos procédés.



## Regoods établit un partenariat avec lamberet pour développer un module bas carbone issu du recyclage des caisses frigorifiques en fin de vie

Aujourd'hui, 15 % des intrants français en matières premières transformées proviennent du recyclage (The Shift Project "Décarboner l'industrie"-2021).

Tous deux spécialistes de l'économie circulaire, les fondateurs de Regoods ont identifié que les cellules des camions frigorifiques ont une durée d'utilisation de 12 ans maximum, en lien avec la réglementation sanitaire.

Les applications des modules Regoods sont variées: bureaux, comptoirs d'accueil, loges, kiosques, bars/snacks, espaces de coworking, ateliers, espaces de stockage, et salles de réunion.

# LAMBERET energy

*New energy to take the lead*

Lamberet contribue au transport sous température dirigée sans bruit et sans CO<sub>2</sub> avec une nouvelle offre baptisée Lamberet energy.



## L'énergie pour alimenter le dispositif de production de froid :

### Accompagner

dans l'analyse des contraintes d'exploitation actuelles et expliquer les impacts d'une transition énergétique douce et sans risque vers des solutions partiellement ou totalement électrique.

### Proposer

des « packs énergie » pour alimenter les systèmes de production de froid en fonction des usages clients

### Elaborer

des solutions en Location Longue Durée Full Service adaptées pour minimiser l'impact de la transition énergétique sur le compte d'exploitation des clients

### Garantir

toute la durée du contrat la performance du système et prendre en charge la gestion de la fin de vie, du réemploi et du recyclage des batteries

### Veiller

sur l'ensemble des données d'exploitation grâce à des systèmes connectés afin d'assurer un usage optimum des systèmes.

## SYSTÈME HYBRIDE

Pour assurer le système de production de froid, le Pack Energy (batterie + conversion + pilotage) permet une hybridation totale du dispositif thermique en mode électrique.

La recharge électrique est effectuée sur secteur.



## SYSTÈME 100% ÉLECTRIQUE

Le mode 100% électrique pour l'alimentation du dispositif frigorifique est une technologie qui permet de supprimer les émissions de CO<sub>2</sub> pendant toute la durée de la tournée et réduire les nuisances sonores.

Le Pack Energy est dimensionné selon votre usage.

La recharge électrique est effectuée sur secteur.



# SAFESTAIR

Echelle d'accès escamotable avec rampe automatique de maintien intégrée



NOMINÉ

Des accidents de travail sont régulièrement constatés au moment de monter ou descendre des carrosseries. Safestair est la réponse ergonomique et sécurisée redéfinissant la référence d'un moyen d'accès arrière moderne: Safestair innove avec l'intégration d'une rampe de sécurité.

Grâce à un concept de parallélogramme déformable associé à une seule biellette sécurisée (anti-pincement), la sortie et le rangement de la rambarde de Safestair se font automatiquement, garantissant le verrouillage et une grande stabilité de l'ensemble.

Sa cinématique exclusive accompagne automatiquement le mouvement de déploiement ou de rangement de l'échelle. L'utilisateur peut ainsi se tenir à la rampe pour se stabiliser et sécuriser sa montée ou descente à bord de la zone de chargement.



- Echelle 4 ou 5 marches dont un plateau large en entrée.
- Rambarde automatique à droite ou gauche au choix.
- Equipement pour les porteurs et semi-remorques
- Manipulation intuitive et ergonomique



# SMART CONNECTED BOX

**Kerstner**  
COOLJET

SMART CONNECTED BOX est une nouvelle technologie de commande intégrée au véhicule d'origine, pour les groupes frigorifiques Kerstner CoolJet.

## APPLICATION UTILISATEUR INTÉGRANT LES FONCTIONS DE CONTRÔLE DU GROUPE FRIGORIFIQUE



- Interfaçage avec le média d'origine via la smart connected box.
- Utilisation du protocole Android Auto pour affichage IHM groupe.
- Utilisation du CAN d'origine pour les fonctions de connectivité.
- Envoi des informations du groupe sur une plateforme dédiée (codes Services).
- Consultation des données par l'utilisateur sur plateforme web et SmartPhone.
- Renvoi des mises à jour via OTA.
- Pack Sécurité : Geofencing, détection ouvertures portes, envoi alarme aux conducteurs et fleet manager.



### PREMIERE

La première application des groupes CoolJet avec Smart Connected Box et commande totalement intégrée aura lieu sur nouveau Renault Master XDD en 2024, grâce à sa fonctionnalité "openR link convertor companion".

# SR2 SMART&SAFE

Semi-remorque frigorifique SR2 Smart&Safe :  
l'excellence opérationnelle au service de l'efficacité du transport.



## SR2 Smart&Safe offre un ratio volume/frugalité énergétique optimal.

Sa carrosserie atteint un coefficient d'isolation des meilleurs niveaux, tout en préservant la réparabilité et les possibilités de personnalisation. Les panneaux 100% composites intègrent une mousse polyuréthane haute performance, bénéficiant du savoir-faire de Lamberet en maîtrise des ponts thermiques, de l'étanchéité avec des joints de portes multi-lèbres téflonnés Rustin exclusifs, et des crémones intégrées dans les portes d'épaisseur majorée à 90 mm. Son arrière lisse, la dynamisation du flux d'air au niveau de la **face avant CX system**, et le **module de châssis HD 10 abaissant la hauteur hors-tout** contribuent à une aérodynamique optimale gage de consommation tracteur optimisée.

## SR2 Smart&Safe intègre les dernières innovations exclusives de Lamberet pour la sécurité et l'ergonomie.

Les mains d'air coulissantes Easyconnect sur monorail Drylin facilitent l'attelage sans risque de blocage et en toute sécurité. Le réservoir aluminium de 240 litres sécurisé (bouchon à clé et crépine anti-vol) peut recevoir tout type de carburant (GNR, HVO, B100). Les feux arrière LED anticasse Safelight sont pivotant sur 2 x 90° (vers

l'avant ou vers l'arrière), l'accès arrière escamotable Safestair bénéficie d'une rampe d'appui à déploiement automatique, sans risque de cisaillement assurant un troisième point d'appui pour l'utilisateur.

À l'intérieur, **la cloison Ergowall 2.0 coulissante et relevante assure une ergonomie et longévité optimales**, avec sa teinte orange bien visible des conducteurs d'engins de manutention. La sécurité des opérateurs est renforcée par l'ADI (anti-départ inopiné). **Le système aéraulique interne IAFO breveté garantit une diffusion homogène et puissante de l'air** dans un canal ouvert sans déperdition, grâce à l'utilisation de l'effet Coandă.

Connectée, SR2 Smart&Safe est équipée d'un dispositif de **contrôle dynamique de la pression des pneumatiques** en continu TPMS (Tyre Pressure Monitoring System) obligatoire en juillet 2024 pour tous véhicules neufs.

Avec SR2 Smart&Safe, LAMBERET présente une semi-remorque frigorifique à l'avant-garde de l'innovation. Un concentré de solutions offrant à nos clients un avantage compétitif certain, tant pour fidéliser leurs opérateurs de quai et conducteurs que pour accroître l'efficacité de la logistique et leur productivité.

# ERGOWALL

Ergowall: la solution légère, sécurisée et efficace pour vos véhicules multi-température



- Revêtement polycarbonate inviolable de qualité militaire.
- Cœur souple à mémoire de forme, indéformable.
- Auto-blocage du coulisement en position basse et haute.
- Dispositif d'assistance au relevage compact pour laisser une course longitudinale maximum.
- Verrouillage en position "travail" ou "repos" assuré par un dispositif automatique breveté.
- Grâce à la sangle supérieure, les portes peuvent être déverrouillées pour permettre un déplacement vertical.

## CXsystem

Face avant intégrant des CX Profils optimisant l'aérodynamique carrosserie et l'efficacité du groupe

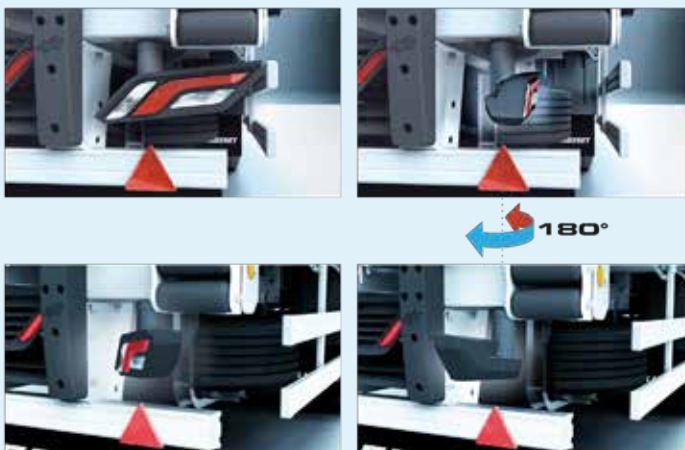


## IAFO

Système aéraulique par guides d'air ouvert: Internal Air Flow Optimizer



## SAFELIGHT



Signature arrière LED sur support rotatif anticasse à 2x 90°



## SAFESTAIR



Accès arrière sécurisé avec rampe automatique



# SR2 X-CITY 24-27-33



Développée par Lamberet, la gamme X-City apporte une réponse idéale aux défis de la distribution urbaine et régionale. La SR2 X-City combine les avantages des camions porteurs et des semi-remorques de grande capacité.

Elle est disponible en version 24, 27 ou 33 palettes. Elles doivent leur maniabilité au châssis Lamberet X-Steering à essieu directionnel qui suit l'angle de braquage du tracteur.

Avec un revêtement de plancher en aluminium spécifique, des protections synthétiques de plinthes, un rideau isotherme assisté pneumatiquement et une surface de plateau de hayon anti-bruit, cette SR2 X-City est éligible au label Piek, autorisant des livraisons de nuit silencieuses.

## DISTRIP+

Dans les environnements urbains, les emplacements de livraison rendent difficile l'utilisation de portes arrière battantes.

Le rideau isotherme Lamberet Distri+ P V3, assisté, autonome et 100 % pneumatique, permet des livraisons rapides tout en optimisant et respectant la



- Gain de chargement de 12% par rapport à un porteur de même taille.
- Jusqu'à 60% de charge utile supplémentaire.
- Rideau d'air intégré commandé et temporisé.
- Cloison isotherme ergowall 2.0
- Système x-steering : réduction de la consommation et de l'usure des pneumatiques.

chaîne du froid. Ses commandes ergonomiques et son assistance pneumatique garantissent une ouverture et une fermeture silencieuses, tout en assurant une isolation efficace pour les produits surgelés.





# Porteur Renault Trucks D Wide 19 E-Tech

**FRIGOLINE  
HD**

Porteur électrique avec carrosserie  
et groupe alimentés avec  
les batteries de traction.



Une gamme complète adaptée  
aux porteurs électriques  
de différent tonnages :

D Wide 26T



D Wide 16T



**Le porteur de distribution électrique est une solution fiable pour approvisionner les magasins en hyper-centre. Le Porteur Renault Trucks E-Tech Frigoline HD répond déjà aux normes des Zones à Faibles Émissions (ZFE).**

Grâce à sa motorisation électrique puissante, sans aucune émission gazeuse et avec un niveau sonore extrêmement bas, il propose une solution efficace et adaptée aux exigences de la transition écologique. Avec un PTAC de 19 tonnes, une capacité de chargement de 18 palettes, un groupe frigorifique multi-température 100% électrique et un hayon élévateur rétractable, le tout associé à une carrosserie frigorifique Lamberet Frigoline HD, **ce véhicule est la solution idéale pour une livraison urbaine Zéro émission gazeuse, Zéro émission sonore.**

La carrosserie Lamberet Frigoline HD concentre toute l'expertise de la marque pour une exploitation en Distribution, avec une isolation renforcée associée

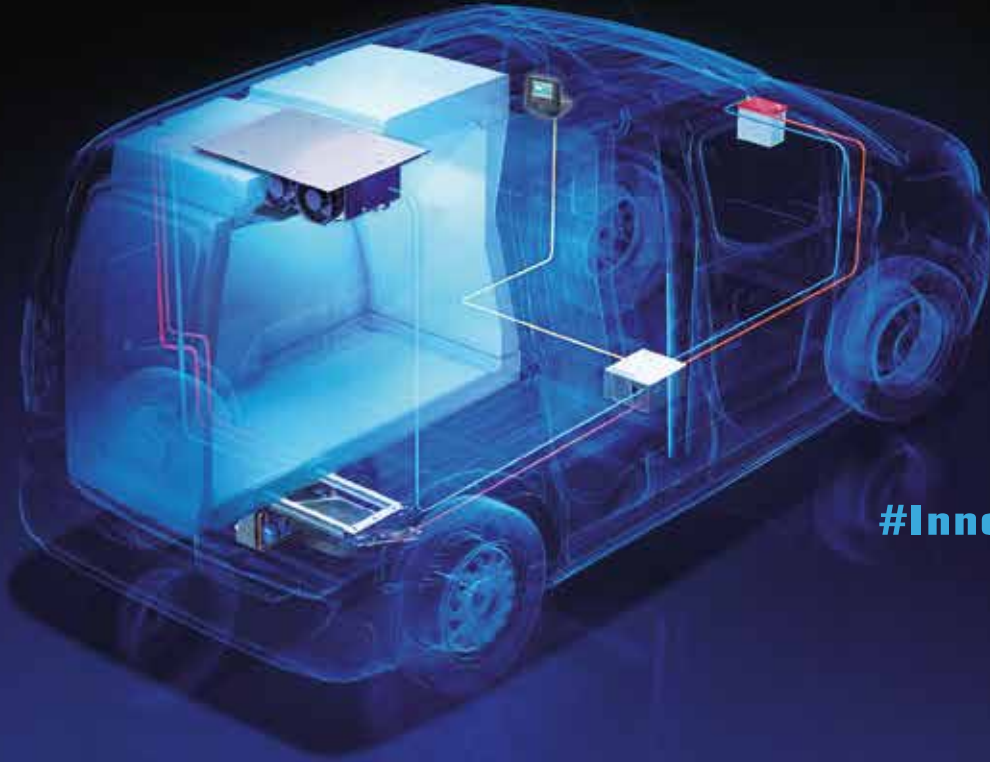
à une technologie d'assemblage durable et résistante. Grâce à son ergonomie, la cloison ERGOWALL facilite le transport en multi-compartiment pour les opérateurs, tout en restant résistante aux contraintes de chocs répétés lors des chargements de marchandises.

La production de froid est assurée par un groupe frigorifique Carrier Engineless 100 % électrique TRS Syberia, avec deux évaporateurs, permettant le transport de denrées fraîches et surgelées dans différentes répartitions (-/+ ou +/- ou +/-). Ce groupe garantit une exploitation idéale pour une tournée à multiple points de déchargement.

- Eligible au label PIEK livraisons silencieuses
- Réduction significative des émissions gazeuses et des nuisances sonores.
- Isolation maximum, consommation énergétique minimum



**NOUS INNOVONS. VOUS GAGNEZ.**



**#Innovations1st**

LE 1<sup>er</sup> GROUPE FRIGORIFIQUE  
**100% INTÉGRÉ**  
ULTRA-BASSE CONSOMMATION

**e-COOJET  
106**

Lamberet transforme le paysage des véhicules frigorifiques, au propre comme au figuré.

Notre groupe Kerstner e-CoolJet 106 intègre compresseur et condenseur sous châssis pour préserver l'aérodynamisme, l'accessibilité aux parkings et l'homologation WLTP d'origine de votre fourgon ou plancher-cabine. Avec une consommation de seulement 45 A en pic, le e-CoolJet 106 s'adapte à tous vos véhicules frigorifiques classe A, thermiques ou électriques.

## Peugeot e-Partner fourgon

EASYFIT

100% électrique, 100% frigorifique, avec groupe à très haut rendement énergétique

Le e-Partner est un **fourgon électrique** disponible en 2 versions: M (emp. 2785 mm) ou XL (emp. 2975mm). Associé au groupe KERSTNER e-Cooljet 106, c'est un allié de taille pour le transport de marchandises sous température dirigée en centre-ville. D'un volume de 1.7 m<sup>3</sup> ou de 2.1 m<sup>3</sup>, il permet d'acheminer jusqu'à 12 Eurobox !

Sa cellule offre une isolation de qualité renforcée selon l'ATP. Sa porte latérale avec double joint d'étanchéité selon la norme DIN 1815, son plancher renforcé anti-usure et ses protections antichocs sur caisson de roue et seuils permettent d'assurer les missions de distribution dans toutes les situations.



- Cloison cabine d'origine conservée pour plus de sécurité et d'insonorisation
- Porte latérale coulissante isolée
- Groupe frigorifique intégré : hauteur HT limitée à 1.82 m
- Groupe ultra-basse consommation : autonomie préservée

**Kerstner**   
e-COOLJET  
106

Jusqu'à **2,1 m<sup>3</sup>**

Jusqu'à **12 Eurobox**

## Mercedes Sprinter fourgon

EASYFIT

Isolation intégrée Easyfit, le Fourgon Frigo des Pros !

Le Mercedes Sprinter se décline en version frigorifique dans les 2 dimensions 37S (emp. 3665 mm) et 43S (emp. 4325 mm, PAF court).

Dans cette configuration groupe poulie-moteur / isolation renforcée Lamberet, il est adapté au transport de denrées fraîches ou surgelées. L'intégration du groupe dessus cabine permet de ne pas pénaliser la hauteur hors-tout ni l'aérodynamique. Enfin, le plancher antidérapant équipé de 2 écoulements minimise les risques lors du chargement. Idéal en distribution, il est adapté à un chargement rapide d'europalette, y compris par la porte latérale d'une largeur de 1.22 m, inédit !



- Isolation de qualité ATP "renforcée"
- Porte latérale coulissante isolée
- Cloison cabine conservée pour plus de sécurité et de confort
- Packs de personnalisation métier

Jusqu'à **11 m<sup>3</sup>**

Froid négatif

## KLEUSER FREEONES

Le vélofrais pour assurer les derniers mètres de la livraison du dernier kilomètre!



**Zéro émission, zéro bruit**, cet utilitaire à pédale bénéficie d'une assistance électrique et d'une architecture très stable de tricycle. Particulièrement sûr, il offre un freinage puissant, une charge utile jusqu'à 220 kg et des équipements de sécurité tels qu'un régulateur de vitesse, un buzzer de marche arrière, un kit éclairage complet avec rappel en haut de carrosserie et même une rétrovision par caméra. Sa carrosserie bénéficie d'une **isolation de qualité renforcée pour limiter les déperditions**. Un éventail de configurations complet permet de s'adapter à votre activité: froid positif ou négatif, ouverture totale arrière ou **ouverture totale latérale à deux battants indépendants**, multi-compartment, étage...

- Distribution dans le réseau Renault Trucks
- Solution tout en un traction et réfrigération électrique
- Jusqu'à 1.3 m<sup>3</sup>

## FRIGOLINE



PREMIERE : OT2 latérale

## Nissan Townstar EV Plancher cabine

Les livraisons en centre ville ? Rien de plus simple grâce au nouveau plancher-cabine Nissan Townstar !

**Innovation exclusive, il se décline pour la première fois en version Aero de 1.90 m hors-tout.**

Il s'adapte à n'importe quelle situation: plus de problème d'accès aux parkings souterrains, il passe aux péages en classe 1.

En outre, parfaitement profilé, il préserve sa consommation énergétique, et en version 100% électrique EV

profite du très haut rendement du groupe Kerstner eCooljet 106 et de l'isolation de qualité ATP renforcée pour maximiser son autonomie.

Dans sa configuration L1 Aero, la plus compacte, il mesure moins de 5 mètres et offre déjà plus de 3 m<sup>3</sup>.

Le Nissan Townstar plancher-cabine existe également en version longue L2 et hauteur hors-tout maxi 2.18 m, jusqu'à 5m<sup>3</sup>.

- Version EV électrique, traction et réfrigération
- Froid positif, basse consommation
- Sans pack batterie additionnel

Hauteur 1,90m



# Renault Kangoo Plancher cabine L2

Le petit plancher-cabine frigorifique  
qui a tout d'un grand !

Lamberet propose en avant-première sa carrosserie Frigoline sur le nouveau Renault Kangoo plancher-cabine L2 ! Dans cette configuration la zone de chargement atteint le volume record de 5 m<sup>3</sup> ! Lamberet offre la plus large gamme de transformations sur plancher Kangoo: 2 longueurs (L1 emp. 2716 et L2 emp. 3100) et 2 hauteurs, maxi à 2.18 m hors tout, et innovation, aéro à 1.90 m hors tout spécialement adaptée pour les parkings souterrains et les péages. Ces 4 versions se conjuguent en essence, diesel et 100% électrique !

Équipé du groupe frigorifique KERSTNER eCooljet 106 alimenté via la batterie de traction, que la motorisation soit thermique ou électrique, il peut assurer les missions de distribution en froid positif les plus sévères grâce à son très haut rendement énergétique et son dégivrage par gaz chaud. Logé dans l'emplacement de la roue de secours, sous-châssis, ce groupe fiable, compact et léger est l'associé idéal de la hauteur de 1.90 m hors-tout.

- Isolation de qualité ATP "renforcée"
- Option porte latérale et multi-compartment sur L2
- 3 choix d'ouvertures arrière: OB1, OB2 et OT2

Jusqu'à 5m<sup>3</sup>

Jusqu'à 20 Eurobox

FRIGOLINE



### La personnalisation : le savoir-faire Lamberet.

Dans cette configuration Kangoo plancher-cabine magasin destinée à un grand nom de la vente directe de produits frais à domicile, deux ouvertures auvent latérales donnent accès à des plateaux supérieurs aménagés pouvant accueillir l'exposition de produits secs et boissons, alors que les banques réfrigérées inférieures accessibles via des vitrines prennent soin des denrées périssables.

### Un équipement haut de gamme :

- Éclairage LED haute luminosité par capteur infrarouge PIR
- Plinthes et protection de passage de roues
- Joints d'étanchéité multilèvres
- Radar de recul et caméra en option



## Iveco eDaily Chassis-cabine

**FRIGOLINE  
PRO**

La gamme Frigoline Pro offre une solution de caisse isotherme professionnelle dédiée aux châssis-cabines jusqu'à 7.5t de PTAC.

Innovation, le nouvel eDaily carrossé par Lamberet en partenariat avec Fraikin et Carrier réalise une synthèse idéale: palettisable, 13m<sup>3</sup>, froid négatif, 100% électrique, traction et réfrigération, sans pack batterie additionnel !

- Zéro émission, 100% électrique
- ePTO 15 kW
- Traction & réfrigération
- Autonomie préservée

Le nouveau groupe frigorifique Carrier Pulsor eCool se branche directement sur la ePTO 15kW d'origine du véhicule. Il utilise ainsi le courant continu haute tension du système de batterie du châssis.

Ce projet bénéficie de l'approche "Urban Delivery Concept" de Lamberet: afin de maximiser l'autonomie, la **déperdition d'énergie doit être minimisée**. La technologie Frigoline Pro offre le meilleur rapport masse / isolation pour ce faire: elle associe des panneaux 100% composites à cœur polyuréthane haute performance d'**épaisseur majorée 85 mm** (une exclusivité Lamberet), sans inserts métalliques, des joints élastomères à 6 lèvres micro striées pour une étanchéité parfaite et un faux châssis modulaire aluminium ultra-léger.

Cela en fait la carrosserie frigorifique la mieux adaptée aux véhicules électriques.



13 m<sup>3</sup>

Froid négatif

**FRAIKIN**  
YOU DRIVE. WE CARE

**Carrier**  
TRANSICOLD

## JAC Motors iJAC 7.5 T

### FRIGOLINE CITY

L'accès aux centres urbains historiques est de plus en plus réglementé, englobant des restrictions sur les dimensions des véhicules, les niveaux sonores, et les normes de dépollution de plus en plus ambitieuses, Lamberet et JAC Motors s'associent pour relever ce défi.

S'appuyant sur son savoir-faire et son expérience dans le domaine des semi-remorques et des porteurs frigorifiques, LAMBERET a développé "Frigoline City", une caisse frigorifique spécialement conçue pour le segment des porteurs de petit tonnage.

Associé à un châssis cabine JAC Motors ainsi qu'au groupe Carrier Engineless XARIOS 8 MT relié à une power box, le tout 100% électrique, cette carrosserie combine légèreté, robustesse et polyvalence.

Dotée d'une capacité de chargement de 8 palettes et avec sa cloison isotherme transversale permettant une exploitation multi-température et son hayon rétractable pour faciliter les manœuvres de chargement et déchargement, ce véhicule apporte une réponse économique et écologique aux problématiques de transports en hyper-centre.

- 100% électrique, batteries 107 Kwh, traction et réfrigération
- Isolation renforcée minimisant la déperdition énergétique pour préserver l'autonomie
- Zéro émission locale à l'usage
- Bruit et vibration minimum
- Cabine avancée: ratio compacité / volume idéal en ville
- 7.5t de PTAC, avec 700 kg de bonus batterie



**JAC**  
MOTORS

+100



SITE INTERNET  
[www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)



You Tube



 **LAMBERET**



**LAMBERET SAS** - Siège - 129 route de Vonnas - 01380 Saint Cyr/Menthon - FRANCE  
Tel. : +33 (0)3 85 30 85 30 - [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr) - [www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)